

ハイス鋼
SKH51
D⁰_{-0.005}/D^{-0.01}_{-0.02}

CENTER PINS WITH TIP PROCESS -SHAFT DIAMETER(D)SELECTION TYPE-

先端加工ストレートセンターピン

—軸径(D)固定タイプ—



RoHS10

材質 SKH51 軸径精度保証範囲(詳細 P221)
硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P223)

Type	公差 D	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPH -5L	0 -0.005	4mm (T4)	+0.005 0 詳細 P219
CPHJ -5L		6・8mm (JIS)	
CPHE -5L	-0.01 -0.02	4mm (T4)	+0.01 もしくは H7 0 詳細 P219
CPHJE -5L		6・8mm (JIS)	

Shape (先端形状)

Shape C (C面取り)

C…指定0.1mm単位
 $0.1 \leq C \leq \frac{D-0.2}{2}$

Shape G (円錐加工)

K…指定1°単位
45 ≤ K < 90

Shape T (テーパ加工)

S…指定0.1mm単位 (L-S) ≥ 45
and
 $0.1 \leq S \leq D \times 2$
and
 $\frac{D}{2} - \text{StanK} \geq 0.1$
K…指定1°単位
1 ≤ K ≤ 45

Shape R (R面取り)

R…指定0.1mm単位
 $0.2 \leq R \leq \frac{D-0.2}{2}$

Shape B (球面加工)

• 通常 R (SR) = $\frac{D}{2}$ となります。
* SRの指定が必要な場合は $\frac{D}{2} < R \leq 2 \times D$ の範囲で指定可
R…指定0.1mm単位可能

H	T	ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		Shape	D	L	Shape (先端寸法)	
		H	T	H	T					
3	4	-	-	-	-	C G T R B	1	50.00~200.00	Shape C C…指定0.1mm単位	
4							1.5			
5							2			
6							2.5	50.00~250.00	-	
7							3			
8							3.5			
9							4	50.00~300.00	CPH -5L CPHE -5L	-
10							4.5			
11							5			
12							5.5	50.00~350.00	CPHJ -5L CPHJE -5L	-
13							6			
14							6.5			
15							7	-	-	-
16							8			
17							8			

Order 注文例
型式 - L - 先端寸法 (C・S・K・R)
CPH -5LC5 - 100.00 - C1.0
CPHJ -5LT5 - 100.00 - S2.0-K30

Delivery 出荷日 3 日 目 出 荷
ストック T
ストック A

Alterations 追加加工
型式 - L - 先端寸法 (C・S・K・R) - (KC・WKC…etc.)
CPH -5LB6 - 100.00 - R4.0 - HC7.0
CPHJ -5LT5 - 100.00 - S2.0-K30 - HC7.0

追加加工詳細 P276

追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット D/2 ≤ VKC < H/2		HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H, D ≥ 1.5 ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	VWC	精密2面ツバカット D/2 ≤ VWC < H/2		HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D + 1 ≤ HCC < H - 0.3, D ≥ 1.5
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2		TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T, D ≥ 1.5 (寸法は指定寸法通り) T - TC ≤ Lmax - L
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2		NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2		NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P276 H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2		NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P276 H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360			
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け D/2 ≤ KTC < H/2			