

SKD61+窒化  
同軸度◎0.03  
ツバ厚4mm・JIS

STEPPED EJECTOR SLEEVES

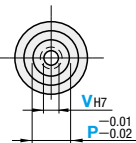
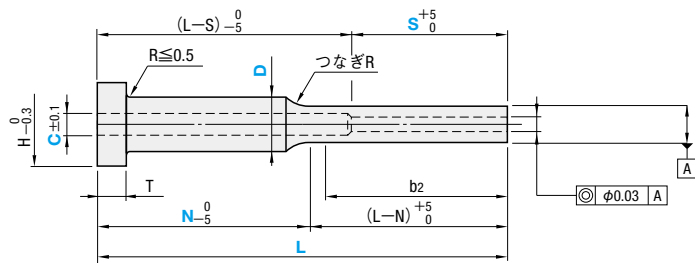
段付エジェクタスリーブ



RoHS10

型式	ツバ厚 (T)	P公差	D公差	T公差	V公差	L公差	対応センターピン軸径公差
ESNVF	4mm (T4)	-0.01	-0.01 -0.02	0 -0.02	H7	+0.02 +0.05 -0.01	※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差-0.005のセンターピンとの組み合わせには不適ですご注意ください。(詳細 P219)
ESJVF	6・8mm (JIS)	-0.02	-0.02 -0.04	0 -0.05	H7	+0.02 0	

VH7公差		
V≤3.0	3.1≤V≤6.0	V≥6.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0



C=指定寸法

材質 SKD61+窒化処理  
硬度 表面：900HV~  
母材：40±3HRC

- 保持径(D)精度保証範囲(詳細 P221)
- 母材硬度保証範囲(詳細 P223)
- 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P224)
- つなぎR(詳細 P222)
- 先端径精度保証範囲(b2)(詳細 P222)

- V、P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部分にも窒化処理がかかる場合があります。
- 逃げ穴(C)に段付センターピンの保持径(D)を挿入する場合は「逃げ穴(C)≥保持径(D)+1.0」が必要となりますので、ご注意ください。(詳細 P220)

ツバ厚4mm

H	T	型式		L 指定0.1mm単位	V 指定0.1mm単位	P 指定0.1mm単位	C 指定0.1mm単位	Cmax.	指定1mm単位	
		Type	D						N	S
7	4	ESNVF	4	50.00~200.00	1.5~2.0	3.00~3.95	C≥V+0.5 and C≤P-1.0	2.5	N≥L/3 and (L-N)≥10	S
			4.5		2.0~2.5	3.50~4.45				
			5	50.00~250.00	2.0~3.0	3.50~4.95				
			5.5		2.0~3.5	3.50~5.45				
			6	50.00~300.00	2.0~4.0	4.00~5.95				
			6.5		2.0~4.5	4.00~6.45				
			7		2.0~5.0	4.00~6.95				
			7.5		2.0~5.5	4.00~7.45				
			8		2.5~6.0	4.00~7.95				
			8		2.5~6.9	4.50~8.95				
15	10	2.5~7.9	4.50~9.95	8.5						

Pの限界値 D=4~8...P≥V+1.5, D=9~10...P≥V+2.0

ツバ厚JIS

H	T	型式		L 指定0.1mm単位	V 指定0.1mm単位	P 指定0.1mm単位	C 指定0.1mm単位	Cmax.	N 指定1mm単位	S 指定5mm単位
		Type	D							
9	6	ESJVF	5	50.00~300.00	2.0~3.0	3.50~4.95	C≥V+0.5 and C≤P-1.0	3.5	N≥L/3 and (L-N)≥10	S
			5.5		2.0~3.5	3.50~5.45				
			6		2.0~4.0	4.00~5.95				
			6.5		2.0~4.5	4.00~6.45				
			7		2.0~5.0	4.00~6.95				
11	8	ESJVF	7.5	70.00~300.00	2.0~5.0	4.00~7.45	C≥V+0.5 and C≤P-1.5	5.5	N≥L/3 and (L-N)≥10	S
			8		2.5~5.5	5.00~7.95				
			9		3.0~6.5	6.00~8.95				
			10		3.5~7.5	6.00~9.95				

Pの限界値 D=5~8...P≥V+1.5, D=9~10...P≥V+2.0



注文例

型式 - L - V - P - C - N - S  
ESNVF8 - 200.05 - V4.0 - P7.05 - C4.5 - N120 - S30  
ESJVF10 - 200.05 - V4.5 - P7.55 - C6.0 - N120 - S30



出荷日

5 日日出荷



追加加工

型式 - L - V - P - C - N - S - (KC・WKC...etc.)  
ESNVF6 - 150.00 - V2.5 - P5.50 - C3.1 - N80 - S30 - KC3.5  
ESJVF6 - 150.00 - V3.0 - P5.50 - C4.0 - N80 - S30 - KC3.5

追加加工詳細 P225

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット D/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2

追加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, T-TC≤Lmax.-L (L, N, (L-S)寸は指定寸法通り) TC公差はT寸公差と同じです。
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC=指定0.1mm単位 D≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。

エジェクタスリーブ