

SKD61+窒化
同軸度◎0.06
ツバ厚4mm

SHORT EJECTOR SLEEVES (BUSHINGS FOR STRAIGHT EJECTOR PINS) ショートエジェクタスリーブ(エジェクタピン用ブシュ)

- 材質
ハイス鋼 SKH51
ダイス鋼 SKD61
窒化処理
- ツバ厚
4mm
JIS (6-8mm)
10mm
- 公差区分
D(P)_{-0.01}
D(P)_{-0.005}
- 同軸度
◎0.003
◎0.005
◎0.01
◎0.03
◎0.06
- 形状選択方式
全長指定
軸径(P)全長指定
フリー指定
段付形状
逃げテーパ
利き代(S)ロング
ショートタイプ

RoHS 10



| 型式 | V公差 | 対応センターピン軸径公差 |
|-------------|-----|----------------|
| ECB ECBB | H7 | -0.01 -0.02 |

※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差-0.005のセンターピンとの組み合わせには不適です。ご注意ください。(詳細 P219)

| VH7公差 | | |
|-------------|-------------|-------------|
| V≤3.0 | 3.1≤V≤6.0 | V≥6.1 |
| +0.010 0 | +0.012 0 | +0.015 0 |

軸径精度保証範囲(詳細 P221)
x1 max.=10
材質 SKD61+窒化処理
硬度 表面: 900HV~
母材: 40±3HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P223)
窒化表面硬度保証範囲(詳細 P224)

Ⓢ寸は、指定のL寸によって決まります。

| L | S |
|-------------|--------|
| 15.00~30.00 | S=L |
| 30.01~50.00 | S=L-20 |

■V寸固定タイプ

| H | C (V+0.5) | VH7 | 型式 | | L 指定0.01mm単位 | V |
|----|-----------|-----|------|---|-----------------|-----|
| | | | Type | D | | |
| 7 | 2.0 | 1.5 | ECB | 4 | 15.00~50.00 | 1.5 |
| | 2.5 | 2.0 | | | | 2.0 |
| | 3.0 | 2.5 | | | | 2.5 |
| 8 | 2.5 | 2.0 | | | | 2.5 |
| | 3.0 | 2.5 | | | | 3.0 |
| | 3.5 | 3.0 | | | | 3.0 |
| 9 | 3.5 | 3.0 | | | | 3.5 |
| | 4.0 | 3.5 | | | | 4.0 |
| | 4.5 | 4.0 | | | | 4.0 |
| 10 | 3.5 | 3.0 | | | | 5.0 |
| | 4.5 | 4.0 | | | | 6.0 |
| | 4.5 | 4.0 | | | | 6.0 |
| 11 | 5.5 | 5.0 | | | | 7.0 |
| | 6.5 | 6.0 | | | | 8.0 |
| | 6.5 | 6.0 | | | | 8.0 |
| 15 | 5.5 | 5.0 | 10 | | | |
| | 6.5 | 6.0 | 10 | | | |
| | 8.5 | 8.0 | 8.0 | | | |

Ⓢ ECBは軸径公差-0.005のセンターピン用の規格です。軸径公差-0.005のセンターピンにはご使用になれません。
Ⓢ L寸が50.01以上はESN-LCをご使用ください。(P257)
Ⓢ V寸加工後に窒化処理を施すため、ツバ部まで窒化処理がかかる場合があります。

■V寸指定タイプ

| H | VH7 | 型式 | | L 指定0.01mm単位 | V 指定0.1mm単位 |
|----|---------|------|---|-----------------|----------------|
| | | Type | D | | |
| 7 | 1.6~2.9 | ECBB | 4 | 15.00~50.00 | 1.6~1.9 |
| | | | | | 2.1~2.4 |
| | | | | | 2.1~2.4 |
| 8 | 2.6~2.9 | | | | |
| | 3.1~3.4 | | | | |
| | 3.6~3.9 | | | | |
| 9 | 3.1~5.9 | | | | 3.1~3.9 |
| | | | | | 4.1~5.0 |
| | | | | | 4.1~4.9 |
| 10 | 6.1~7.9 | | | | 5.1~5.9 |
| | | | | | 5.1~5.9 |
| | | | | | 6.1~7.9 |
| 11 | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 15 | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Ⓢ ECBBは軸径公差-0.005のセンターピン用の規格です。軸径公差-0.005のセンターピンにはご使用になれません。
Ⓢ L寸が50.01以上はESN-Lをご使用ください。(P261)
Ⓢ V寸加工後に窒化処理を施すため、ツバ部まで窒化処理がかかる場合があります。

Order 注文例
型式 - L - V
ECB6 - 20.53 - V3.0

Delivery 出荷日
• ECB・ECBB
3 日日出荷
ストーク A

Ⓢ ECBBのみ20本以上は緊急出荷サービス(ストーク)A未対応

Alterations 追加加工
型式 - L - V - (KC・WKC...etc.)
ECB8 - 50.00 - V4.0 - KC4.5

追加加工詳細 P.225

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|----------|--|
| | KC | 1面ツバカット KC=指定0.1mm単位 D/2≤KC<H/2 |
| | WKC | 2面ツバカット WKC=指定0.1mm単位 D/2≤WKC<H/2 |
| | KAC, KBC | 寸法違いツバカット KAC, KBC=指定0.1mm単位 D/2≤KAC<KBC<H/2 |
| | RKC | 2面(直角)ツバカット RKC=指定0.1mm単位 D/2≤RKC<H/2 |
| | DKC | 3面ツバカット DKC=指定0.1mm単位 D/2≤DKC<H/2 |

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|-----|--|
| | KGC | 2面ツバカット(角度) KGC=指定0.1mm単位 AG=指定1°単位 D/2≤KGC<H/2, 0<AG<360 |
| | KTC | 3面ツバカット120°振分け KTC=指定0.1mm単位 D/2≤KTC<H/2 |
| | TC | ツバ厚を規格より薄くします。 TC=指定0.1mm単位 Ⓢ 2.0≤TC<4, 4-TC≤Lmax.-L (L寸は指定寸法通り) Ⓢ (L-S)寸は(4-TC)分短くなります。 |
| | HC | ツバ径を小さく変更します。 HC=指定0.1mm単位 Ⓢ D≤HC<H Ⓢ ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。 |

エジェクタスリーブ