

SKD61+窒化
同軸度◎0.06
ツバ厚4mm

SHORT EJECTOR SLEEVES (BUSHINGS FOR STRAIGHT EJECTOR PINS) ショートエジェクタスリーブ(エジェクタピン用ブシュ)

- 材質
ハイス鋼 SKH51
ダイス鋼 SKD61
窒化処理
- ツバ厚
4mm
JIS (6-8mm)
10mm
- 公差区分
D(P)_{-0.01}
D(P)_{-0.005}
- 同軸度
◎0.003
◎0.005
◎0.01
◎0.03
◎0.06
- 形状選択方式
全長指定
軸径(P)全長指定
フリー指定
段付形状
逃げテーパ
利き代(S)ロング
ショートタイプ

RoHS 10



型式	V公差	対応センターピン軸径公差
ECB ECBB	H7	-0.01 -0.02

※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差-0.005のセンターピンとの組み合わせには不適です。ご注意ください。(詳細 P219)

VH7公差		
V≤3.0	3.1≤V≤6.0	V≥6.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0

軸径精度保証範囲(詳細 P221)
x1 max.=10
材質 SKD61+窒化処理
硬度 表面: 900HV~
母材: 40±3HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P223)
窒化表面硬度保証範囲(詳細 P224)

◎ S寸は、指定のL寸によって決まります。

L	S
15.00~30.00	S=L
30.01~50.00	S=L-20

■V寸固定タイプ

H	C (V+0.5)	VH7	型式		L 指定0.01mm単位	V
			Type	D		
7	2.0	1.5	ECB	4	15.00~50.00	1.5
	2.5	2.0				2.0
	3.0	2.5				2.5
8	2.5	2.0	ECB	5	15.00~50.00	2.0
	3.0	2.5				2.5
	3.5	3.0				3.0
9	3.5	3.0	ECB	6	15.00~50.00	3.0
	4.0	3.5				3.5
	4.5	4.0				4.0
10	3.5	3.0	ECB	7	15.00~50.00	3.0
	4.5	4.0				4.0
	4.5	4.0				4.0
11	5.5	5.0	ECB	8	15.00~50.00	5.0
	6.5	6.0				6.0
	5.5	5.0				5.0
15	6.5	6.0	ECB	10	15.00~50.00	6.0
	8.5	8.0				8.0
	6.5	6.0				6.0

◎ ECBは軸径公差-0.005のセンターピン用の規格です。軸径公差-0.005のセンターピンにはご使用になれません。
◎ L寸が50.01以上はESN-LCをご使用ください。(P257)
◎ V寸加工後に窒化処理を施すため、ツバ部まで窒化処理がかかる場合があります。

■V寸指定タイプ

H	VH7	型式		L 指定0.01mm単位	V 指定0.1mm単位
		Type	D		
7	1.6~2.9	ECBB	4	15.00~50.00	1.6~1.9
					2.1~2.4
					2.6~2.9
8	1.6~2.9	ECBB	5	15.00~50.00	2.1~2.4
					2.6~2.9
					3.1~3.4
9	1.6~2.9	ECBB	6	15.00~50.00	3.1~3.4
					3.6~3.9
					4.1~5.0
10	3.1~5.9	ECBB	7	15.00~50.00	4.1~5.0
					4.1~4.9
					5.1~5.9
11	3.1~5.9	ECBB	8	15.00~50.00	5.1~5.9
					5.1~5.9
					6.1~7.9
15	6.1~7.9	ECBB	10	15.00~50.00	6.1~7.9
					6.1~7.9
					6.1~7.9

◎ ECBBは軸径公差-0.005のセンターピン用の規格です。軸径公差-0.005のセンターピンにはご使用になれません。
◎ L寸が50.01以上はESN-Lをご使用ください。(P261)
◎ V寸加工後に窒化処理を施すため、ツバ部まで窒化処理がかかる場合があります。

Order 注文例
型式 - L - V
ECB6 - 20.53 - V3.0

Delivery 出荷日
3 日日出荷
ストーク A

◎ ECBBのみ20本以上は緊急出荷サービス(ストーク)A未対応

Alterations 追加加工
型式 - L - V - (KC・WKC...etc.)
ECB8 - 50.00 - V4.0 - KC4.5

追加加工詳細 P.225

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット KC=指定0.1mm単位 D/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット WKC=指定0.1mm単位 D/2≤WKC<H/2
	KAC, KBC	寸法違いツバカット KAC, KBC=指定0.1mm単位 D/2≤KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット RKC=指定0.1mm単位 D/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット DKC=指定0.1mm単位 D/2≤DKC<H/2

追加加工	記号	詳細
	KGC	2面ツバカット(角度) KGC=指定0.1mm単位 AG=指定1°単位 D/2≤KGC<H/2, 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット120°振分け KTC=指定0.1mm単位 D/2≤KTC<H/2
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC=指定0.1mm単位 ◎ 2.0≤TC<4, 4-TC≤Lmax.-L (L寸は指定寸法通り) ◎ (L-S)寸は(4-TC)分短くなります。
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC=指定0.1mm単位 ◎ D≤HC<H ◎ ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。

エジェクタスリーブ