

SKD61+窒化
同軸度◎0.06
ツバ厚JIS

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES -L DIMENSION DESIGNATION TYPE-
ストレートエジェクタスリーブ
-全長指定タイプ-

RoHS10



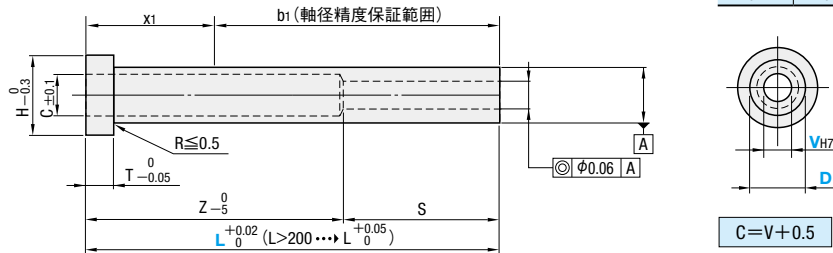
型式	V公差	対応センターピン軸径公差
ESJL	H7	-0.01 -0.02 ※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部が長く、軸径公差-0.005のセンターピンとの組み合わせには不適ですご注意ください。(詳細 P219)

D公差

D ≤ 12	D ≥ 15
-0.01 -0.02	-0.01 -0.03

VH7公差

V ≤ 3	3.5 ≤ V ≤ 6	6.5 ≤ V ≤ 10	V ≥ 12
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0



Ⓢ寸は、指定のL寸によって決まります。
S=L-Z

L	Z	80.00~100.00	100.01~120.00	120.01~140.00	140.01~160.00	160.01~180.00	180.01~225.00	225.01~250.00	250.01~275.00	275.01~300.00	300.01~325.00	325.01~350.00	350.01~375.00	375.01~400.00	400.01~425.00	425.01~450.00	450.01~475.00	475.01~500.00
L	Z	50 (60)	70 (80)	90 (100)	85	105	125	150	175	185	210	235	225	250	275	300	325	350

Ⓢ () はV1.5に適用します。

材質 SKD61+窒化処理
表面: 900HV~
母材: 40±3HRC

b1 (軸径精度保証範囲) (詳細 P221)
x1 max. = 35
母材硬度保証範囲 (詳細 P223)
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P224)

逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P220)

H	T	型式		L		V	
		Type	D	指定0.01mm単位	選択		
8	6	ESJL	4	80.00~140.00	1.5 2 2.5		
			4.5	140.01~200.00	2 2.5		
			5	80.00~140.00	1.5 2 2.5		
			5.5	140.01~200.00	2 2.5		
9		225.01~300.00	2	80.00~225.00	2 2.5 3		
			2.5	225.01~300.00	3		
			3	80.00~225.00	2 2.5 3		
			3.5	225.01~300.00	3		
10	80.00~300.00	2	80.00~300.00	2 2.5 3 3.5 4			
		3	300.01~450.00	3 3.5			
		3.5	80.00~300.00	2 2.5 3 3.5 4			
		4	300.01~450.00	3 3.5 4			
11	80.00~300.00	2	80.00~300.00	2 2.5 3 3.5 4 4.5			
		3	300.01~450.00	3 3.5 4 4.5			
		3.5	80.00~300.00	2 2.5 3 3.5 4 4.5			
		4	300.01~450.00	3 3.5 4 4.5			
12	80.00~300.00	2	80.00~300.00	2 2.5 3 3.5 4 4.5 5			
		3	300.01~450.00	3 3.5 4 4.5 5			
		3.5	80.00~300.00	2 2.5 3 3.5 4 4.5 5			
		4	300.01~450.00	3 3.5 4 4.5 5			
13	80.00~300.00	2	80.00~300.00	2 2.5 3 3.5 4 4.5 5 5.5			
		3	300.01~450.00	3 3.5 4 4.5 5			
		3.5	80.00~300.00	2 2.5 3 3.5 4 4.5 5 5.5			
		4	300.01~450.00	3 3.5 4 4.5 5			
14	80.00~300.00	2	80.00~300.00	2 2.5 3 3.5 4 4.5 5 5.5			
		3	300.01~450.00	3 3.5 4 4.5 5			
		3.5	80.00~300.00	2 2.5 3 3.5 4 4.5 5 5.5			
		4	300.01~450.00	3 3.5 4 4.5 5			
15	80.00~450.00	4	80.00~450.00	4 4.5 5 5.5 6 6.5 7			
		5	450.01~500.00	5 5.5 6 6.5 7			
		5.5	80.00~450.00	4 4.5 5 5.5 6 6.5 7			
		6	450.01~500.00	5 5.5 6 6.5 7			
17	80.00~450.00	4	80.00~450.00	4 4.5 5 5.5 6 6.5 7 8 8.5			
		5	450.01~500.00	5 5.5 6 6.5 7 8			
20	180.01~500.00	9	180.01~500.00	9 10			
		10	180.01~500.00	12 15			

Order 注文例 ESJL6.5 - L115.50 - V2.5

Delivery 出荷日 3 日日出荷 ストック A

Alterations 追加工 ESJL8 - L200.05 - V4 - (KC・WKC...etc.) KC4.0

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2

追加工詳細 P225

追加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T, (T-TC) ≤ Lmax - L (L寸は指定寸法通り) Z寸は(T-TC)分短くなります。
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	CGX	先端にC面取りを施します。 CGX = 指定0.1mm単位 0.2 ≤ CGX ≤ 1.5 and CGX ≤ (D-V)/2 - 0.1 L ≤ 300に適用 RGX・CGZ・RGZ併用不可
	RGX	先端にR面取りを施します。 RGX = 指定0.1mm単位 0.3 ≤ RGX ≤ 1.5 and RGX ≤ (D-V)/2 - 0.1 L ≤ 300に適用 CGX・CGZ・RGZ併用不可
	CGZ	先端に中ぐりC面取りを施します。 CGZ = 指定0.1mm単位 0.2 ≤ CGZ ≤ 1.0 and CGZ ≤ (D-V)/2 - 0.1 L ≤ 300に適用 CGX・RGX・RGZ併用不可
	RGZ	先端に中ぐりR面取りを施します。 RGZ = 指定0.1mm単位 0.5 ≤ RGZ ≤ 1.0 and RGZ ≤ (D-V)/2 - 0.1 L ≤ 300に適用 CGX・RGX・CGZ併用不可