

SKD61+窒化  
同軸度◎0.06  
ツバ厚4mm

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES -L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

# ストレートエジェクタスリーブ

-全長指定タイプ-

材質  
SKH51  
SKD61  
窒化処理

ツバ厚  
4mm  
JIS (6-8mm)  
10mm

公差区分  
D(P) 0.02  
D(P) 0.005

同軸度  
◎ 0.003  
◎ 0.005  
◎ 0.01  
◎ 0.03  
◎ 0.06

形状選択方式  
全長指定  
軸径(P)全長指定  
フリー指定

**型式** ESN-LC

**V公差** H7

**対応センターピン軸径公差**

V公差	対応センターピン軸径公差
H7	※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部が長く、軸径公差-0.005のセンターピンとの組み合わせには不適ですご注意ください。(詳細 P219)

**VH7公差**

V	V公差
V ≤ 3.0	0
3.5 ≤ V ≤ 6.0	+0.010
6.5 ≤ V ≤ 10.0	+0.012
V ≥ 11.0	+0.015

**材質** SKD61+窒化処理  
**硬度** 表面: 900HV~  
母材: 40±3HRC  
**b1** (軸径精度保証範囲) (詳細 P221)  
x1 max. = 30  
母材硬度保証範囲 (詳細 P223)  
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P224)

① S寸は、指定のL寸によって決まります。  
S=L-Z

L	Z	50.00~75.00	75.01~100.00	100.01~125.00	125.01~150.00	150.01~175.00	175.01~200.00	200.01~250.00	250.01~300.00
	35	50 (V1.5 → 60)	75 (V1.5 → 85)	90 (V1.5 → 110)	115	120	170	210	

② 逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P220)

段付形状	H	型式		L 指定0.01mm単位	V 選択
		Type	D		
逃げテーパ	7	ESN-LC	4	50.00~150.00	1.5
			4	50.00~200.00	2.0 2.5
利き代(S)ロング	8	ESN-LC	4.5	50.00~150.00	1.5
			4.5	50.00~200.00	2.0 2.5
ショートタイプ	9	ESN-LC	5	50.00~200.00	2.0 2.5 3.0
			5.5	50.00~200.00	2.0 2.5 3.0 3.5
	10	ESN-LC	6	50.00~250.00	2.5 3.0 3.5 4.0
			6.5	50.00~250.00	2.5 3.0 3.5 4.0
	11	ESN-LC	7	50.00~250.00	2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0
			7.5	50.00~250.00	3.0 3.5 4.0 4.5 5.0
	14	ESN-LC	8	50.00~250.00	4.0 4.5 5.0 5.5 6.0
			9	80.00~300.00	6.0 6.5 7.0
	15	ESN-LC	10	80.00~300.00	6.0 7.0 8.0
			12	80.00~300.00	8.0 9.0
	17	ESN-LC	13	80.00~300.00	8.0 9.0 10.0
			16	80.00~300.00	10.0 11.0 12.0

③ L寸50mm未満は、ショートエジェクタスリーブECB・ECBBをご利用ください。(D4・5・6・7・8・10のみ) P267

Order 注文例: 型式 ESN-LC8 - L 123.65 - V 4.0

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

急 ストック A

Alterations 追加加工: ESN-LC8 - 196.25 - V4.0 - KC4.5

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2

ツバカット加工の指定単位と公差について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時  
指定単位 0.05mm単位可

④ 軸径に合わせてD/2を指定した場合も、公差は-0.1です。

(2) ツバカット加工を自由に指定する時  
指定単位 0.1mm

## 追加加工詳細 P.225

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC = 指定0.1mm単位 2.0 ≤ TC < 4, 4 - TC ≤ Lmax. - L (L寸は指定寸法通り) ⑤ Z寸は(4-TC)分短くなります。
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC = 指定0.1mm単位 ⑥ D ≤ HC < H ⑦ ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	CGX	先端にC面取りを施します。 CGX = 指定0.1mm単位 ⑧ 0.2 ≤ CGX ≤ 1.5 and CGX ≤ (D-V)/2 - 0.1 ⑨ CGX・CGZ・RGZ併用不可
	RGX	先端にR面取りを施します。 RGX = 指定0.1mm単位 ⑩ 0.3 ≤ RGX ≤ 1.5 and RGX ≤ (D-V)/2 - 0.1 ⑪ CGX・CGZ・RGZ併用不可
	CGZ	先端に中ぐりC面取りを施します。 CGZ = 指定0.1mm単位 ⑫ 0.2 ≤ CGZ ≤ 1.0 and CGZ ≤ (D-V)/2 - 0.1 ⑬ CGX・RGX・RGZ併用不可
	RGZ	先端に中ぐりR面取りを施します。 RGZ = 指定0.1mm単位 ⑭ 0.5 ≤ RGZ ≤ 1.0 and RGZ ≤ (D-V)/2 - 0.1 ⑮ CGX・RGX・CGZ併用不可