

SKD61+窒化
同軸度◎0.06
ツバ厚JIS

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES -STANDARD-

ストレートエジェクタスリーブ

一定尺タイプ

RoHS10



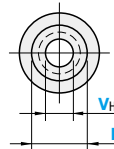
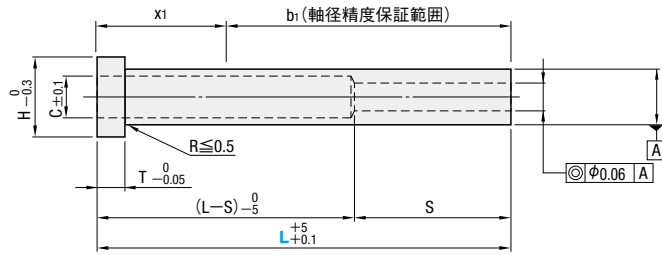
型 式	V公差	対応センターピン軸径公差
ESJ	H7	※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部が長く、軸径公差-0.005のセンターピンとの組み合わせには不適です。ご注意ください。(詳細 P219)

D公差

D ≤ 12	D ≥ 15
-0.01	-0.01
-0.02	-0.03

VH7公差

V ≤ 3	3.5 ≤ V ≤ 6	6.5 ≤ V ≤ 10	V ≥ 12
+0.010	+0.012	+0.015	+0.018
0	0	0	0



C = V + 0.5

材質 SKD61+窒化処理
 硬度 表面：900HV~
 母材：40±3HRC
 b1(軸径精度保証範囲)(詳細 P221)
 x1 max.=35
 母材硬度保証範囲(詳細 P223)
 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P224)

L	100	120	140	160	180	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500
S	50(V1.5→40)	75	100	115	150													

逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P220)

H	T	型 式	D	L																V 選択					
				Type	100	120	140	160	180	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425		450	475	500		
8		ESJ	4	100 120 140	15																				
				100 120 140 160 180 200	2	2.5																			
				4.5	100 120 140	15																			
				100 120 140 160 180 200	2	2.5																			
9		ESJ	5	100 120 140 160 180 200 225	2	2.5	3																		
				250 275 300	3																				
				5.5	100 120 140 160 180 200 225	2	2.5	3																	
				250 275 300	3																				
10		ESJ	6	100 120 140 160 180 200 225 250 275 300	2	2.5	3	3.5	4																
				325 350 375 400 425 450	3	3.5																			
				6.5	100 120 140 160 180 200 225 250 275 300	2	2.5	3	3.5	4															
				325 350 375 400 425 450	3	3.5	4																		
11		ESJ	7	100 120 140 160 180 200 225 250 275 300	2	2.5	3	3.5	4	4.5															
				325 350 375 400 425 450	3	3.5	4	4.5																	
				7.5	100 120 140 160 180 200 225 250 275 300	3	3.5	4	4.5																
				325 350 375	3.5	4	4.5																		
13		ESJ	8	100 120 140 160 180 200 225 250 275 300	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5.5														
				325 350 375 400 425 450	3	3.5	4	4.5	5																
				475 500	5																				
				100 120 140 160 180 200 225 250 275 300	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5													
14		ESJ	9	100 120 140 160 180 200 225 250 275 300	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5													
				325 350 375 400 425 450	3	3.5	4	4.5	5																
				475 500	5	5.5	6																		
				100 120 140 160 180 200 225 250 275 300 325 350 375 400 425 450	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7														
15		ESJ	10	100 120 140 160 180 200 225 250 275 300 325 350 375 400 425 450	5	5.5	6	6.5	7																
				475 500	5	5.5	6	6.5	7																
				100 120 140 160 180 200 225 250 275 300 325 350 375 400 425 450	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	8	8.5												
				475 500	5	5.5	6	6.5	7	8															
20		ESJ	15	200 225 250 275 300 325 350 375 400 425 450 475 500	9	10																			
				200 225 250 275 300 325 350 375 400 425 450 475 500	12	15																			

Order 注文例 型式 ESJ6.5 - L 120 - V 2.5

Delivery 出荷日 3 日目出荷 ストック A

Alterations 追加工 型式 ESJ8 - L 200 - V 4 - (KC・WKC...etc.) KC4.0

追加工詳細 P.225

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け D/2 ≤ KTC < H/2

追加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T L, (L-S)寸は(T-TC)分短くなります。
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
 指定単位 0.05mm単位可
 (2) ツバカット加工を自由に指定する時
 指定単位 0.1mm

エジェクタスリーブ