

SKD61+窒化
同軸度◎0.06
ツバ厚4mm

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES -STANDARD-

ストレートエジェクタスリーブ

一定尺タイプ

RoHS10

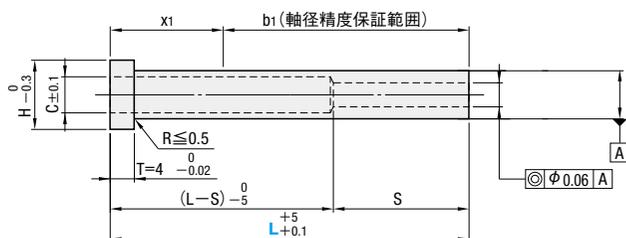


型式	V公差	対応センターピン軸径公差
ESN	H7	-0.01 -0.02

※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差-0.005のセンターピンとの組み合わせには不適ですご注意ください。(詳細 P219)

VH7公差

V≤3.0	3.5≤V≤6.0	6.5≤V≤10.0	V≥11.0
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0



C=V+0.5

材質 SKD61+窒化処理

硬度 表面：900HV~

母材：40±3HRC

Ⓢ b1 (軸径精度保証範囲) (詳細 P221)

x1 max.=30

母材硬度保証範囲 (詳細 P223)

窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P224)

L	75	100	125	150	175	200	250	300
S	40	50 (V1.5→40)	60 (V1.5→40)	60	80	80	80	90

Ⓢ 逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P220)

H	型式		L	V
	Type	D		
7	ESN	4	75 100 125 150	1.5
			75 100 125 150 175 200	2.0 2.5
8	ESN	4.5	75 100 125 150	1.5
			75 100 125 150 175 200	2.0 2.5
9	ESN	5	75 100 125 150 175 200	2.0 2.5 3.0
			75 100 125 150 175 200	2.0 2.5 3.0 3.5
10	ESN	6	75 100 125 150 175 200 250	2.5 3.0 3.5 4.0
			75 100 125 150 175 200 250	2.5 3.0 3.5 4.0
11	ESN	7	75 100 125 150 175 200 250	2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0
			75 100 125 150 175 200 250	3.0 3.5 4.0 4.5 5.0
14	ESN	8	75 100 125 150 175 200 250	4.0 4.5 5.0 5.5 6.0
			100 125 150 175 200 250 300	6.0 6.5 7.0
15	ESN	9	100 125 150 175 200 250 300	6.0 7.0 8.0
			100 125 150 175 200 250 300	8.0 9.0
17	ESN	10	100 125 150 175 200 250 300	8.0 9.0
			100 125 150 175 200 250 300	8.0 10.0
18	ESN	11	100 125 150 175 200 250 300	9.0
			100 125 150 175 200 250 300	9.0
21	ESN	12	100 125 150 175 200 250 300	8.0 10.0
			100 125 150 175 200 250 300	9.0
	ESN	13	100 125 150 175 200 250 300	9.0
			100 125 150 175 200 250 300	9.0
	ESN	14	100 125 150 175 200 250 300	8.0 10.0
			100 125 150 175 200 250 300	9.0
	ESN	15	100 125 150 175 200 250 300	9.0
			100 125 150 175 200 250 300	9.0
	ESN	16	100 125 150 175 200 250 300	10.0 11.0 12.0
			100 125 150 175 200 250 300	10.0 11.0 12.0



Order
注文例

型式 - L - V
ESN8 - 100 - 4.0



Delivery
出荷日

3 日日出荷

ストック A



Alterations
追加工



型式 - L - V - (KC・WKC...etc.)
ESN8 - 200 - 4.0 - KC4.5

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット D/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm単位可

Ⓢ 軸径に合わせてD/2を指定した場合も、公差は-0.1です。

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加工詳細 P225

追加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC=指定0.1mm単位 Ⓢ 2.0≤TC<4 Ⓢ L,(L-S)寸は(4-TC)分短くなります。
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC=指定0.1mm単位 Ⓢ D≤HC<H Ⓢ ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。

エジェクタスリーブ