

SKD61+窒化
同軸度◎0.03
ツバ厚JIS

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES -SHAFT DIAMETER SELECTION TYPE・SHAFT DIAMETER DESIGNATION TYPE-

ストレートエジェクタスリーブ

—軸径固定タイプ・軸径指定タイプ—

- 材質
- ツバ厚
- 公差区分
- 同軸度
- 定尺
- 全長指定
- 軸径(P)全長指定
- フリ指定
- 形状選択方式
- 付加情報

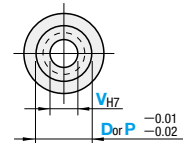
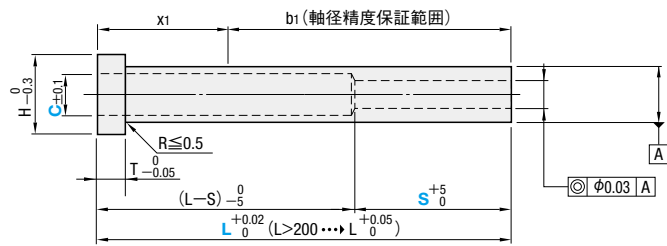


RoHS10

型式	D・P公差	V公差	対応センターピン軸径公差
ESNVJ	-0.01 -0.02	H7	※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差 $\frac{0}{0.005}$ のセンターピンとの組み合わせには不適です。ご注意ください。(詳細 P.219)
ESJVB	-0.01 -0.02	H7	

VH7公差

V≤3.0	3.1≤V≤6.0	V≥6.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0



C=指定寸法

- 材質 SKD61+窒化処理
- 硬度 表面: 900HV~
母材: 40±3HRC
- b1 (軸径精度保証範囲) (詳細 P.221)
x1 max.=35
- 母材硬度保証範囲 (詳細 P.223)
- 窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P.224)

- V, P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部分にも窒化処理がかかる場合があります。
- 逃げ穴(C)に段付センターピンの保持径(D)を挿入する場合は逃げ穴(C)≥保持径(D)+1.0が必要となりますので、ご注意ください。(詳細 P.220)

軸径(D)固定タイプ

H	T	型式		L 指定0.01mm単位	V 指定0.1mm単位	C 指定0.1mm単位	Cmax.	S 指定1mm単位
		Type	D					
8	6	ESNVJ	4	40.00~200.00	1.5~2.5	C≥V+0.5	3.0	20~50 D4, D4.5 (V1.5~V1.9の時) 20~40
			4.5	40.00~250.00				
			5					
			5.5					
			6					
			6.5					
			7					
11	8	ESNVJ	7.5	40.00~300.00	2.5~5.0			
			8		2.5~5.5			
			9		2.5~6.5			
15	8	ESNVJ	10		4.0~7.5			

軸径(P)0.01mm指定タイプ

H	T	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	V 指定0.1mm単位	C 指定0.1mm単位	Cmax.	S 指定1mm単位
		Type	No.						
8	6	ESJVB	4	40.00~200.00	3.50~3.99	1.5~1.9	C≥V+0.5 and C≤P-1.5	2.5	20~50 No.4, No.4.5 (V1.5~V1.9の時) 20~40
			4.5	40.00~250.00	4.01~4.49	1.5~2.4			
			5		4.51~4.99	2.0~2.9			
			5.5		5.01~5.49	2.0~3.4			
			6		5.51~5.99	2.0~3.9			
			6.5		6.01~6.49	2.0~4.4			
11	8	ESJVB	7	40.00~300.00	6.51~6.99	2.0~4.9			
			7.5		7.01~7.49	2.0~5.4			
			8		7.51~7.99	2.5~5.9			
15	8	ESJVB	10		8.01~9.99	2.5~7.9			

V≤P-2.0



Order 注文例

型式	L	P	V	C	S
(D固定タイプ) ESNVJ8	200.05		V4.5	C5.0	S32
(P指定タイプ) ESJVB8	200.05	P7.55	V5.0	C5.5	S40



Delivery 出荷日

ESNVJ 3 日日出荷



ストーク A



Alterations 追加加工

ESJVB 3 日日出荷

型式	L	P	V	C	S	(KC・WKC...etc.)
ESNVJ8	200.05		V4.0	C5.0	S32	KC 4.5
ESJVB8	200.05	P7.55	V5.0	C5.5	S40	HC11.5

追加加工詳細 P.225

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2≤KC<H/2 ツバカット加工の指定単位と公差について
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2≤WKC<H/2
	KAC, KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2≤RKC<H/2 指定単位 軸径(D)固定 0.05mm単位可 軸径(P)指定 0.005mm単位可
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2≤DKC<H/2 軸径に合わせて (DorP)/2を指定した場合も、公差は $\frac{0}{0.1}$ です。
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2≤KTC<H/2 (2)ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, T-TC≤Lmax.-L (L, (L-S)寸は指定寸法通り)
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC=指定0.1mm単位 (DorP)≤HC<H ツバ公差の関係でストレートになるケースがあります。

エジェクタスリーブ