

SKD61+窒化
同軸度◎0.03
ツバ厚4mm

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES -SHAFT DIAMETER SELECTION TYPE・SHAFT DIAMETER DESIGNATION TYPE-

ストレートエジェクタスリーブ

—軸径固定タイプ・軸径指定タイプ—

- 材質
SKH51
SKD61
窒化処理
- ツバ厚
4mm
- JIS
(6-8mm)
- 10mm
- 公差区分
D(P) 0.01
D(P) 0.005
- 同軸度
◎0.003
◎0.005
◎0.01
◎0.03
◎0.06
- 定尺
- 全長指定
- 軸径P全長指定
- フリ指定
- 形状選択方式
- 段付形状
- 逃げテーパ
- 利き代(S)ロング
- ショートタイプ

RoHS10

型式		D・P公差	V公差	対応センターピン軸径公差
軸径固定タイプ	軸径0.01mm指定タイプ	-0.01 -0.02	H7	-0.01 -0.02
ESNV-L	ESNVB			

※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差0.005のセンターピンとの組み合わせには不適当ですのでご注意ください。(詳細 P.219)

VH7公差

V ≤ 3.0	3.1 ≤ V ≤ 6.0	V ≥ 6.1
+0.010 0	+0.012 0	+0.015 0

C=指定寸法

材質 SKD61+窒化処理
硬度 表面：900HV～
母材：40±3HRC

b1 (軸径精度保証範囲) (詳細 P.221)
x1 max.=30
母材硬度保証範囲 (詳細 P.223)
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P.224)

④ V, P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部分にも窒化処理がかかる場合があります。
⑤ 逃げ穴(C)に段付センターピンの保持径(D)を挿入する場合は 逃げ穴(C) ≥ 保持径(D) + 1.0が必要となりますので、ご注意ください。(詳細 P.220)

■軸径(D)固定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	V 指定0.1mm単位	C 指定0.1mm単位	Cmax.	S 指定1mm単位
	Type	D					
7	ESNV-L	4	40.00~200.00	1.5~2.5	C ≥ V + 0.5	3.0	20~50 (D4, D4.5 (V1.5~V1.9)の時 20~40)
		4.5		1.5~2.5			
		5		2.0~3.0			
		5.5		2.0~3.5			
		6		2.0~4.0			
8	ESNVB	6.5	40.00~250.00	2.0~4.5	C ≥ V + 0.5	3.5	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		7		2.0~5.0			
		7.5		2.0~5.5			
9	ESNV-L	8	40.00~300.00	2.5~6.0	C ≥ V + 0.5	4.0	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		8.5		2.5~7.0			
10	ESNVB	9	40.00~300.00	2.5~7.0	C ≥ V + 0.5	4.5	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		9.5		2.5~7.5			
11	ESNV-L	10	40.00~300.00	2.5~8.0	C ≥ V + 0.5	5.0	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		10.5		2.5~8.5			
14	ESNVB	11	40.00~300.00	2.5~8.0	C ≥ V + 0.5	5.5	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		11.5		2.5~8.5			
15	ESNV-L	12	40.00~300.00	2.5~8.0	C ≥ V + 0.5	6.0	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		12.5		2.5~8.5			

■軸径(P)0.01mm指定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	V 指定0.1mm単位	C 指定0.1mm単位	Cmax.	S 指定1mm単位
	Type	No.						
7	ESNVB	4	40.00~200.00	3.50~3.99	1.5~1.9	C ≥ V + 0.5 and C ≤ P - 1.5	2.5	20~50 (No.4 (V1.5~V1.9)の時 20~40)
		5		4.01~4.99	2.0~2.5			
		5.5		5.01~5.49	2.0~3.4			
		6		5.51~5.99	2.0~3.9			
		6.5		6.01~6.49	2.0~4.4			
8	ESNV-L	7	40.00~250.00	6.51~6.99	2.0~4.9	C ≥ V + 0.5 and C ≤ P - 1.5	3.0	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		7.5		7.01~7.49	2.0~5.4			
		8		7.51~7.99	2.5~5.9			
9	ESNVB	8	40.00~300.00	8.01~9.99	2.5~7.9	C ≥ V + 0.5 and C ≤ P - 1.5	4.0	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		8.5		8.01~9.99	2.5~7.9			
10	ESNV-L	9	40.00~300.00	8.01~9.99	2.5~7.9	C ≥ V + 0.5 and C ≤ P - 1.5	4.5	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		9.5		8.01~9.99	2.5~7.9			
11	ESNVB	10	40.00~300.00	8.01~9.99	2.5~7.9	C ≥ V + 0.5 and C ≤ P - 1.5	5.0	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		10.5		8.01~9.99	2.5~7.9			
14	ESNV-L	11	40.00~300.00	8.01~9.99	2.5~7.9	C ≥ V + 0.5 and C ≤ P - 1.5	5.5	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		11.5		8.01~9.99	2.5~7.9			
15	ESNVB	12	40.00~300.00	8.01~9.99	2.5~7.9	C ≥ V + 0.5 and C ≤ P - 1.5	6.0	20~50 (L (L-S) min. 40.00~60.00 20 60.01~70.00 30 70.01~80.00 40 80.01~ 50)
		12.5		8.01~9.99	2.5~7.9			

④ V ≤ P - 2.0

Order 注文例

型式 - L - P - V - C - S

(D固定タイプ) ESNV-L8 - 200.05 - V4.1 - C5.0 - S32

(P指定タイプ) ESNVB8 - 200.05 - P7.55 - V4.1 - C5.0 - S32

Delivery 出荷日

3 日日出荷

ストーク A

Alterations 追加加工

型式 - L - P - V - C - S - (KC・WKC...etc.)

ESNV-L8 - 200.05 - V4.1 - C4.6 - S32 - KC4.5

ESNVB8 - 150.00 - P7.55 - V4.0 - C5.0 - S32 - KC3.775

追加加工詳細 P.225

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2
	KAC, KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2

ツバカット加工の指定単位と公差について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位
軸径(D)固定
0.05mm単位可
軸径(P)指定
0.005mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC = 指定0.1mm単位 ④ 4 - TC ≤ Lmax. - L ⑤ 2.0 ≤ TC < 4 (L, (L-S)寸は指定寸法通り)
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC = 指定0.1mm単位 ④ (DorP) ≤ HC < H ⑤ ツバ公差の関係でストレートになるケースがあります。

エジェクタスリーブ