

SKD61+窒化
同軸度◎0.03
ツバ厚4mm

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES -L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

ストレートエジェクタスリーブ

-全長指定タイプ-

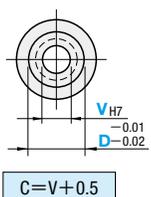
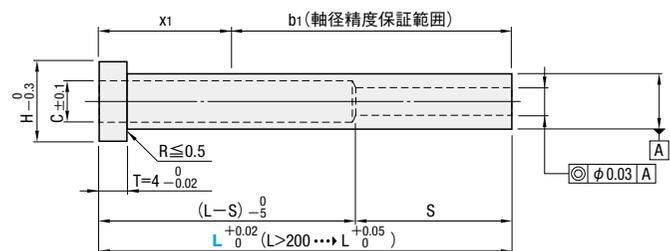
RoHS10



型式	V公差	対応センターピン軸径公差
ESNV-LC	H7	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$ ※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差 $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$ のセンターピンとの組み合わせには不適ですご注意ください。(詳細 P219)

VH7公差

V ≤ 3.0	3.5 ≤ V ≤ 6.0	V ≥ 6.5
$\begin{matrix} +0.010 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.012 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.015 \\ 0 \end{matrix}$



M 材質 SKD61+窒化処理
 H 硬度 表面：900HV～
 母材：40±3HRC
 b1 (軸径精度保証範囲) (詳細 P221)
 x1 max.=30
 母材硬度保証範囲 (詳細 P223)
 窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P224)

L	50.00~75.00	75.01~100.00	100.01~125.00	125.01~150.00	150.01~175.00	175.01~200.00	200.01~225.00	225.01~250.00	250.01~275.00	275.01~300.00
(L-S)	35	50 (V1.5→60)	75 (V1.5→85)	90 (V1.5→110)	115	120	145	170	185	210

① 逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P220)

H	型式		L 指定0.01mm単位	V 選択
	Type	D		
7	ESNV-LC	4	50.00~150.00	1.5
		4	50.00~200.00	2.0 2.5
4.5		50.00~150.00	1.5	
		50.00~200.00	2.0 2.5	
5		50.00~150.00	1.5	
		50.00~200.00	2.0 2.5 3.0	
5.5		50.00~200.00	2.0 2.5 3.0 3.5	
		6	50.00~250.00	2.5 3.0 3.5 4.0
6.5			50.00~250.00	2.5 3.0 3.5 4.0
		7	50.00~250.00	2.5 3.0 3.5 4.0 4.5 5.0
7.5	50.00~250.00		3.0 3.5 4.0 4.5 5.0	
	8	50.00~250.00	4.0 4.5 5.0 5.5 6.0	
9		80.00~300.00	6.0 6.5 7.0	
	10	80.00~300.00	6.0 7.0 8.0	

Order 注文例 型式 - L - V
ESNV-LC8 - 123.65 - V4.0

Delivery 出荷日 3 日日出荷 急 ストック A

Alterations 追加工 ESNV-LC8 - 123.65 - V4.0 - (KC・WKC...etc.)

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1° 単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け D/2 ≤ KTC < H/2

ツバカット加工の指定単位と公差について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

① 軸径に合わせてD/2を指定した場合も、公差は $\begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$ です。

追加工詳細 P.225

追加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC = 指定0.1mm単位 ① 4 - TC ≤ Lmax. - L ② 2.0 ≤ TC < 4 (L, (L-S)寸は指定寸法通り)
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC = 指定0.1mm単位 ① D ≤ HC < H ② ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。