

SKD61+窒化  
同軸度◎0.03  
ツバ厚4mm

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES -STANDARD-

# ストレートエジェクタスリーブ

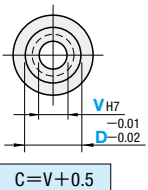
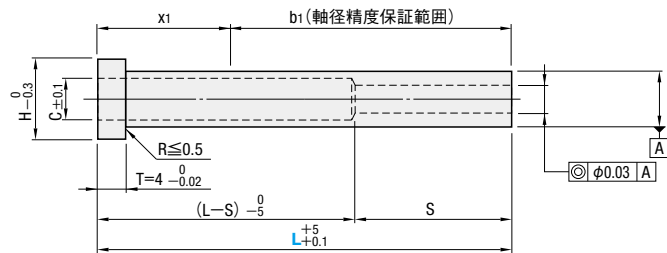
一定尺タイプ

RoHS10



型式	V公差	対応センターピン軸径公差
ESNV	H7	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$ <small>※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差<math>\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}</math>のセンターピンとの組み合わせには不適ですご注意ください。(詳細 P219)</small>

VH7公差		
$V \leq 3.0$	$3.5 \leq V \leq 6.0$	$V \geq 6.5$
$\begin{matrix} +0.010 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.012 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.015 \\ 0 \end{matrix}$



L	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
S	40	50 (V1.5...40)	60 (V1.5...40)	60	80	80	90	90	90	90

⚠ 逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P220)

材質 SKD61+窒化処理  
 硬度 表面: 900HV~  
 母材: 40±3HRC  
 b1 (軸径精度保証範囲) (詳細 P221)  
 $X_1 \text{ max.} = 30$   
 母材硬度保証範囲 (詳細 P223)  
 窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P224)

H	型式		L								V 選択	
	Type	D	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
7	ESNV	4	75	100	125	150						
			75	100	125	150	175	200				
8	ESNV	4.5	75	100	125	150						
			75	100	125	150	175	200				
			75	100	125	150	175	200				
9	ESNV	5	75	100	125	150	175	200				
			75	100	125	150	175	200				
10	ESNV	5.5	75	100	125	150	175	200				
			75	100	125	150	175	200	225	250		
11	ESNV	6	75	100	125	150	175	200	225	250		
			75	100	125	150	175	200	225	250		
14	ESNV	6.5	75	100	125	150	175	200	225	250		
			75	100	125	150	175	200	225	250		
15	ESNV	7	75	100	125	150	175	200	225	250		
			75	100	125	150	175	200	225	250	275	300

Order 注文例 型式 - L - V  
ESNV8 - 100 - 4.0

Delivery 出荷日 3 日 目 出荷 ストック A

Alterations 追加工 型式 - L - V - (KC・WKC...etc.)  
ESNV8 - 100 - 4.0 - KC4.5

追加工詳細 P.225

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット $D/2 \leq KC < H/2$
	WKC	2面ツバカット $D/2 \leq WKC < H/2$
	KAC KBC	寸法違いツバカット $D/2 \leq KAC < H/2$ KBC = 指定0.1mm単位のみ $KAC < KBC < H/2$
	RKC	2面(直角)ツバカット $D/2 \leq RKC < H/2$
	DKC	3面ツバカット $D/2 \leq DKC < H/2$
	SKC	4面ツバカット $D/2 \leq SKC < H/2$
	KGC	2面ツバカット(角度) $D/2 \leq KGC < H/2$ AG = 指定1°単位 $0 < AG < 360$
	KTC	3面ツバカット 120°振分け $D/2 \leq KTC < H/2$

追加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC = 指定0.1mm単位 $2.0 \leq TC < 4$ L, (L-S)寸は(4-TC)分短くなります。
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC = 指定0.1mm単位 $D \leq HC < H$ ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。

ツバカット加工の指定単位と公差について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時  
指定単位 0.05mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時  
指定単位 0.1mm

軸径に合わせてD/2を指定した場合も、公差は-0.1です。