

SKH51
薄肉
同軸度◎0.01
片肉厚0.3mm~


PRECISION STEPPED EJECTOR SLEEVES -LONG S DIMENSION・SHAFT DIAMETER D SELECTION / SHAFT DIAMETER D DESIGNATION TYPE-

精級小径・薄肉段付エジェクタスリーブ

-S寸ロング・保持径D固定 / 保持径D指定タイプ-

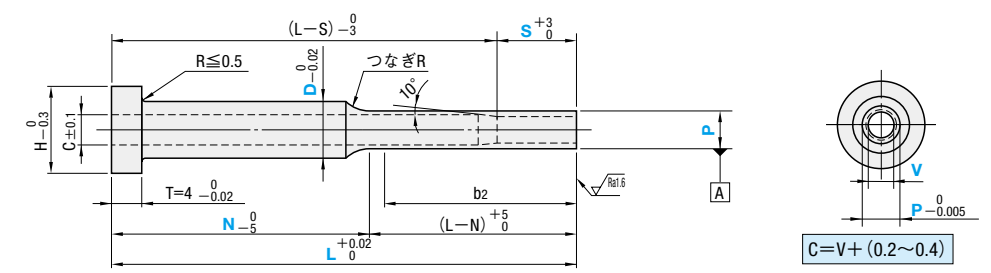
- 材質: ハイス鋼 SKH51, ダイス鋼 SKD61, 窒化処理
- ツバ厚: 4mm, JIS (6-8mm), 10mm
- 公差区分: D(P)_{-0.01}^{-0.02}, D(P)_{-0.005}
- 同軸度: ◎0.003, ◎0.005, ◎0.01, ◎0.03, ◎0.06
- 形状選択方式: 全長指定, 軸径(P)全長指定, フリ指定
- 付加情報: 逃げテーパ, 利き代(S)ロング, ショートタイプ

RoHS10



型式		P公差	V公差	(外径P)に対する内径(V)の同軸度	対応センターピン軸径公差
D固定タイプ	D指定タイプ				
ESVKF-H	ESVKFB-H	-0.005	$+0.01$	$\phi 0.01$ A	※V寸公差 $+0.01$ のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差 -0.005 のセンターピンとの組み合わせには不適切ですのでご注意ください。(詳細 P.219)

● 保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.221)
つなぎR(詳細 P.222)
● 先端径精度保証範囲(b2)(詳細 P.222)
● L40~50の場合、V寸精度保証範囲は、先端より10mmまでとなります。



● 逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P.220)

■保持径D固定タイプ

H	型式 Type	D	指定0.01mm単位			N 指定1mm単位	S 指定0.5mm単位
			L	P	V		
6	ESVKF-H (S寸ロングタイプ)	3	40.00~85.00	1.80~2.39	0.80~1.60	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 10)
			85.01~125.00	2.40~2.95	1.10~2.10		
		3.5	40.00~85.00	1.80~2.39	0.80~1.60		
			85.01~125.00	2.40~3.45	1.10~2.60		
			40.00~85.00	1.90~2.39	0.80~1.60		
			85.01~125.00	2.40~3.95	1.10~3.10		
8	5	40.00~125.00	2.65~4.45	1.10~3.60			
		5.5	40.00~125.00	2.65~4.95	1.20~4.10		
			2.65~5.45	1.20~4.60			
9	6	40.00~150.00	2.90~5.95	1.60~5.10			

● Vの加工限界 V ≤ P - 0.6 (L ≤ 85), V ≤ P - 0.8 (L > 85)

■保持径D指定タイプ

H	型式	D 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位			N 指定1mm単位	S 指定0.5mm単位
			L	P	V		
6 (D=3.0の時) 7 (D=3.1~3.5の時)	ESVKFB-H (S寸ロングタイプ)	2.6~2.9	40.00~70.00	1.80~2.39	0.80~1.60	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 10)
			40.00~85.00	2.40~2.80	1.10~2.20		
		*3.0~3.5	40.00~85.00	1.80~2.39	0.80~1.60		
			85.01~125.00	2.40~3.40	1.10~2.60		
			40.00~85.00	1.90~2.39	0.80~1.60		
			85.01~125.00	2.40~3.90	1.10~3.10		
8	4.1~4.5	40.00~125.00	2.65~4.40	1.10~3.60			
		4.6~5.0	40.00~125.00	2.65~4.90	1.20~4.10		
			2.65~5.40	1.20~4.60			
9	5.1~5.5	40.00~150.00	2.90~5.90	1.60~5.10			

● Vの加工限界 D3.1~6... V ≤ P - 0.6 (L ≤ 85), V ≤ P - 0.8 (L > 85) D2.6~3.0... V ≤ P - 0.6 ● Nの加工限界 D2.6~3.0... Nmin. = 45 (60.01 ≤ L ≤ 70.00)
● 規格にあてはまらない場合は、ESVKBF-H (P.243) もご参照ください。 ● *D=3.0の時は、H=6です。

Order 注文例

型式 - D - L - P - V - N - S
 (D固定タイプ) **ESVKF-H4.5** - 121.52 - P3.25 - V2.45 - N70 - S24.0
 (D指定タイプ) **ESVKFB-H** - 4.3 - 121.52 - P3.25 - V2.45 - N70 - S24.0

Delivery 出荷日

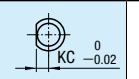
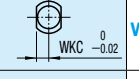

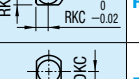
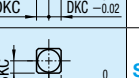
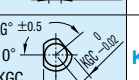
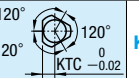

● V ≤ 2.2
3 日日出荷

● V ≥ 2.21
3 日日出荷

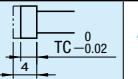
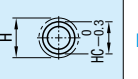
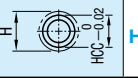
Alterations 追加加工

型式 - D - L - P - V - N - S - (KC・WKC...etc.)
ESVKF-H6 - 100.52 - P3.55 - V2.75 - N65 - S8.0 - KC 3.5
ESVKFB-H - 6.0 - 100.52 - P3.55 - V2.75 - N65 - S8.0 - KC 3.5

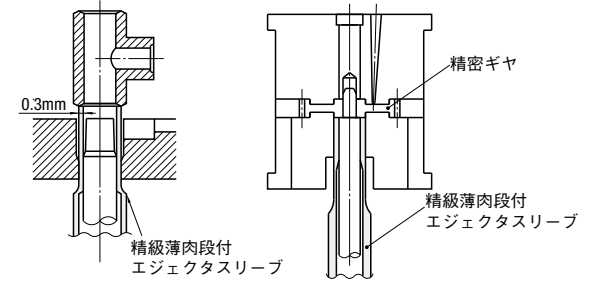
追加加工詳細 P.225

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RK RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RK < H/2
	DK DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DK < H/2
	SK SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SK < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2

ツバカット加工の指定単位について
 (1) ツバカット加工を保持径に合わせて指定する時
 指定単位 0.05mm単位可
 (2) ツバカット加工を自由に指定する時
 指定単位 0.1mm

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC = 指定0.1mm単位 2.0 ≤ TC < 4, 4 - TC ≤ Lmax. - L (L, N, (L-S)寸は指定寸法通り)
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC = 指定0.1mm単位 ● D ≤ HC < H ● ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径を小さく変更します。(精密) HCC = 指定0.1mm単位 ● D + 1 ≤ HCC < H - 0.3

Example 使用例 精密ギヤ等、成形品の突出し部の幅が狭い場合にお使いください。



■特長
 精級・薄肉段付エジェクタスリーブESVKF-H・ESVKFB-Hについて
 ① 嵌め合い部(S)を最大V×10まで長くとることができます。
 ② S寸を長くするために精密ワイヤーカットによる加工を採用しました。
 ③ ワイヤークット加工によって発生する内径の軟化層は、磨き処理にて除去しています。(V寸公差は磨き処理後の公差です。)
 ④ 高精度(同軸度0.01・V寸公差 $+0.01$)のエジェクタスリーブで、かつ片肉厚0.3mmから指定できます。(加工限界にご注意ください。)

■ご使用にあたっての注意
 精級エジェクタガイドピン(P.873~) & プッシュ(P.880~)を使用する等、センターピンの摺動を保護する構造を採用してください。