

SKH51
薄肉
同軸度◎0.005
片肉厚0.3mm~

PRECISION STEPPED EJECTOR SLEEVES

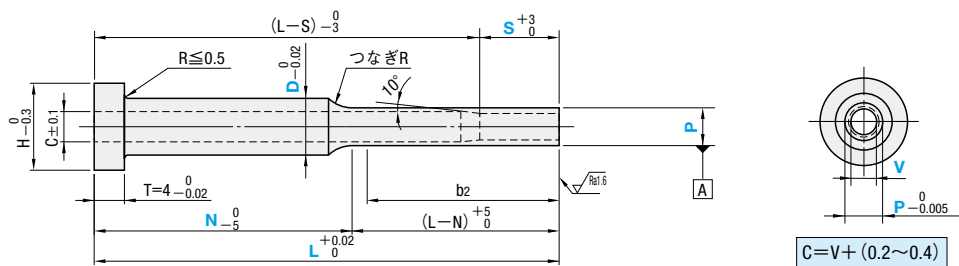
精級小径・薄肉段付エジェクタスリーブ

RoHS10



型式		P公差	V公差	(外径P)に対する内径(V)の同軸度	対応センターピン軸径公差
D固定タイプ	D指定タイプ				$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$ (詳細 P.219)
ESVF	ESVFB	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$		

◎保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.221)
つなぎR(詳細 P.222)
◎先端径精度保証範囲(b2)(詳細 P.222)



材質 SKH51
硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P.223)
総輸入品(ツバ部焼きなまし処理なし)

逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P.220)

D固定タイプ

H	型式 Type	D	指定0.01mm単位			N 指定1mm単位	S 指定0.5mm単位	
			L	P	V			
5	ESVF	2.5	40.00~70.00	1.80~2.19	0.80~1.40	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 3)	
				2.20~2.45	1.00~1.60			
6	ESVF	3	40.00~85.00	1.80~2.39	0.80~1.60	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 3)	
				2.40~2.95	1.10~2.10			
				85.01~125.00	2.40~2.95			1.10~2.10
7	ESVF	3.5	40.00~85.00	1.80~2.39	0.80~1.60	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 3)	
				2.40~3.45	1.10~2.60			
				85.01~125.00	2.40~3.45			1.10~2.60
				40.00~85.00	1.90~2.39			0.80~1.60
8	ESVF	4	40.00~85.00	2.40~3.95	1.10~3.10	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 3)	
				85.01~125.00	2.40~3.95			1.10~3.10
				4.5	2.65~4.45			1.10~3.60
				5	2.65~4.95			1.20~4.10
9	ESVF	5.5	40.00~150.00	2.65~5.45	1.20~4.60	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 3)	
				6	2.90~5.95			1.60~5.10

Vの加工限界 D3~6 ... V ≤ P-0.6 (L ≤ 85), V ≤ P-0.8 (L > 85) D2.5 ... V ≤ P-0.6 Nの加工限界 D2.5 ... Nmin. = 45 (60.01 ≤ L ≤ 70.0)

D指定タイプ

H	型式	D 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位			N 指定1mm単位	S 指定0.5mm単位	
			L	P	V			
6	ESVFB	2.6~2.9	40.00~70.00	1.80~2.39	0.80~1.60	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 3)	
				2.40~2.80	1.10~2.20			
6 (D=3.0の時) 7 (D=3.1~3.5の時)	ESVFB	*3.0~3.5	40.00~85.00	1.80~2.39	0.80~1.60	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 3)	
				2.40~3.40	1.10~2.60			
				85.01~125.00	2.40~3.40			1.10~2.60
7	ESVFB	3.6~4.0	40.00~85.00	1.90~2.39	0.80~1.60	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 3)	
				2.40~3.90	1.10~3.10			
				85.01~125.00	2.40~3.90			1.10~3.10
				4.1~4.5	2.65~4.40			1.10~3.60
8	ESVFB	4.6~5.0	40.00~125.00	2.65~4.90	1.20~4.10	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 3)	
				5.1~5.5	2.65~5.40			1.20~4.60
9	ESVFB	5.6~6.0	40.00~150.00	2.90~5.90	1.60~5.10	N ≥ L/2 and (L-N) ≥ 10	1.0 ≤ S ≤ (V × 3)	
				2.90~5.90	1.60~5.10			

Vの加工限界 D3.1~6 ... V ≤ P-0.6 (L ≤ 85), V ≤ P-0.8 (L > 85) D2.6~3.0 ... V ≤ P-0.6 Nの加工限界 D2.6~3.0 ... Nmin. = 45 (60.01 ≤ L ≤ 70.0)

片肉厚0.6以上(V ≤ P-1.2)の場合は、ESVFB(P.239)をご参照ください。 *D=3.0の時は、H=6です。



Order 注文例
型式 - D - L - P - V - N - S
(D固定タイプ) **ESVF 4.5** - 121.52 - P3.25 - V2.45 - N70 - S7.0
(D指定タイプ) **ESVFB** - 4.3 - 121.52 - P3.25 - V2.45 - N70 - S7.0



Delivery 出荷日
● ツバ厚4mm タイプV ≤ 2.2
3 日日出荷 ストックA
● ツバ厚4mm タイプV ≥ 2.2
3 日日出荷



Alterations 追加加工
型式 - D - L - P - V - N - S - (KC・WKC...etc.)
ESVF6 - 100.52 - P3.55 - V2.75 - N65 - S8.0 - KC 3.5
ESVFB - 6.0 - 100.52 - P3.55 - V2.75 - N65 - S8.0 - KC 3.5

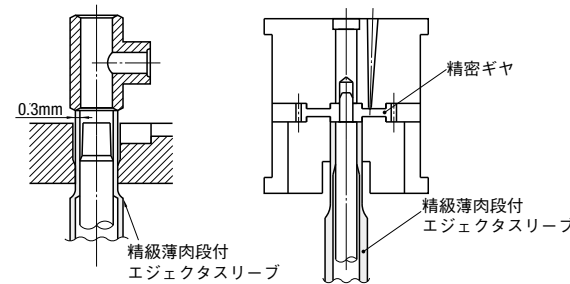
追加加工詳細 P.225

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC = 指定0.1mm単位 2.0 ≤ TC < 4, 4 - TC ≤ Lmax. - L (L, N, (L-S)寸は指定寸法通り)
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径を小さく変更します。(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D + 1 ≤ HCC < H - 0.3



Example 使用例 精密ギヤ等、成形品の突き出し部の幅が狭い場合にお使いください。



ご使用にあたっての注意

精級エジェクタガイドピン(P.873~) & ブシュ(P.880~)を使用する等、センターピンの摺動を保護する構造を採用してください。