

SKH51
薄肉
同軸度◎0.005
片肉厚0.3mm~

PRECISION STEPPED EJECTOR SLEEVES -TAPERED TYPE-

精級小径・薄肉段付エジェクタスリーブ

—逃げテーパタイプ—

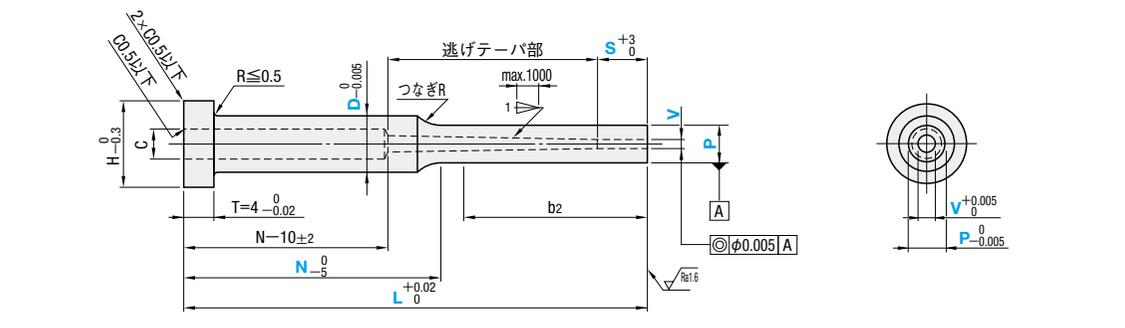
- 材質
ハイス鋼 SKH51
ダイス鋼 SKD61
窒化処理
- ツバ厚
4mm
JIS (6-8mm)
10mm
- 公差区分
D(P)_{-0.02}
D(P)_{-0.005}
- 同軸度
◎ 0.003
◎ 0.005
◎ 0.01
◎ 0.03
◎ 0.06
- 形状選択方式
全長指定
軸径(P)全長指定
フリー指定
- 段付形状
逃げテーパ
- 付加情報
利き代(S) ロング
ショートタイプ

RoHS10



型 式	P公差	V公差	対応センターピン軸径公差
ESVFX	$0_{-0.005}$	$+0.005_0$	$0_{-0.005}$ (詳細 P219)

● 保持径(D)精度保証範囲 (詳細 P221)
つなぎR (詳細 P222)
● 先端径精度保証範囲 (b2) (詳細 P222)



● 逃げ穴(C)寸法は、逃げテーパ部の形状により異なります。
● 逃げ穴(C)には段付センターピンの保持径(D)は挿入できませんので、ご注意ください。(詳細 P220)

■ 材質 SKH51
■ 硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲 (詳細 P223)
総焼入品(ツバ部焼きなまし処理なし)

ツバ厚4mm		テーパ部	Cmax.	型 式	指定0.01mm単位			指定1mm単位		
H	T				Type	D	L	P	V	N
6	4	テーパ 1/1000以上	2.2	ESVFX	3	100.00~150.00	2.50~3.00	1.00~1.50	N ≥ L/2 (L - N ≥ 30)	2 ≤ S ≤ V × 3
7			4		3.00~4.00					
8			5		100.00~200.00		D - 1.5 ≤ P ≤ D	1.00 ≤ V ≤ D - 2		
9			6							
10			7							
11			8							

● Cmax. ≥ C ≥ V + 0.5 ● Vの加工限界 V ≤ P - 0.6

Order 注文例 **型式** - L - P - V - N - S
ESVFX 3 - 100.00 - P2.50 - V1.00 - N60 - S2

Delivery 出荷日 **3** 日目出荷

- 特長
- ・テーパ形状を逃げ穴に採用している為、センターピンを組み込む際に傷つけにくくなっております。
 - ・片肉厚0.3mm~で全長Lが200mmまで設定することができます。

Alterations 追加加工 **型式** - L - P - V - N - S - (KC・WKC...etc.)
ESVFX 3 - 100.00 - P2.50 - V1.00 - N60 - S2 - KC 2.5

追加加工詳細 P225

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2

ツバカット加工の指定単位について

(1) ツバカット加工を保持径に合わせて指定する時
指定単位 0.5mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC = 指定0.1mm単位 ● 2.0 ≤ TC < 4, 4 - TC ≤ Lmax. - L (L, N, (L-S)寸は指定寸法通り)
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC = 指定0.1mm単位 ● D ≤ HC < H ● ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径を小さく変更します。(精密) HCC = 指定0.1mm単位 ● D + 1 ≤ HCC < H - 0.3

エジェクタスリーブ