

SKH51
片肉厚0.6mm~

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES

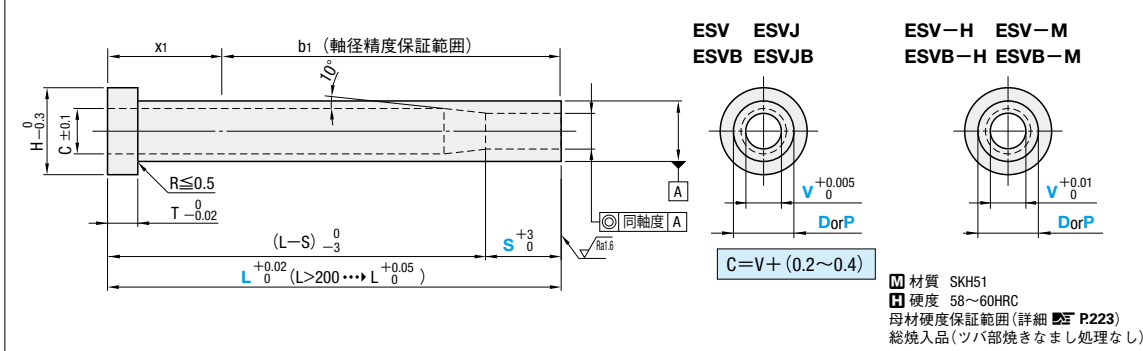
ストレートエジェクタスリーブ

RoHS10



型式	ツバ厚	T・D・P公差	V公差	同軸度	対応センターピン軸径公差
軸径固定タイプ ESV ESVJ ESV-H ESV-M	軸径0.01mm指定タイプ ESVB ESVJB ESVB-H ESVB-M	4mm (T4) 6・8mm (JIS) 4mm (T4)	0 -0.005 +0.005 0 +0.01 0 -0.01 -0.02	◎φ0.005 ◎φ0.01	0 -0.005 -0.01 -0.02

※V寸公差+0.01のスリーブはV寸公差+0.005と比較、嵌め合い部Sが長く、軸径公差-0.005のセンターピンとの組み合わせには不適です。ご注意ください。



■軸径(D)固定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位			S 指定0.5mm単位
H	T	H	T	Type	D	L	V		
7	-	-	-	ESV (V ^{+0.005})	-	3.5	40.00~225.00	0.80~2.30	ESV・ESVJ 1.0≤S≤(V×3) and S≤25
8	-	-	-			4	40.00~250.00	0.80~2.80	
9	10	6	-	ESV-H (V ^{+0.01})	ESVJ (V ^{+0.005})	5	40.00~250.00	0.80~3.80	ESV-H・ESV-M 1.0≤S≤(V×5) and S≤25
10	11	6	-			6	ESVJ...L≤225.00	0.80~4.80	
11	13	8	-			7	40.00~250.00	0.80~5.80	
14	14	8	-			8	40.00~250.00	2.00~6.20	
15	15	8	-			9	40.00~250.00	2.00~7.20	
16	17	8	-			10	40.00~250.00	2.00~8.20	
17	17	8	-			11	40.00~250.00	2.00~9.20	
18	19	8	-			12	40.00~250.00	2.00~10.20	
19	19	8	-	13	40.00~250.00	2.00~11.20	ESV-H・ESV-M 1.0≤S≤(V×5) and S≤25		
19	19	8	-	14	40.00~250.00	2.00~12.20			

■軸径(P)0.01mm指定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位			S 指定0.5mm単位
H	T	H	T	Type	No.	L	P	V	
7	-	-	-	ESVB (V ^{+0.005})	-	4	40.00~225.00	3.20~3.99	ESVB・ESVJB 1.0≤S≤(V×3) and S≤25
8	-	-	-			5	40.00~250.00	4.00~4.99	
9	10	6	-	ESVB-H (V ^{+0.01})	ESVJB (V ^{+0.005})	6	40.00~250.00	5.00~5.99	ESVB-H・ESVB-M 1.0≤S≤(V×5) and S≤25
10	11	6	-			7	ESVJB...L≤225.00	6.00~6.99	
11	13	8	-			8	40.00~250.00	7.00~7.99	
14	14	8	-			9	40.00~250.00	8.00~8.99	
15	15	8	-			10	40.00~250.00	9.00~9.99	
16	17	8	-			11	40.00~250.00	10.00~10.99	
17	17	8	-			12	40.00~250.00	11.00~11.99	
18	19	8	-			13	40.00~250.00	12.00~12.99	
19	19	8	-	14	40.00~250.00	13.00~13.99			

Order 注文例
 型式 - L - P - V - S
 (D固定タイプ) ESV6 - 150.00 - V4.00 - S12
 (P指定タイプ) ESVB6 - 140.00 - P5.95 - V3.95 - S11.5

Delivery 出荷日 3 日日出荷 ストック A
 Alterations 追加加工 3 日日出荷
 型式 - L - P - V - S - (KC・WKC...etc.)
 ESV6 - 100.52 - V4.00 - S12 - KC 3.0

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2≤WKC<H/2
	KAC, KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2≤KTC<H/2

ツバカット加工の指定単位について
 (1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
 指定単位
 軸径(D)固定
 0.05mm単位可
 軸径(P)指定
 0.005mm単位可
 (2) ツバカット加工を自由に指定する時
 指定単位 0.1mm

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC=指定0.1mm単位 T-TC≤Lmax-L T/2≤TC<T (L(L-S)寸は指定寸法通り)
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC=指定0.1mm単位 軸径(DorP)≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径を小さく変更します。(精密) HCC=指定0.1mm単位 DorP+1≤HCC<H-0.3
	CGX	先端にC面取りを施します。 CGX=指定0.1mm単位 0.2≤CGX≤1.5 and CGX≤(DorP)-V-0.1 RGX併用不可
	RGX	先端にR面取りを施します。 RGX=指定0.1mm単位 0.3≤RGX≤1.5 and RGX≤(DorP)-V-0.1 CGX併用不可