

SKH51
薄肉
片肉厚0.3mm~

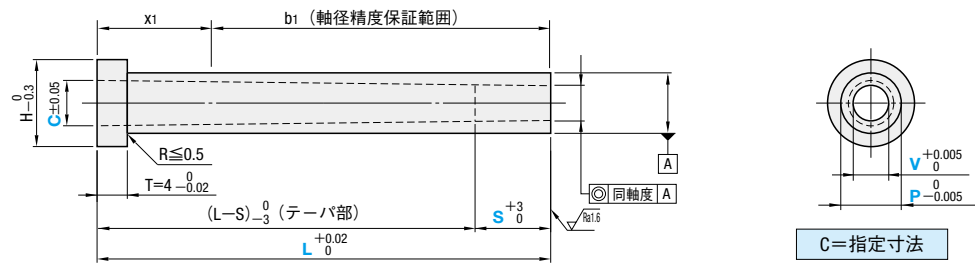
STRAIGHT EJECTOR SLEEVES -TAPERED TYPE-
ストレートエジェクタスリーブ
-逃げテーパタイプ-

RoHS10



型 式	P公差	V公差	対応センターピン軸径公差	同軸度
ESVX	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	$\odot \phi 0.003$
ESVXN	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	$\odot \phi 0.005$

① b₁ (軸径精度保証範囲)
(詳細 P221)
x₁ max.=10



材質 SKH51
硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P223)
総焼入品(ツバ部焼きなまし処理なし)

H	T	型 式		指定0.01mm単位				S 指定1mm単位
		Type	No.	L	P	V	C	
6	4	ESVX ESVXN	3	20.00~110.00	1.0 ≤ V ≤ P - 0.6	V + 0.2 ≤ C ≤ P - 0.4	2 ≤ S ≤ V × 3	
7			4					2.50~3.00
8			5					3.01~4.00
9			6					4.01~5.00
10			7					5.01~6.00
11			8					6.01~7.00

Order 注文例
型式 - L - P - V - C - S
ESVX5 - 70.00 - P4.50 - V3.50 - C4.00 - S3

Delivery 出荷日
3 日日出荷

Alterations 追加加工
型式 - L - P - V - C - S - (KC・WKC...etc.)
ESVX5 - 70.00 - P4.50 - V3.50 - C4.00 - S3 - KC2.5

追加加工詳細 P225

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2

追加加工	記号	詳細
	TC	ツバ厚を規格より薄くします。 TC = 指定0.1mm単位 ① 4 - TC ≤ Lmax. - L ② 2.0 ≤ TC < 4 (L, (L-S)寸は指定寸法通り)
	HC	ツバ径を小さく変更します。 HC = 指定0.1mm単位 ① 軸径 P ≤ HC < H ② ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径を小さく変更します。(精密) HCC = 指定0.1mm単位 ① P + 1 ≤ HCC < H - 0.3

ツバカット加工の指定単位について
(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.005mm単位可
(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm