

RoHS 10

型 式	ツバ厚	ℓ L公差	ℓ P・W公差
ERHK-B (定尺タイプ)	6・8mm (JIS)	+5 +0.1	0 -0.02
ERHK-L (全長指定タイプ)		+0.1 (L≥630.1) → L +0.5 0	

(※) ℓ max.

P max.	W	ℓ max.
6~8	1.0~2.0	280
10~15	1.0・1.2 1.5~6.0	
		380

※

D	公差
6~12	-0.01 -0.02
16	-0.01 -0.03

④ 保持径 (D) 精度保証
範囲 (詳細 ⑤ P.165)

M 材質 SKH51 (平板部)
 SK4 (保持径部)
H 硬度 58~60HRC (平板部)
 SK4は生材

④ 平板を保持径部に挿入しカシメがありますが、カシメの跡は磨いて整えています。

■定尺タイプ ERHK-B										
H	T	d	型 式		L 指定10mm単位	P 選 択			W 選 択	F 指定10mm単位
			Type	D						
10	6	2	ERHK-B	6	80~680	6			1.0	※60~400
11		3		7		6 7 8			1.2	
13	8			1.5						
15	8			4	10	80~780	8	10	1.8	
17		12			80~880	10	12	2.0		
21		16				10 12 15	4.0 (D12・16のみ) 6.0 (D12・16のみ)			
※ 0 max.をご確認の上ご指定ください。										

◆全長指定タイプ ERHK-L										
H	T	d	型 式		L 指定0.1 mm単位	P 選択			W 選択	F 指定10mm単位
			Type	D						
10	6	2	ERHK-L	6	80.0~680.0	6			1.0	※60~400
11		3		7					1.2	
13	8			1.5						
15	8	4		10	80.0~780.0	8	10	1.8		
17				12	80.0~880.0	10	12	2.0		
21				16	10	12	15	4.0 (D12・16のみ)		
							6.0 (D12・16のみ)	※60~500		

※ Ø max.をご確認の上ご指定ください。

 Order
注文例

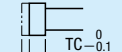
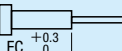
型 式	-	L	-	P	-	W	-	F
ERHK-B12	-	300	-	P12	-	W1.2	-	F160


Delivery
出荷日

Alterations
追加

型式 - L - P - W - F(FC) - (AKC・AWC...etc.)
ERHK-L12 - 300.0 - P12 - W1.2 - FC165 - AKC60

追加加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 ④ $0 \leq AKC < 360$
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 ④ $0 \leq AWC < 360$
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 ④ $0 \leq ARC < 360$
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 ④ $0 \leq ADC < 360$
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 ④ $0 < KGA < 360$
	KGD	2面ツバカット(角度) KGD=指定1°単位 ④ $0 < KGD < 360$ ④ 規格位置0°の位置にご注意ください。

追加加工		記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ② $D+1 \leq HC < H$	
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 ② $T/2 \leq TC < T$ ③ $T-TC \leq L_{max}-L$ ERHK-B...L 寸は (T-TC) 分短くなります。 ERHK-L...寸は (T-TC) 分短くなります。(L寸は指定寸法通り) (FCコード併用時は寸法は指定寸法通り)	
	FC	F寸変更 FC=指定1mm単位 ② $40 < FC < F_{max}$. ③ ERHK-Bは適用不可	