

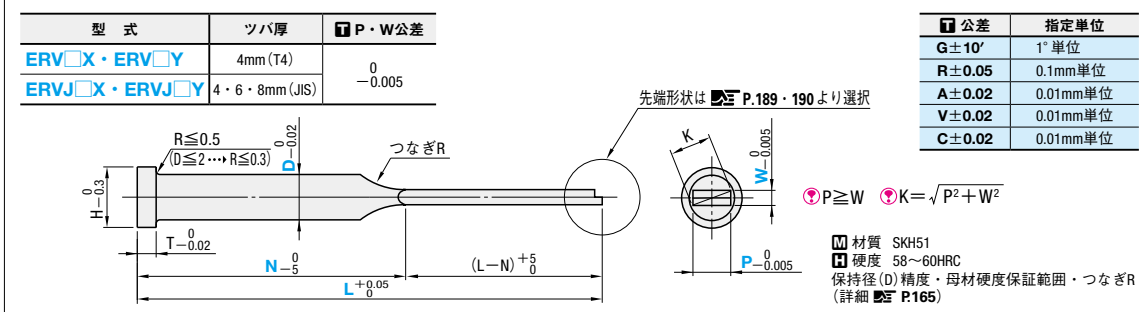
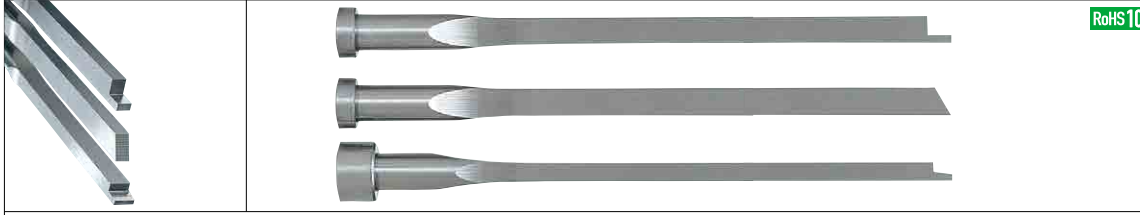
ハイス鋼
SKH51

形 精級
状 P・W_{-0.005}
加 Wフリー指定
工

PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS WITH TIP PROCESS

精級先端加工角エジェクタピン

RoHS10



公差	指定単位
G±10'	1°単位
R±0.05	0.1mm単位
A±0.02	0.01mm単位
V±0.02	0.01mm単位
C±0.02	0.01mm単位

$P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
保持径(D)精度・母材硬度保証範囲・つなぎR (詳細 P.165)

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式		指定0.01mm単位			Kmax.	N 1mm単位	Nmin.
H	T	H	T	Type	先端形状	D	L	P			
3	-	-	-	ERV (ツバ厚4mm)	1X 1Y 2X 2Y 3X 3Y 4X 4Y 5X 5Y 6X 6Y 7X 7Y	*1.5	50.00~250.00	0.80~1.30	0.60~	1.4	N≥33 (L>200... N≥50)
4	4	4	2			0.80~1.80		1.9			
5	5	4	2.5			0.80~2.30		2.4			
6	6	7	3			1.00~2.80		2.9			
7	7	8	3.5			1.00~3.30		3.4			
8	8	9	4			1.00~3.80		3.9			
8	4	10	4.5			1.20~4.30		4.4			
9	9	6	5	1.50~4.80	4.9						
10	10	6	5.5	1.80~5.30	5.4						
11	11	8	6	2.00~5.80	5.9						
11	13	8	6.5	2.00~6.30	6.4						
15	15	8	7	2.30~6.80	6.9						
			8	2.30~7.80	7.9						
			10	3.00~9.80	9.9						

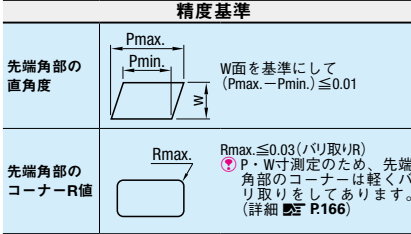
*D1.5はERV□□のみの規格となります。P・W寸はKmax.の範囲でご指示ください。K=√P²+W² P≥W 先端形状1X~7Yは P.189・190より選択してください。

Order 注文例

型 式: ERV 1X 4 - 150.00 - P3.00 - W1.00 - N50 - G15

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

ストーク A



Alterations 追加加工

型式: ERV1X4 - 150.00 - P3.00 - W1.00 - N50 - G15

追加加工詳細 P.167

追加加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 0≤AKC<360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 0≤AWC<360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 0≤ARC<360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 0≤ADC<360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 0<KGA<360
	KGD	2面ツバカット(角度) KGD=指定1°単位 0<KGD<360 規格位置0°の位置にご注意ください。
	KSA	ショルダーカット加工(1面) KSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1
	WSA	ショルダーカット加工(平行2面) WSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 D+1≤HC<H
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+1≤HCC<H-0.3
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T (L,N寸は指定寸法通り) T-TC≤Lmax.-L
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 H≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.167
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 H≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.167
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.168
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.168
	MC	抜きタップ加工 D8...M4 D10...M5 ERVJ D≥8に適用 CSW・CSFのみ併用可
	CSW	上面2カ所C面逃がし 2×CSW R C面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25 5 日日出荷 緊急出荷サービス(ストーク)
	CSF	4カ所にC面逃がし 4×CSF R C面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30 5 日日出荷 緊急出荷サービス(ストーク)

角エジェクタピン