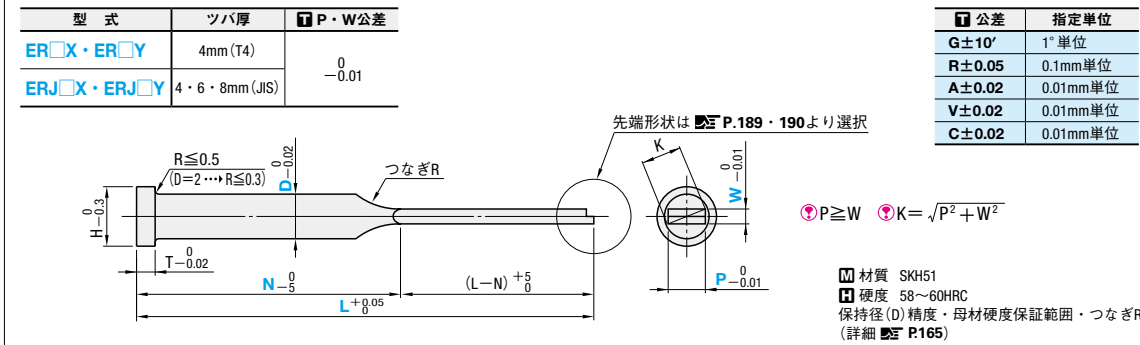
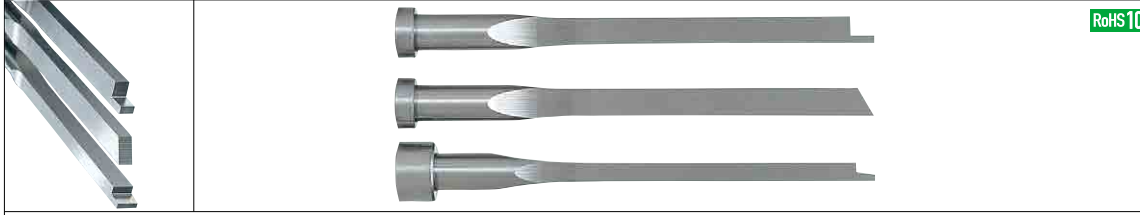


ハイス鋼
SKH51

形状加工
P・W⁰/_{-0.01}
フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS WITH TIP PROCESS
先端加工角エジェクタピン

RoHS10



ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位			Kmax.	N 1mm単位	Nmin.	
H	T	H	T	Type	先端形状	D	L	P				W
4	4	4	4	ER (ツバ厚4mm) ERJ (ツバ厚JIS)	1X 1Y	2	50.00~250.00	0.80~1.80	0.60~	1.9	N ≥ 33 (L > 200 → N ≥ 50)	
5	5	5	5			2.5		0.80~2.30				2.4
6	6	6	6			3		1.00~2.80				
7	7	7	7		2X 2Y	3.5	1.00~3.30	3.4				
						4	1.00~3.80		3.9			
8	8	8	8		3X 3Y	4.5	1.20~4.30	4.4				
						5	1.50~4.80		4.9			
9	9	9	9		4X 4Y	5.5	1.80~5.30	5.4				
						6	2.00~5.80		5.9			
10	10	10	10		5X 5Y	6.5	2.00~6.30	6.4				
						7	2.30~6.80		6.9			
11	11	11	11		6X 6Y	8	2.30~7.80	7.9				
						8	2.30~8.30		8.4			
14	14	14	14		7X 7Y	8.5	3.00~9.80	9.9				
						10	3.00~9.80		10.4			
15	15	15	15			10.5	3.00~10.30					
17	17	17	17			10.5	3.00~10.30					

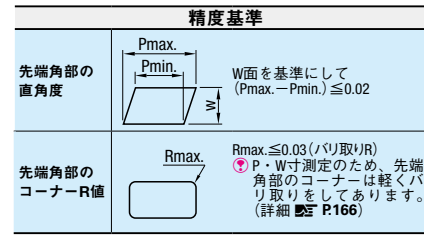
P・W寸はKmax.の範囲でご指示ください。K= $\sqrt{P^2+W^2}$ P ≥ W 先端形状1X~7Yは P.189・190より選択してください。

Order 注文例

型式 - L - P - W - N - V・A・C・R・Gの順
 Type 先端形状 D - L - P - W - N - V・A・C・R・Gの順
 ER 1X 4 - 150.00 - P3.00 - W1.00 - N50 - G15

Delivery 出荷日 3 日日出荷

急 ストック A



Alterations 追加加工

型式 - L - P - W - N - V・A・C・R・Gの順 (AKC・AWC...etc.)
 ERV1X4 - 150.00 - P3.00 - W1.00 - N50 - G15 - NHC-3

3 日日出荷 急 ストック A KSA・WSA・NHC・NHN・MCは緊急出荷サービス(ストック)A不可

追加加工詳細 P.167

追加加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 0 ≤ AKC < 360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 0 ≤ AWC < 360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 0 ≤ ARC < 360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 0 ≤ ADC < 360 KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 0 < KGA < 360
	KGD	2面ツバカット(角度) KGD=指定1°単位 0 < KGD < 360 規格位置0°の位置にご注意ください。
	KSA	ショルダーカット加工(1面) KSA=指定0.1mm単位 W/2 + 0.1 ≤ KSA ≤ D/2 - 0.1
	WSA	ショルダーカット加工(平行2面) WSA=指定0.1mm単位 W/2 + 0.1 ≤ WSA ≤ D/2 - 0.1

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 D+1 ≤ HC < H
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+1 ≤ HCC < H-0.3
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T (L,N寸は指定寸法通り) T-TC ≤ Lmax-L
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.167
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.167
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.168
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.168
	MC	抜きタップ加工 D8・8.5...M4 D10・10.5...M5 CSW・CSFのみ併用可
	CSW	上面2カ所C面逃がし 2×CSW R 指定方法 CSW1-E25 5 日日出荷 緊急出荷サービス(ストック)不可
	CSF	4カ所C面逃がし 4×CSF R 指定方法 CSF0.5-E30 5 日日出荷 緊急出荷サービス(ストック)不可

角エジェクタピン