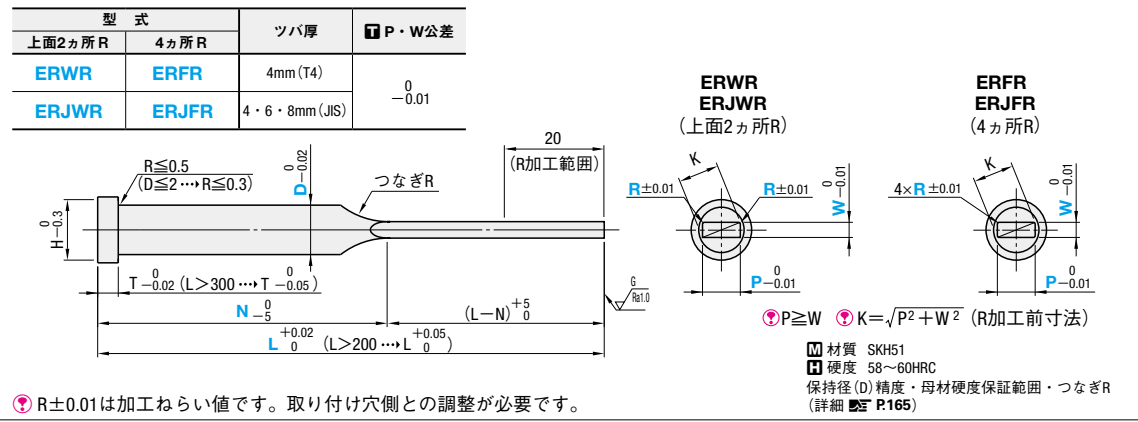
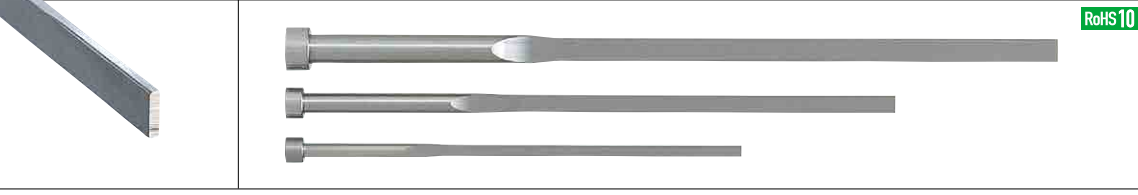


ハイス鋼
SKH51

RP・W⁰/_{-0.01}
付フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS -FREE DESIGNATION TYPE-
角R加工付エジェクタピン
-フリー指定タイプ-

RoHS10

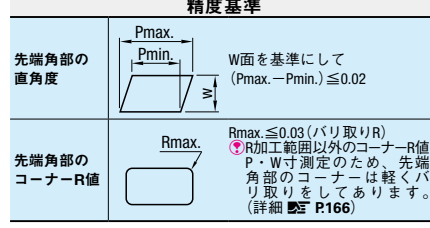


ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式		指定0.01mm単位				R	Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.
H	T	H	T	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	D	L	P	W				
3	3	3	3	ERWR (上面2カ所R) ERFR (4カ所R)	ERJWR (上面2カ所R) ERJFR (4カ所R)	1.5	50.00~250.00	0.60~1.30	0.30~	R ≤ W/2 - 0.05	1.4	20 ≤ (L-N) (L-N) ≤ 250	23
4	4	4	4			2	50.00~300.00	0.80~1.80			1.9		
5	5	5	5			2.5	0.80~2.30	2.4					
6	6	6	6			3	0.80~2.80	2.9					
7	7	7	7			3.5	50.00~350.00	1.00~3.30	3.4				
8	8	8	8			4	1.00~3.80	3.9					
9	9	9	9			4.5	1.20~4.30	4.4					
10	10	10	10			5	1.50~4.80	4.9					
11	11	11	11			5.5	1.80~5.30	5.4					
12	12	12	12			6	2.00~5.80	5.9					
13	13	13	13			6.5	2.00~6.30	6.4					
14	14	14	14			7	2.30~6.80	6.9					
15	15	15	15			8	2.30~7.80	7.9					
16	16	16	16			8.5	2.30~8.30	8.4					
17	17	17	17			10	3.00~9.80	9.9					
18	18	18	18			10.5	3.00~10.30	10.4					
19	19	19	19			12	3.50~11.80	11.9					
20	20	20	20	15	3.50~14.80	14.9							

⊙ P・W寸はKmax.の範囲でご指示ください。K=√P²+W² (R加工前寸法) ⊙ P≥W ⊙ R寸はR ≤ W/2 - 0.05の範囲でご選択ください。

Order 注文例
型式 - L - P - W - R - N
ERFR 4 - 200.00 - P2.00 - W0.80 - R0.1 - N150

Delivery 出荷日
5 日目出荷



Alterations 追加加工
型式 - L - P - W - R - N - (AKC・AWC...etc.)
ERFR 4 - 200.00 - P2.00 - W0.80 - R0.1 - N150 - AKC 0

追加加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 ⊙ 0 ≤ AKC < 360 ⊙ KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 ⊙ 0 ≤ AWC < 360 ⊙ KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 ⊙ 0 ≤ ARC < 360 ⊙ KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 ⊙ 0 ≤ ADC < 360 ⊙ KSA・WSA併用時、指定90°単位のみ
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 ⊙ 0 < KGA < 360
	KGD	2面ツバカット(角度) KGD=指定1°単位 ⊙ 0 < KGD < 360 ⊙ 規格位置0°の位置にご注意ください。
	KSA	ショルダーカット加工(1面) KSA=指定0.1mm単位 ⊙ W/2 + 0.1 ≤ KSA ≤ D/2 - 0.1
	WSA	ショルダーカット加工(平行2面) WSA=指定0.1mm単位 ⊙ W/2 + 0.1 ≤ WSA ≤ D/2 - 0.1

追加加工詳細 P167

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ⊙ D+1 ≤ HC < H
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 ⊙ D+1 ≤ HCC < H-0.3
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 ⊙ T/2 ≤ TC < T ⊙ T-TC ≤ Lmax. - L
	NC	ノック加工 NC=指定90°単位 ⊙ H ≥ 4に適用 ⊙ NHC・NHN・TMC以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P167
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ⊙ H ≥ 4に適用 ⊙ NHC・NHN・TMC以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P167
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P168
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P168
	TMC	先端面LAP仕上 ⊙ L-N ≤ 31は適用不可
	LKC	全長公差変更 L+0.02...+0.01 ⊙ L ≤ 200に適用
	MC	抜きタップ加工 ⊙ ERWR・ERFRは適用不可 D8・8.5...M4 ⊙ D ≥ 8に適用 D10・10.5...M5 ⊙ D ≥ 8に適用 D12・15...M6 ⊙ CSW・CSF・TMC以外の併用不可
	CSW	上面2カ所C面逃がし し加工(先端除く)を 施します。 [指定方法] CSW1-E25 8 日目出荷
	CSF	4カ所C面逃がし し加工(先端除く)を 施します。 [指定方法] CSF0.5-E30 8 日目出荷
	RC	R加工部分の長さを指定 5 ≤ RC ≤ (L-N) - 30 and RC ≤ 40 RC=指定1mm単位 [指定方法] RC25 ⊙ 全R加工箇所と同じRC加工が施されます。

Example 使用例
キャビコア加工等に生じるワイヤークットの角Rに応じてR寸をお選びください。

① 割り子の場合
キャビコア
角R付エジン
キャビコア

② ワイヤークットの場合
キャビコア
角R付エジン