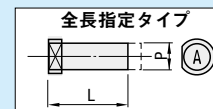
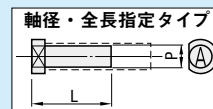


凸文字刻印付ストレートエジェクタピン

—全長指定／軸径・全長指定タイプ—



ハイス鋼
SKH51

ハイス鋼
SKH51
+
硬質クロム
ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

ダイス鋼
SKD61

プハードン
ダイス鋼
SKD61

ステンレス鋼
SUS440C

4mm

JIS
(6-8mm)

10mm

P^{-0.01}_{-0.02}

P⁰_{-0.005}

P⁰_{-0.002}

定尺

全長指定

軸径指定

RoHS10

型 式	ツバ厚	T P公差
EPH□T EPB□T	4mm (T4)	⁰ / _{-0.005}
EPHE□T EPBE□T		^{-0.01} / _{-0.02}

❗ 刻印加工位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

☑ 材質 SKH51

☑ 硬度 58~60HRC

軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 ▶▶ P.7)

1T (1文字)

1≤P≤4

2T (2文字)

2≤P≤4

刻印 詳細図

エジェクタピン	成形品
逆文字 (凸文字)	正文字 (凹文字) 沈み文字

刻印幅(a)	0.1×Q~0.2×Q
抜勾配(c°)	25°±2°
刻印高さ(B)	0.05±0.01

❗ 成形品の文字順序でご注文ください。

式		■全長指定タイプ							
軸径・全長 指定	先端加工 刻印付 ガス抜き	付加情報	H	T	型 式			L 指定0.01mm単位	刻印文字 (丸ゴシック体)
					Type	Character	P		
			3	4	EPH ($P_{-0.005}^0$)	1T	1 1.1 1.2 1.3 1.4	40.00～200.00	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
			4				1.5	40.00～250.00	
							1.6	40.00～250.00	
							1.7 1.8 1.9	40.00～200.00	
			5				2	40.00～250.00	
							2.1	40.00～250.00	
							2.2 2.3 2.4	40.00～200.00	
			6				2.5	40.00～250.00	
					2.6	40.00～250.00			
					7	EPHE ($P_{-0.02}^{0.01}$)	2T ($P \geq 2$)	2.7 2.8 2.9	
			3					40.00～250.00	
			3.1					40.00～250.00	
			3.2 3.3 3.4					40.00～200.00	
			3.5 3.6					40.00～250.00	
3.7 3.8 3.9	40.00～200.00								
					4	40.00～250.00			

■軸径・全長指定タイプ							
H	T	型 式			指定0.01mm単位		刻印文字 (丸ゴシック体)
		Type	Character	No.	L	P	
3	4	EPHB (P ^{-0.005})	1T	1.5	40.00~200.00	1.00~1.49	0 1 2 3 4
4				2	40.00~250.00	1.50~1.99	5 6 7 8 9
5				2.5		2.00~2.49	A B C D E
6		EPHBE (P ^{-0.01} _{-0.02})	2T (P≥2)	3		2.50~2.99	K L M N O
7				3.5		3.00~3.49	P Q R S T
				4	3.50~3.99	U V W X Y Z	

 **Order**
注文例

型 式			L	刻印文字 (0~9 A~Z)	 Delivery 出荷日	5 日目出荷
Type	Character	P				
EPH	1T	4	200.00	A		

Alterations
追加加工

型式

— L —

刻印文字 (0~9, A~Z)

— (AKC・ARC…etc.)

EPH1T 4

— 200.00 —

A

— AKC120

追加加工詳細

追加加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 Ⓢ 0<AKC<360 Ⓢ AKC0は指定不要
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 Ⓢ 0≦AWC<360
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 Ⓢ 0≦ARC<360
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 Ⓢ 0≦ADC<360
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 Ⓢ 0<KGA<360
	KGB	2面ツバカット(角度) KGB=指定1°単位 Ⓢ 0<KGB<360 Ⓢ 規格位置0°の位置にご注意ください。
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2 Ⓢ 他ツバカット加工との併用不可

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 Ⓢ P+1≦HC<H, P≧1.5
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 Ⓢ P+1≦HCC<H-0.3, P≧1.5
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 Ⓢ 2.0≦TC<4, P≧1.5 (L寸は指定寸法通り) Ⓢ 4-TC≦Lmax.-L
	NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は
	NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は

■軸径(P)と文字数の制限、文字寸法(Q,W)			
文字数	P	Q	W
1T (1文字)	1.0~1.29	0.6	0.5
	1.3~1.49	0.6	0.5
	1.5~1.99	0.9	0.7
	2.0~2.49	1.3	0.8
	2.5~2.99	1.6	1.0
	3.0~3.49	1.9	1.2
2T (2文字)	3.5~4	2.3	1.4
	2.0~2.49	1.0	1.4
	2.5~2.99	1.2	1.7
	3.0~3.49	1.5	2.1
	3.5~3.99	1.7	2.4
	4	2	2.8

❗一部の文字は視認性を優先するため、Q・Wの寸法は規格値と異なる場合があります。