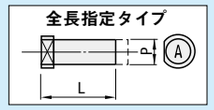
ダイス鋼 SKD61 ＋ 窒化処理

STRAIGHT EJECTOR PINS WITH ENGRAVING −L DIMENSION DESIGNATION TYPE−

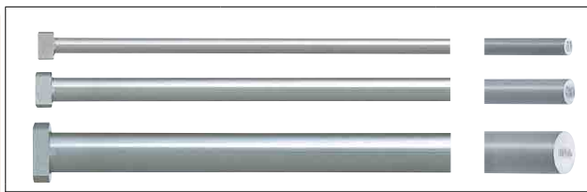
刻印付ストレートエジェクタピン

−全長指定タイプ−

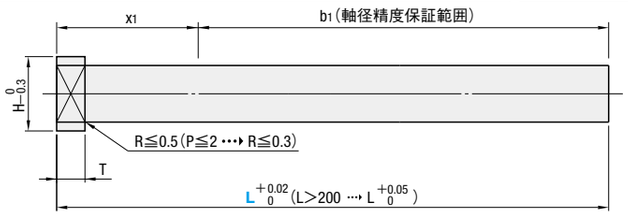
全長指定タイプ

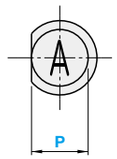


RoHS10



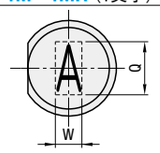
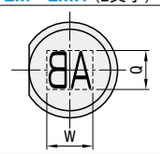
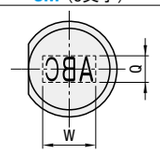
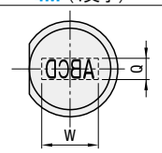
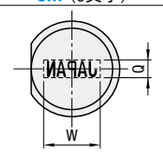
型　式	ツバ厚	T T公差	T P公差 1〜13	15〜20	25
EPN□M EPN□MR	4mm (T4)	0 −0.02	−0.01 −0.02	−0.01 −0.03	−0.01 −0.04
EPJ□M EPJ□MR	6・8mm (JIS)	0 −0.05			





刻印加工位置決めのために、標準0°の位置にツバカット加工が施されます。

M 材質　SKD61＋窒化処理
H 硬度　表面：900HV〜　母材：40〜45HRC
軸径精度・母材硬度・窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P.7)

1M・1MR (1文字)	2M・2MR (2文字)	3M (3文字)	4M (4文字)	5M (5文字)
				
1≦P≦25	1.5≦P≦25	2.8≦P≦25	3.6≦P≦25	4.5≦P≦25

成形品の文字順序でご注文ください。　文字フォントは P.90をご参照ください。

ツバ厚4mm H	ツバ厚4mm T	ツバ厚JIS H	ツバ厚JIS T	型式 Type ツバ厚4mm	型式 Type ツバ厚JIS	型式 Character	型式 P	L 指定0.01mm単位	刻印文字 (丸ゴシック体)
3	4	—	—	EPN	—	1M	1 1.1 1.2 1.3 1.4	40.00〜150.00	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z
4							1.5	40.00〜200.00	
5							1.6 1.7 1.8 1.9		
6						2M	2	40.00〜300.00	
7							2.1 2.2 2.3 2.4		
8		8	6		EPJ	3M	2.5		
							2.6 2.7 2.8 2.9		
		9				4M	3		
9							3.1 3.2 3.3 3.4		
		10				5M	3.5		
10		11					3.6 3.7 3.8 3.9		
						連番指定	4		
11		13	8			1MR	(4.1) (4.2) (4.3) (4.4)		
15		15					4.5		
17		17				2MR	(4.6) (4.7) (4.8) (4.9)		
18		18					5		
20		20					(5.1) (5.2) (5.3) (5.4)		
21		21					5.5		
		25		—			(5.6) (5.7) (5.8) (5.9)		
—	—	30					6		
							(6.1) (6.2) (6.3) (6.4)		
							6.5		
							7		
							8		
							10		
							12		
							(13)		
							15		
							16		
							20		
							25		

呼称	刻印文字	注文記号
スラッシュ	／	／
ダイナリ	＞	＞
ショウナリ	＜	＜
プラス	＋	＋
マイナス	−	＃
スペース	⬚	％
ナカグロ	・	＠
ピリオド	.	＆

P寸の（　）内は、EPNのみの規格となります。
1MR・2MRは連番指定です。同サイズのエジェクタピンを2本以上まとめて製作する場合に、刻印を連番で製作します。
1MRの場合、「9」の次は「0」、「Z」の次は「A」となります。
2MRの場合、一桁目の文字を連番にし、一桁目「9」、「Z」の次は二桁目を繰り上げ、「0」、「A」から連番します。
⊗1MR・2MRの場合、数字・アルファベット以外はご指定いただけません。

1MR(例)
- EPH1MR2−150−1を5本ご注文の場合　①②③④⑤
- EPH1MR3−150−Zを3本ご注文の場合　ⓏⒶⒷ

2MR(例)
- EPH2MR4−100−01を4本ご注文の場合　01 02 03 04
- EPH2MR4−100−A8を4本ご注文の場合　A8 A9 B0 B1
- EPH2MR6−150−1Xを6本ご注文の場合　1X 1Y 1Z 2A 2B 2C

Order 注文例

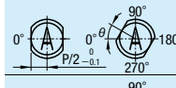
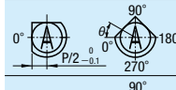
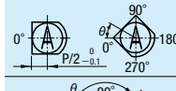
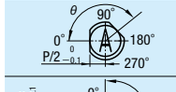
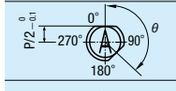
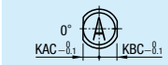
型　式 Type	Character	P	L	刻印文字 (0〜9, A〜Z ／＞＜＋−⬚・.)
EPN	2M	6	250.00	A1
EPJ	1MR	5	280.00	T

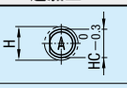
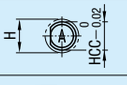
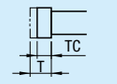
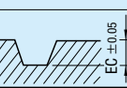
Alterations 追加工

型　式	L	刻印文字	(AKC・AWC…etc.)
EPJ1M 4	270.00	A	AKC90

Delivery 出荷日　3 日目出荷

追加工詳細 P.9

追加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット(角度) AKC＝指定1°単位 0＜AKC＜360 AKC0は指定不要
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC＝指定1°単位 0≦AWC＜360
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC＝指定1°単位 0≦ARC＜360
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC＝指定1°単位 0≦ADC＜360
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA＝指定1°単位 0＜KGA＜360
	KGB	2面ツバカット(角度) KGB＝指定1°単位 0＜KGB＜360 規格位置0°の位置にご注意ください。
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC＜H/2 KBC＝指定0.1mm単位のみ KAC＜KBC＜H/2 ⊗他ツバカット加工との併用不可

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC＝指定0.1mm単位 P＋1≦HC＜H, P≧1.5
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC＝指定0.1mm単位 P＋1≦HCC＜H−0.3, P≧1.5
	TC	ツバ厚変更 TC＝指定0.1mm単位 T/2≦TC＜T, P≧1.5 (L寸は指定寸法通り) T−TC≦Lmax.−L
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10
	EC	刻印文字深さ変更 0.2⋯▸0.1 指定方法 EC0.1 0.2⋯▸0.3 指定方法 EC0.3

■軸径(P)と文字数の制限、文字寸法(Q,W)

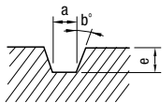
文字数	P	Q	W
1M 1MR (1文字)	1 〜1.2	0.8	0.4
	1.3〜1.4	1.0	0.5
	1.5〜1.9	1.2	0.6
	2 〜2.4	1.5	0.8
	2.5〜3.4	2.0	1.0
	3.5〜4.4	3.0	1.5
	4.5〜5.4	4.0	2.0
	5.5〜12	5.0	2.5
	13 〜20	9.0	4.5
	25	14.0	7.0
2M 2MR (2文字)	1.5〜1.9	0.7	1.1
	2 〜2.2	0.8	1.2
	2.3〜2.9	1.0	1.3
	3 〜3.9	1.5	2.0
	4 〜4.9	2.0	2.6
	5 〜5.9	2.5	3.3
	6 〜 7	3.0	3.9
	8 〜12	4.0	5.2
	13〜20	6.5	8.0
	25	10.0	12.5

文字数	P	Q	W
3M (3文字)	2.8〜 3	0.8	1.8
	3.1〜4.4	1.0	2.1
	4.5〜5.4	1.5	3.2
	5.5〜6.5	2.0	4.2
	7 〜12	2.5	5.3
	13〜20	4.5	8.5
	25	7.0	13.5
4M (4文字)	3.6〜3.8	0.8	2.4
	3.9〜5.4	1.0	2.9
	5.5〜6.5	1.5	4.4
	7 〜12	2.0	5.8
	13〜20	3.5	8.8
	25	5.5	14.0
5M (5文字)	4.5〜4.9	0.8	3.0
	5 〜6.5	1.0	3.7
	7 〜12	1.5	5.6
	13〜20	3.0	9.0
	25	4.8	14.2

一部の文字は視認性を優先するため、Q・Wの寸法は規格値と異なる場合があります。

エジェクタピン	成形品
逆文字（凹文字）	正文字（凸文字 浮き出し文字）

刻印　詳細図



刻印溝幅(a)	0.1×Q〜0.2×Q
抜勾配(b°)	20° ±2°
刻印深さ(e)	0.2±0.05

ミスミ モールド2022　最新の価格・納期・規格情報はWebをご覧ください。　ミスミ モールド　検索