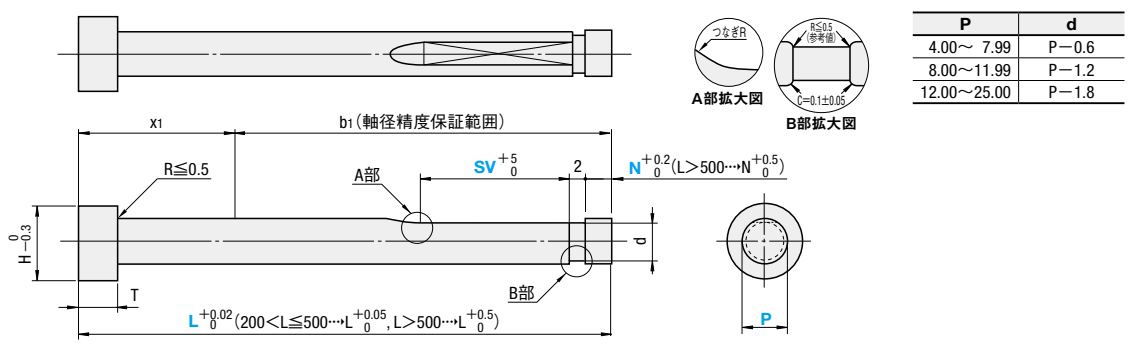


ガス抜きストレートエジェクタピン

一鉢巻・全長指定タイプ / 軸径・全長指定タイプ



RoHS10



P	d
4.00~7.99	P-0.6
8.00~11.99	P-1.2
12.00~25.00	P-1.8

型式	ツバ厚	T公差	P公差			
			L	P	4~13	15~20
GV-EPN-L	4mm (T4)	0 -0.02	L ≤ 500	-0.01 -0.02	-0.01 -0.03	-0.01 -0.04
GV-EPJ-L	6・8mm (JIS)	0 -0.05	L > 500	-0.01 -0.03	-0.01 -0.03	-0.01 -0.05
GV-EPNB	4mm (T4)	0 -0.02	P ≤ 12.00 P > 12.00			
GV-EPJB	6・8mm (JIS)	0 -0.05	-0.01 -0.02 -0.01 -0.03			

材質 SKD61+窒化処理
 硬度 表面：900HV~
 母材：40~45HRC
 軸径精度・母材硬度・
 窒化表面硬度保証範囲(詳細P.7)
 (軸径精度保証範囲は、ガスベントを)
 除く軸径部のみです。

全長指定タイプ		ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		L		N		SV	
H	T	H	T	Type	ツバ厚JIS	P	指定0.01mm単位 (L>500~0.1mm単位)	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定1mm単位	指定0.5mm単位	指定1mm単位	
7	8	8	8	GV-EPN-L	GV-EPJ-L	4	90.00~500.00 (700.0)	2.0~10.0 L-(2+SV+N) ≥ 15	2.0~10.0 L-(2+SV+N) ≥ 15	2~50 L-(2+SV+N) ≥ 15	2.0~12.0 L-(2+SV+N) ≥ 15	2.0~12.0 L-(2+SV+N) ≥ 15	
8	9	9	9			4.1	90.00~400.00 (500.0)						
8	9	9	9			4.5	90.00~500.00 (700.0)						
8	9	9	9			4.6	90.00~400.00 (500.0)						
8	9	9	9			5	90.00~500.00 (700.0)						
8	9	9	9			5.1	90.00~400.00						
8	9	9	9			5.5	90.00~500.00						
8	9	9	9			5.6	90.00~400.00						
8	9	9	9			6	90.00~500.00 (700.0)						
8	9	9	9			6.1	90.00~400.00						
8	9	9	9			6.5	90.00~500.00 (700.0)						
8	9	9	9			7	90.00~500.00 (700.0)						
8	9	9	9			8	90.00~500.00 (700.0)						
8	9	9	9	10	90.00~500.00 (700.0)								
8	9	9	9	12	90.00~500.00 (700.0)								
8	9	9	9	13	90.00~500.00 (700.0)								
8	9	9	9	15	90.00~500.00 (700.0)								
8	9	9	9	16	90.00~500.00 (700.0)								
8	9	9	9	20	90.00~500.00 (700.0)								
8	9	9	9	25	90.00~500.00 (700.0)								

●P寸の()サイズは、GV-EPN-Lのみの規格となります。
 ●L寸の()サイズは、GV-EPJ-Lのみの規格となります。

軸径・全長指定タイプ		ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位		N		SV	
H	T	H	T	Type	ツバ厚JIS	No.	L	P	指定0.5mm単位	指定0.5mm単位	指定1mm単位		
8	8	8	8	GV-EPNB	GV-EPJB	4.5	90.00~500.00	4.00~4.49	2.0~10.0 L-(2+SV+N) ≥ 15	2.0~10.0 L-(2+SV+N) ≥ 15	2~50 L-(2+SV+N) ≥ 15		
8	8	8	8			5		4.50~4.99					
8	8	8	8			5.5		5.00~5.49					
8	8	8	8			6		5.50~5.99					
8	8	8	8			6.5		6.00~6.49					
8	8	8	8			7		6.50~6.99					
8	8	8	8			8		7.00~7.99					
8	8	8	8			10		8.00~9.99					
8	8	8	8			12		10.00~11.99					
8	8	8	8			15		12.00~14.99					
8	8	8	8			16		15.00~15.99					
8	8	8	8			20		16.00~19.99					
8	8	8	8			25		20.00~24.99					

●P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部にも窒化処理がかかる場合があります。

Order 注文例
 型式 - L - P - N - SV
 GV-EPN-L6 - 125.55 - N2.0 - SV9
 GV-EPJB6 - 175.31 - P5.61 - N2.0 - SV9

Delivery 出荷日
 5 日日出荷
 ストック B

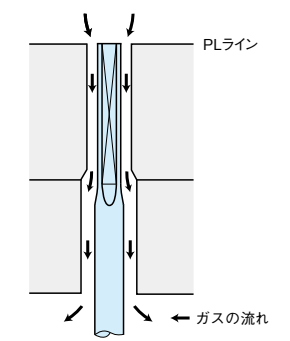
Alterations 追加加工
 型式 - L - P - N - SV - (KC・WKC...etc.)
 GV-EPN-L6 - 125.55 - N2.0 - SV9 - PCC5.97

●NHC・NHN・MCは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 ● P+1 ≤ HC < H
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 ● T/2 ≤ TC < T (L寸は指定寸法通り) ● T - TC ≤ Lmax - L
	NC	ノック穴加工 ● H ≥ 4に適用 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ● H ≥ 4に適用 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン打込加工 ● H ≥ 4に適用 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 ● SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 ● SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ● GV-EPN-LのP ≥ 8に適用 ● 他追加加工との併用不可
	PCC	先端軸径変更 ● P - 0.08 ≤ PCC < P - 0.02 PCC = 指定0.01mm

■特長
 Example 使用例
 キャビティの内部からエジェクタピンのクリアランスを經由してガスを逃がします。



- 材質: ハイス鋼 SKH51, ハイス鋼 SKD61, 硬質クロム, 窒化処理, ダイス鋼 SKD61, ガーハートン ダイス鋼 SKD61, ステンレス鋼 SUS440C
- ツバ厚: 4mm, JIS (6-8mm), 10mm
- 公差区分: P -0.01 ~ -0.02, P 0 ~ -0.005, P 0 ~ -0.002
- 形状選択方式: 定尺, 全長指定, 軸径指定, 軸径・全長指定
- 付加情報: 先端加工, 刻印付, ガス抜き

ストレートエジェクタピン