



ハイス鋼
SKH51

ハイス鋼
SKH51
+
硬質クロム

ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

ダイス鋼
SKD61

プレミアム
ダイス鋼
SKD61

ステンレス鋼
SUS440C

4mm

JIS
(6-8mm)

10mm

P^{-0.01}_{-0.02}

P⁰_{-0.005}

P⁰_{-0.002}

定尺

形状選択方式

全長指定

軸径指定

軸径・全長
指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

RoHS10

型 式

1面カット		4面カット		ツバ厚
GW-DEPL	GWS-DEPL	GW-DEPB	GWS-DEPB	10mm (T10)

材質 SKD61+窒化処理
硬度 表面：900HV～
母材：40～45HRC
軸径精度・母材硬度・
窒化表面硬度保証範囲 (詳細▶P.7)
(軸径精度保証範囲は、ガスベントを)
除く軸径部のみにになります。

■全長指定タイプ				
H	型式		指定0.01mm単位	
	Type	P	L (L>500 … 0.1mm単位)	E
8	1面カット GW－DEPL	4	40.00～600.0	1面カット 0.02～0.05
9		5	40.00～700.0	
10		6		
11		7		
13	4面カット GWS－DEPL	8	4面カット 0.03～0.05	
15		10		
17		12		
20		15		
25		20		

H	型 式		指定単位0.01mm		
	Type	No.	L	P	E
8	1面カット GW-DEPB	4	40.00～500.00	3.00～3.99	1面カット 0.02～0.05
9		5		4.00～4.99	
10		6		5.00～5.99	
11		7		6.00～6.99	
13	4面カット GWS-DEPB	8		7.00～7.99	4面カット 0.03～0.05
15		10		8.00～9.99	
17		12		10.00～11.99	
20		15		12.00～14.99	
25		20		15.00～19.99	

※P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部にも窒化処理がかかる場合があります。

Order
注文例

型 式 - L - P - E

GW-DEPL-L6 - 270.50 - E0.03

GWS-DEPB6 - 268.30 - P5.50 - E0.03

Delivery
出荷日

5 日目出荷

急 ストック B

Alterations
追加加工

型 式 - L - P - E - (KC・WKC…etc.)

GW-DEPL-L5 - 270.50 - E0.03 - KC2.5

NHC・NHN・MCは緊急出荷サービス(ストーク)不可

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット KC=指定0.1mm単位 KC=P/2 … 指定0.005mm単位可 ⚠ P/2≦KC<H/2
	WKC	2面ツバカット WKC=指定0.1mm単位 WKC=P/2 … 指定0.005mm単位可 ⚠ P/2≦WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット KAC, KBC=指定0.1mm単位 KAC=P/2 … 指定0.005mm単位可 ⚠ P/2≦KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット RKC=指定0.1mm単位 RKC=P/2 … 指定0.005mm単位可 ⚠ P/2≦RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット DKC=指定0.1mm単位 DKC=P/2 … 指定0.005mm単位可 ⚠ P/2≦DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット SKC=指定0.1mm単位 SKC=P/2 … 指定0.005mm単位可 ⚠ P/2≦SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) KGC=指定0.1mm単位 KGC=P/2 … 指定0.005mm単位可 AG=指定1°単位 ⚠ P/2≦KGC<H/2, 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120° 振り分け KTC=指定0.1mm単位 KTC=P/2 … 指定0.005mm単位可 ⚠ P/2≦KTC<H/2

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ⚠ P+1≦HC<H
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 ⚠ 5.0≦TC<10 (L寸は指定寸法通り) ⚠ 10-TC≦Lmax.-L
	NC	ノック穴加工 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は ▶P.10 ⊗ SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は ▶P.10 ⊗ SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ⚠ P≧8.00の場合に適用 ⊗ 他追加加工の併用不可

Example
使用例

特長

キャビティの内部からエジェクタピンの
クリアランスを経由してガスを逃がします。

