

ガス抜きストレートエジェクタピン

一面カット・全長指定タイプ / 軸径・全長指定タイプ



- ハイス鋼 SKH51
- ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロム
- ダイス鋼 SKD61
- 窒化処理
- ダイス鋼 SKD61
- ガハートン ダイス鋼 SKD61
- ステンレス鋼 SUS440C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- P^{-0.01}_{-0.02}
- P⁰_{-0.005}
- P⁰_{-0.002}
- 定尺
- 形状選択方式
- 全長指定
- 軸径指定
- 軸径・全長指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き

RoHS10

型式	ツバ厚	T公差	P公差						
			L < 500	500 < L < 105	L > 105	SV			
GW-EPN-L	4mm (T4)	0	3~13	15~20	25	3.00~4.99			
GWS-EPN-L	4mm (T4)	-0.02	3.1	3.2	3.3	3.4	4.00~4.00		
GW-EPJ-L	6・8mm (JIS)	0	3.5	3.6	3.7	3.8	3.9	4.00~500.00 (700.0)	
GWS-EPJ-L	6・8mm (JIS)	-0.05	4	(4.1)	(4.2)	(4.3)	(4.4)	4.00~400.00	
GW-EPNB	4mm (T4)	0	4.5	(4.6)	(4.7)	(4.8)	(4.9)	4.00~500.00 (700.0)	
GWS-EPNB	4mm (T4)	-0.02	5	(5.1)	(5.2)	(5.3)	(5.4)	4.00~400.00	
GW-EPJB	6・8mm (JIS)	0	5.5	(5.6)	(5.7)	(5.8)	(5.9)	4.00~500.00	
GWS-EPJB	6・8mm (JIS)	-0.05	6	(6.1)	(6.2)	(6.3)	(6.4)	4.00~400.00	
			6.5						
			7						
			8						
			10						
			11						
			13						
			15						
			17						
			18						
			20						
			21						
			25						
			30						

■全長指定タイプ
 ツバ厚4mm / ツバ厚JIS / 型式 / 指定0.01mm単位
 H, T, P, L, E
 Type: ツバ厚4mm / ツバ厚JIS
 P: 3, 3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.5, 3.6, 3.7, 3.8, 3.9, 4, (4.1), (4.2), (4.3), (4.4), 4.5, (4.6), (4.7), (4.8), (4.9), 5, (5.1), (5.2), (5.3), (5.4), 5.5, (5.6), (5.7), (5.8), (5.9), 6, (6.1), (6.2), (6.3), (6.4), 6.5, 7, 8, 10, 12, (13), 15, 16, 20, 25
 L: (L > 500 ~ 0.1mm単位)
 E: 1面カット 0.02~0.05, 4面カット 0.03~0.05

H	T	H	T	型式		指定0.01mm単位		
				Type	ツバ厚JIS	P	L (L > 500 ~ 0.1mm単位)	E
6						3	40.00~500.00	
7						3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.5, 3.6, 3.7, 3.8, 3.9	40.00~400.00, 40.00~500.00, 40.00~400.00	
8		8		1面カット		4, (4.1), (4.2), (4.3), (4.4), 4.5, (4.6), (4.7), (4.8), (4.9)	40.00~500.00 (700.0), 40.00~400.00, 40.00~500.00 (700.0), 40.00~400.00	
9	4	9	6	GW-EPN-L		5, (5.1), (5.2), (5.3), (5.4), 5.5	40.00~500.00 (700.0), 40.00~400.00, 40.00~500.00	1面カット 0.02~0.05
10		10		4面カット		(5.6), (5.7), (5.8), (5.9), 6, (6.1), (6.2), (6.3), (6.4)	40.00~400.00, 40.00~500.00 (700.0), 40.00~400.00	4面カット 0.03~0.05
11		11		GWS-EPN-L		6.5, 7		
15		15		4面カット		8		
17		17		GWS-EPJ-L		10	40.00~500.00 (700.0)	
18		18	8			12, (13)		
20		20				15, 16		
21		21				20, 25		
		25					40.00~700.0	
		30						

◎P寸の()サイズは、GW-EPN-LおよびGWS-EPN-Lのみの規格となります。
 ◎L寸の()サイズは、GW-EPJ-LおよびGWS-EPJ-Lのみの規格となります。

■軸径・全長指定タイプ

H	T	H	T	型式		指定単位0.01mm			
				Type	ツバ厚JIS	No.	L	P	E
7						3.5			
8		8				4		3.00~3.49	
9		9				4.5		3.50~3.99	
10	4	10	6	1面カット		5		4.00~4.49	
11		11		GW-EPNB		5.5		4.50~4.99	
15		15		4面カット		6		5.00~5.49	
17		17		GW-EPJB		6.5		5.50~5.99	1面カット 0.02~0.05
20		20				7	40.00~500.00	6.00~6.49	
21		21		4面カット		8		6.50~6.99	
		25		GWS-EPNB		10		7.00~7.99	4面カット 0.03~0.05
		30				12		8.00~9.99	
				4面カット		15		10.00~11.99	
				GWS-EPJB		16		12.00~14.99	
						20		15.00~15.99	
						25		16.00~19.99	
								20.00~24.99	

◎P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部にも窒化処理がかかる場合があります。

Order 注文例

型式 - L - P - E

GW-EPN-L5 - 100.00 - E0.03

GWS-EPJB8 - 200.00 - P7.50 - E0.03

Delivery 出荷日

5 日日出荷

ストック B

Alterations 追加加工

型式 - L - P - E - (KC・WKC...etc.)

GW-EPN-L5 - 100.00 - E0.03 - KC2.5

◎NHC・NHN・MCは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1° 単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

ツバカット加工の指定単位について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加加工詳細 P.9

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 ◎ P+1 ≤ HC < H
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 ◎ T/2 ≤ TC < T (L寸は指定寸法通り) ◎ T-TC ≤ Lmax.-L
	NC	ノック穴加工 ◎ H ≥ 4に適用 ◎ NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ◎ H ≥ 4に適用 ◎ NHC・NHN以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン打込加工 ◎ H ≥ 4に適用 ◎ NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 ◎ SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 ◎ SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ◎ GW(S)-EPN-L・GW(S)-EPJBの P ≥ 8に適用 ◎ 他追加加工との併用不可

ex Example 使用例

■特長
キャビティの内部からエジェクタピンのクリアランスを經由してガスを逃がします。

