

ハイス鋼
SKH51

STRAIGHT EJECTOR PINS WITH GAS VENT -L・PC DIMENSION DESIGNATION TYPE/L・P・PC DIMENSION DESIGNATION TYPE-

ガス抜きストレートエジェクタピン

- 鉢巻・先端径指定・軸径固定/軸径指定タイプ



- ハイス鋼 SKH51
- ハイス鋼 SKH51
- 硬質クロム
- ダイス鋼 SKD61
- 窒化処理
- ダイス鋼 SKD61
- ガハートン
- ダイス鋼 SKD61
- ステンレス鋼 SUS440C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- P^{-0.01}_{-0.02}
- P⁰_{-0.005}
- P⁰_{-0.002}
- 定尺
- 形状選択方式
- 全長指定
- 軸径指定
- 軸径・全長指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き

RoHS10

A部拡大図

B部拡大図

P	d	L	SV
2 ~ 2.49	P-0.2	40.00 ~ 60.00	15
2.50 ~ 3.99	P-0.4	60.01 ~ 200.00	30
4.00 ~ 12	P-0.6	200.01 ~ 350.00	50

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.7)
(軸径精度保証範囲は、ガスベントを) 除く軸径部のみです。

■軸径固定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位		NV 指定0.5mm単位
H	T	H	T	Type	P	L	PC	
4				GVB-EPH-L (P ⁰ _{-0.005})	2	40.00~300.00	(GVB-EPH-L) (GVB-EPHJ-L) P-0.08≤PC<P	0.5~8.0
5					2.5			
6					3			
7		8		GVB-EPHJ-L (P ⁰ _{-0.005})	4	40.00~300.00(350.00)	(GVB-EPH-L) (GVB-EPHJ-L) P-0.08≤PC<P	0.5~8.0
8	4	8			4.5			
9		9	6		5			
10		10		GVB-EPHE-L (P ^{-0.01} _{-0.02})	6	40.00~350.00	(GVB-EPHE-L) (GVB-EPHJE-L) P-0.08≤PC<P-0.02	2.0~10.0
11		11			6.5			
15		15	8		7			
17		17		GVB-EPHJE-L (P ^{-0.01} _{-0.02})	8	40.00~350.00	(GVB-EPHE-L) (GVB-EPHJE-L) P-0.08≤PC<P-0.02	2.0~10.0
				10				
				12				

● P=PCの場合は、P.49をご参照ください。● L寸の()サイズはツバ厚4mmのみの規格です。

■軸径指定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位		NV 指定0.5mm単位
H	T	H	T	Type	No.	L	P	
5				GVB-EPHB (P ⁰ _{-0.005})	2.5	40.00~300.00	2.00~ 2.49	0.5~ 8.0
6					3		2.50~ 2.99	
7					3.5		3.00~ 3.49	
8		8		GVB-EPHJB (P ⁰ _{-0.005})	4	40.00~300.00(350.00)	3.50~ 3.99	(GVB-EPHB) (GVB-EPHJB) P-0.08≤PC<P
9	4	8			4.5		4.00~ 4.49	
10		9	6		5		4.50~ 4.99	
11		10		GVB-EPHBE (P ^{-0.01} _{-0.02})	6	40.00~350.00	5.00~ 5.49	2.0~10.0
15		15	8		7		5.50~ 5.99	
17		17			8		6.00~ 6.49	
				GVB-EPHJBE (P ^{-0.01} _{-0.02})	6.5	40.00~350.00	6.50~ 6.99	(GVB-EPHBE) (GVB-EPHJBE) P-0.08≤PC<P-0.02
					7		7.00~ 7.99	
					10		8.00~ 9.99	
					12		10.00~11.99	

● P=PCの場合は、P.49をご参照ください。● L寸の()サイズはツバ厚4mmのみの規格です。

型式 - L - P - PC - NV
 GVB-EPH-L5 - 210.00 - PC4.96 - NV2.0
 GVB-EPHB3 - 148.36 - P2.96 - PC2.94 - NV2.0

3 日日出荷 ストック A

Alterations 追加加工
 型式 - L - P - PC - NV - (VKC・VWC...etc.)
 GVB-EPHB3 - 148.36 - P2.96 - PC2.94 - NV2.0 - KC1.48
 ● NHC・NHN は緊急出荷サービス (ストック) 不可

追加加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2≤VKC<H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2≤VWC<H/2
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2
	KAC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2
	KBC	KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2

ツバカット加工の指定単位について
 (1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
 指定単位
 GVB-EPH-L・GVB-EPHE-L
 GVB-EPHJ-L・GVB-EPHJE-L
 0.05mm単位可
 (2) ツバカット加工を自由に指定する時
 指定単位 0.1mm
 ● ツバカットはSV部を反時計回りに90°の位置に加工します。

追加加工詳細 P.9

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ● P+1≤HC<H
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 ● P+1≤HCC<H-0.3
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 ● T/2≤TC<T (L寸は指定寸法通り) ● T-TC≤Lmax.-L
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 ● SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 ● SKC併用不可

Example 使用例

■特長
 キャピティの内部からエジェクタピンのクリアランスを經由してガスを逃がします。

PLライン
 ← ガスの流れ