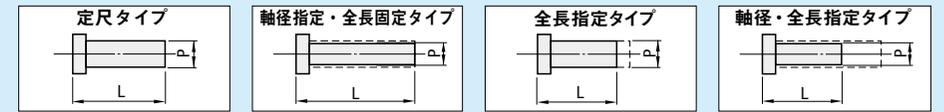


ステンレス  
SUS440C

STRAIGHT EJECTOR PINS

# ストレートエジェクタピン

一定尺タイプ/軸径指定・全長固定タイプ/全長指定タイプ/軸径・全長指定タイプ



RoHS10

材質 SUS440C  
硬度 56~60HRC  
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.7)

型 式	形状	L公差	ツバ厚	型 式	形状	L公差	ツバ厚	先端面 表面粗さ
EPW	定尺タイプ	+5 +0.1	4mm (T4)	EPW-L	全長指定タイプ	+0.02 0	4mm (T4)	
EPWJ			6mm (JIS)	EPWJ-L			6mm (JIS)	
EPWG	軸径指定・全長固定タイプ	+5 +0.1	4mm (T4)	EPWB	軸径・全長指定タイプ	+0.02 0	4mm (T4)	
EPWJG			6mm (JIS)	EPWJB			6mm (JIS)	

■定尺タイプ				■軸径指定・全長固定タイプ			
ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型 式		ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型 式	
H	T	H	T	H	T	H	T
Type		Type		Type		Type	
P		P		No.		P	
L 選択		L 選択		L 選択		指定0.01mm単位	
3	4	3	4	3	4	3	4
4	5	4	5	4	5	4	5
5	6	5	6	5	6	5	6
6	7	6	7	6	7	6	7
7	8	7	8	7	8	7	8
8	9	8	9	8	9	8	9
9	10	9	10	9	10	9	10

■全長指定タイプ				■軸径・全長指定タイプ			
ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型 式		ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型 式	
H	T	H	T	H	T	H	T
Type		Type		Type		Type	
P		P		No.		P	
指定0.01mm単位		指定0.01mm単位		L 選択		指定0.01mm単位	
3	4	3	4	3	4	3	4
4	5	4	5	4	5	4	5
5	6	5	6	5	6	5	6
6	7	6	7	6	7	6	7
7	8	7	8	7	8	7	8
8	9	8	9	8	9	8	9
9	10	9	10	9	10	9	10

Order 注文例

(定尺タイプ) EPW 6 - 100  
 (軸径・全長固定タイプ) EPWG 5 - 100 - P4.95  
 (全長指定タイプ) EPWJ-L4 - 99.65  
 (軸径・全長指定タイプ) EPWJB 5 - 95.05 - P4.95

Delivery 出荷日

• EPW・EPWJ・EPW-L・EPWJ-L  
 2 日目出荷

• EPWG・EPWJG・EPWB・EPWJB  
 2 日目出荷

Alterations 追加加工

型式 - L - P - (KC・WKC...etc.)  
 EPWJB 6 - 135.51 - P5.59 - WKC2.795

※ NHC・NHNは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

追加加工詳細 P.9

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P+1 ≤ HCC < H-0.3, P ≥ 1.5
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T, P ≥ 1.5 EPW・EPWJ・EPWG・EPWJG... L寸は(T-TC)分短くなります。 EPW-L・EPWJ-L・EPWB・EPWJB... T-TC ≤ Lmax-L (L寸は指定寸法通り)
	NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・GVC 以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・GVC 以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 SKC併用不可
	GVC	ガスベント加工 S, B = 指定1mm単位 2 ≤ S ≤ 10, S+5 ≤ B ≤ 30 P ≥ 3に適用 EPW-L・EPWJ-L・EPWB・EPWJBに適用

ストレート  
エジェクタピン