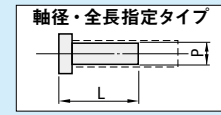
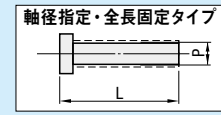
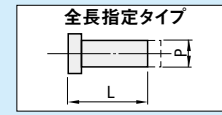
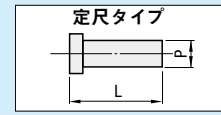


プリハードン
ダイス鋼
SKD61
ツバ厚JIS

STRAIGHT EJECTOR PINS

ストレートエジェクタピン

一定尺タイプ/全長指定タイプ/軸径指定・全長固定タイプ/軸径・全長指定タイプ



RoHS10

型式	ツバ厚	L公差	先端面表面粗さ
EPAJ (定尺タイプ)	4・6・8mm (JIS)	+5 +0.1	—
EPAJG (軸径指定・全長固定タイプ)			
EPAJ-L (全長指定タイプ)			
EPAJB (軸径・全長指定タイプ)			

材質 SKD61(プリハードン)
 硬度 40~45HRC
 軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P7)

■定尺タイプ

H	T	型式		L 選択
		Type	P	
4	4	EPAJ	2	100 200
			2.5	
			3	
6	6	EPAJ	3.5	100 200 300
			4	
			4.5	
8	8	EPAJ	5	100 200 300 500 800 1000
			6	
			7	
10	10	EPAJ	8	100 200 300 500 800 1000
			10	
			12	

■軸径指定・全長固定タイプ

H	T	型式		L 選択	P 指定0.01mm単位
		Type	No.		
4	4	EPAJG	2	100 200	1.50~ 1.99
			2.5		2.00~ 2.49
			3		2.50~ 2.99
6	6	EPAJG	3.5	100 200 300	3.00~ 3.49
			4		3.50~ 3.99
			4.5		4.00~ 4.49
8	8	EPAJG	5	100 200 300	4.50~ 4.99
			6		5.00~ 5.99
			7		6.00~ 6.99
10	10	EPAJG	8	100 200 300	7.00~ 7.99
			10		8.00~ 9.99
			12		10.00~ 11.99

■全長指定タイプ

H	T	型式		L 指定0.01mm単位
		Type	P	
4	4	EPAJ-L	2	40.00~ 200.00
			2.5	
			3	
6	6	EPAJ-L	3.5	40.00~ 300.00
			4	
			4.5	
8	8	EPAJ-L	5	40.00~ 1000.00
			6	
			7	
10	10	EPAJ-L	8	40.00~ 1000.00
			10	
			12	

■軸径・全長指定タイプ

H	T	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位
		Type	No.		
4	4	EPAJB	2	40.00~200.00	1.50~ 1.99
			2.5		2.00~ 2.49
			3		2.50~ 2.99
6	6	EPAJB	3.5	40.00~300.00	3.00~ 3.49
			4		3.50~ 3.99
			4.5		4.00~ 4.49
8	8	EPAJB	5	40.00~300.00	4.50~ 4.99
			6		5.00~ 5.99
			7		6.00~ 6.99
10	10	EPAJB	8	40.00~300.00	7.00~ 7.99
			10		8.00~ 9.99
			12		10.00~ 11.99

Order 注文例

型式 - L - P

(定尺タイプ) EPAJ 3 - 100

(全長指定タイプ) EPAJ-L 3 - 150.35

(軸径指定・全長固定タイプ) EPAJG 4 - 100 - P3.99

(軸径・全長指定タイプ) EPAJB 4 - 180.05 - P3.99

Delivery 出荷日

2 日日出荷

ストック T

ストック A 早割

ストック A

Alterations 追加加工

型式 - L - P - (KC・WKC...etc.)

EPAJB 5 - 125.61 - P4.97 - RKC2.485

NHC・NHN・MCは緊急出荷サービス(ストーク)不可

追加加工詳細 P9

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1° 単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P+1 ≤ HC < H
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 EPAJ・EPAJG...L寸は(T-TC)分短くなります。 EPAJ-L・EPAJB... T-TC ≤ Lmax.-L (L寸は指定寸法通り)
	NC	ノック穴加工 NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 P ≥ 8.00に適用 他追加加工との併用不可

ストレートエジェクタピン