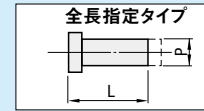


ダイス鋼  
SKD61  
ツバ厚4mm

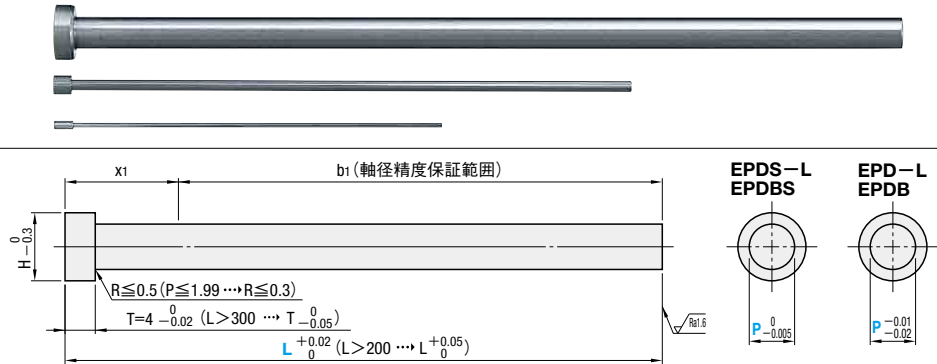
STRAIGHT EJECTOR PINS -L DIMENSION DESIGNATION TYPE / P・L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

# ストレートエジェクタピン

-全長指定タイプ / 軸径・全長指定タイプ-



RoHS10



型式	ツバ厚	P公差
EPDS-L (全長指定タイプ)	4mm (T4)	0
EPDBS (軸径・全長指定タイプ)		-0.005
EPD-L (全長指定タイプ)		-0.01
EPDB (軸径・全長指定タイプ)		-0.02

材質 SKD61  
硬度 50~55HRC  
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.7)

### ■全長指定タイプ

H	T	型式		L
		Type	P	
3	4	EPDS-L (P <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub> )	1.5	40.00~200.00
4			2	40.00~250.00
5			2.5	40.00~250.00
6			3	40.00~300.00
7			3.5	40.00~300.00
8			4	40.00~300.00
9		EPD-L (P <sup>-0.01</sup> <sub>-0.02</sub> )	4.5	40.00~300.00
10			5	40.00~300.00
11			5.5	40.00~300.00
14			6	40.00~500.00
15			6.5	40.00~500.00
17			7	40.00~500.00
18			8	40.00~500.00

### ■軸径・全長指定タイプ

H	T	型式		L	P
		Type	No.		
3	4	EPDBS (P <sup>0</sup> <sub>-0.005</sub> )	1.5	40.00~200.00	1.00~1.49
4			2	40.00~250.00	1.50~1.99
5			2.5	40.00~250.00	2.00~2.49
6			3	40.00~300.00	2.50~2.99
7			3.5	40.00~300.00	3.00~3.49
8			4	40.00~300.00	3.50~3.99
9		EPDB (P <sup>-0.01</sup> <sub>-0.02</sub> )	4.5	40.00~300.00	4.00~4.49
10			5	40.00~300.00	4.50~4.99
11			5.5	40.00~300.00	5.00~5.49
15			6	40.00~500.00	5.50~5.99
17			6.5	40.00~500.00	6.00~6.49
18			7	40.00~500.00	6.50~6.99
			8	40.00~500.00	7.00~7.99
	10	40.00~500.00	8.00~9.99		
	12	40.00~500.00	10.00~11.99		
	13	40.00~500.00	12.00~12.99		

Order 注文例  
型式 - L - P  
EPDS-L2.5 - 80.00  
EPDB 12 - 350.00 - P11.00

Delivery 出荷日  
2 日日出荷  
ストック A早割  
ストック A

Alterations 追加加工  
型式 - L - P - (KC・WKC...etc.)  
EPDB 12 - 350.00 - P11.00 - HC15  
NHC・NHNは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工詳細 P.9

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P+1 ≤ HC < H EPDBS・EPDB...P ≥ 1.5
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P+1 ≤ HCC < H-0.3 EPDBS・EPDB...P ≥ 1.5
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 2.0 ≤ TC < 4 4 - TC ≤ Lmax. - L EPDBS・EPDB...P ≥ 1.5 (L寸は指定寸法通り)
	NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 SKC併用不可
	NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 SKC併用不可

ストレート  
エジェクタピン