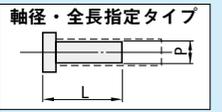


ダイス鋼  
SKD61  
+  
窒化処理

STRAIGHT EJECTOR PINS -P・L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

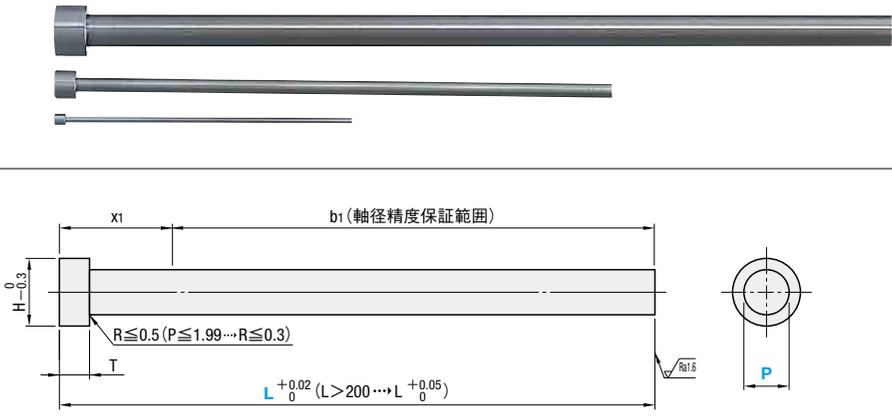
# ストレートエジェクタピン

-軸径・全長指定タイプ-



- ハイス鋼 SKH51
- ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロム
- ダイス鋼 SKD61
- 窒化処理
- ダイス鋼 SKD61
- ガハートン ダイス鋼 SKD61
- ステンレス鋼 SUS440C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- P<sup>-0.01</sup><sub>-0.02</sub>
- P<sup>0</sup><sub>-0.005</sub>
- P<sup>0</sup><sub>-0.002</sub>
- 定尺
- 形状選択方式
- 全長指定
- 軸径指定
- 軸径・全長指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き

RoHS10



型式	ツバ厚	T公差
EPNB	4mm (T4)	0 -0.02
EPJB	6・8mm (JIS)	0 -0.05

P寸公差	
P ≤ 12.00	P > 12.00
-0.01 -0.02	-0.01 -0.03

材質 SKD61+窒化処理  
硬度 表面: 900HV~  
母材: 40~45HRC  
軸径精度・母材硬度・  
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P7)

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位						
H	T	H	T	Type		No.	L	P				
				ツバ厚4mm	ツバ厚JIS							
3	4	8	6	EPNB	-	1.5	40.00~200.00	1.00~ 1.49				
4						2	40.00~250.00	1.50~ 1.99				
5						2.5	40.00~400.00	2.00~ 2.49				
6						3		2.50~ 2.99				
7						3.5		3.00~ 3.49				
8						4		3.50~ 3.99				
9						9	8	EPJB	-	5	40.00~500.00	4.50~ 4.99
10						6				5.00~ 5.49		
11						6.5				5.50~ 5.99		
15						7				6.00~ 6.49		
17	8	6.50~ 6.99										
20	8	7.00~ 7.99										
21	10	8.00~ 9.99										
-	12	10.00~11.99										
-	15	12.00~14.99										
-	20	15.00~15.99										
-	21	16.00~19.99										
-	25	20.00~24.99										
-	30	25	20.00~24.99									

P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部にも窒化処理がかかる場合があります。

Order 注文例 EPJB 6 - 175.31 - P5.61

Delivery 出荷日 5 日日出荷

ストック B

Alterations 追加加工

型式 - L - P - (KC・WKC...etc.)

EPJB 4.5 - 248.35 - P4.23 - WKC2.115

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2

ツバカット加工の指定単位について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時  
指定単位 0.005mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時  
指定単位 0.1mm

追加加工詳細 P9

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T, P ≥ 1.5 (L寸は指定寸法通り) T - TC ≤ Lmax - L
	NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン打込加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P10 SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P10 SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 EPJBのP ≥ 8.00に適用 他追加加工との併用不可

ストレートエジェクタピン