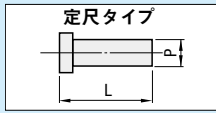
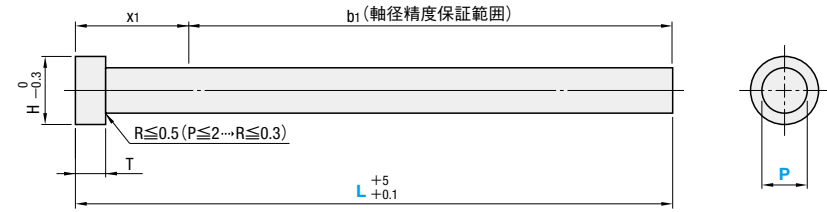


ダイス鋼  
SKD61  
+  
窒化処理

STRAIGHT EJECTOR PINS -STANDARD TYPE-  
**ストレートエジェクタピン**  
一定尺タイプ



RoHS10



型式	ツバ厚	T公差
EPN	4mm (T4)	0 -0.02
EPJ	6・8mm (JIS)	0 -0.05

P寸公差		1~13	15~20	25
L ≤ 500	P	-0.01 -0.02	-0.01 -0.03	-0.01 -0.04
L ≥ 600	P	-0.01 -0.03	-0.01 -0.03	-0.01 -0.05

材質 SKD61+窒化処理  
硬度 表面：900HV~  
母材：40~45HRC  
軸径精度・母材硬度・  
窒化表面硬度保証範囲(詳細P7)

H	ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式	P	L 選択												
	H	T	H	T			Type	L 選択											
3	4	-	-	-	EPN	1	1.1	1.2	1.3	1.4	100	150							
						1.5	100	150	200										
						1.6	1.7	1.8	1.9	100	150	200							
						2	100	150	200	250	300	350	400						
						2.1	2.2	2.3	2.4	100	150	200	250	300					
						2.5	100	150	200	250	300	350	400						
						2.6	2.7	2.8	2.9	100	150	200	250	300					
						3	100	150	200	250	300	350	400	450	500				
						3.1	3.2	3.3	*3.4	100	150	200	*250	*300	*350	*400			
						3.5	100	150	200	250	300	350	400	450	500				
4	8	-	-	EPN	4	100	150	200	250	300	350	400	(500)	(600)					
					* (4.1) * (4.2) * (4.3) * (4.4)	200	300	400											
					4.5	100	150	200	250	300	350	400	(500)						
					* (4.6) * (4.7) * (4.8) * (4.9)	200	300	400											
					5	100	150	200	250	300	350	400	500	(600)					
					* (5.1) * (5.2) * (5.3) * (5.4)	200	300	400											
					5.5	100	150	200	250	300	*350	*400	*500						
					* (5.6) * (5.7) * (5.8) * (5.9)	200	300	400											
					6	100	150	200	250	300	350	400	500	(600)	(700)	(800)			
					* (6.1) * (6.2) * (6.3) * (6.4)	200	300	400											
6	6	-	-	EPJ	6.5	100	150	200	250	300	*350	*400	*500	(600)	(700)				
					7	100	150	200	250	300	350	400	*500	(600)	(700)	(800)	(900)	(1000)	
					8	100	150	200	250	300	350	400	* (450)	500	(600)	(700)	(800)	(900)	(1000)
					10	100	150	200	250	300	350	400	* (450)	500	(600)	(700)	(800)	(900)	(1000)
					12	100	150	200	250	300	350	400	* (450)	500	(600)	(700)	(800)	(900)	(1000)
					(13)	100	150	200	*250	*300	*350	*400	*500						
					15	100	150	200	250	300	*350	*400	* (450)	*500	(600)	(700)	(800)	(900)	(1000)
					16	100	150	200	250	300	350	400	500	(600)	(700)	(800)	(900)	(1000)	
					20	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000			
					25	200	300	400	500	600	700	800	900	1000					

● P寸の( )サイズは、EPNのみの規格となります。● L寸の( )サイズは、EPJのみの規格となります。● P寸またはL寸に\*マーク表示がある場合、2日目出荷となります。

Order 注文例

型式	L
EPN 3	100
50PACK-EPN 3	100
100PACK-EPN 3	100



PACK	型式					L	
	Type	P					
50PACK	EPN	1.5	2	3	4	5	100 150 200
		6					150 200 300
100PACK	EPJ	4	5	6	8		150 200 250 300

Delivery 出荷日

- L100~500
- L600~1000・EPN(P寸\*マークあり)・EPJ(L寸\*マークあり)
- 50PACK・100PACK

在庫品 2 日目出荷 3 日目出荷

Alterations 追加工

型式 - L - (KC・WKC...etc.)  
EPN 16 - 500 - KC8

2 日目出荷 ストック・A早割・A

⊗ NHC・NHN・MCは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 ● P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 ● T/2 ≤ TC < T, P ≥ 1.5 ● L寸は(T-TC)分短くなります。
	NC	ノック穴加工 ● H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン 打込加工 ● H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン 打込加工 ● H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 ⊗ SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 ⊗ SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ● EPJのP ≥ 8に適用 ⊗ 他追加との併用不可

ストレート  
エジェクタピン