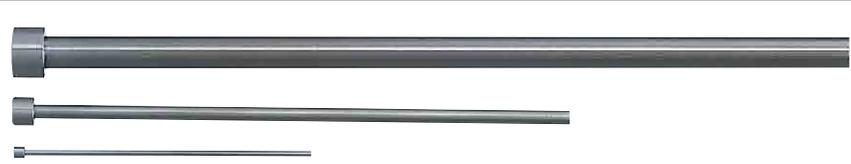
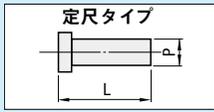


ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

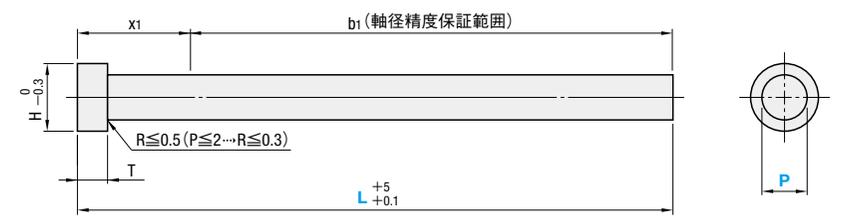
STRAIGHT EJECTOR PINS -STANDARD TYPE-

ストレートエジェクタピン

一定尺タイプ



RoHS10



型式	ツバ厚	T公差
EPN	4mm (T4)	0 -0.02
EPJ	6・8mm (JIS)	0 -0.05

P寸公差		1~13	15~20	25
L ≤ 500	P	-0.01 -0.02	-0.01 -0.03	-0.01 -0.04
L ≥ 600	P	-0.01 -0.03	-0.01 -0.03	-0.01 -0.05

材質 SKD61+窒化処理
硬度 表面: 900HV~
母材: 40~45HRC
軸径精度・母材硬度・
窒化表面硬度保証範囲(詳細P7)

H	ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式	P	L 選択
	H	T	H	T			
3	4	6	8	6	EPN	1 1.1 1.2 1.3 1.4	100 150
						1.5	100 150 200
						1.6 1.7 1.8 1.9	100 150 200
						2	100 150 200 250 300 350 400
						2.1 2.2 2.3 2.4	100 150 200 250 300
						2.5	100 150 200 250 300 350 400
	4	8	6	8		3	100 150 200 250 300 350 400 450 500
						3.1 3.2 3.3 *3.4	100 150 200*250*300*350*400
						3.5	100 150 200 250 300 350 400 450 500
						3.6 *3.7 *3.8 *3.9	100 150 200*250*300*350*400
						4	100 150 200 250 300 350 400 (500) (600)
						* (4.1) * (4.2) * (4.3) * (4.4)	200 300 400
5	8	6	8	EPJ	4.5	100 150 200 250 300 350 400 (500)	
					* (4.6) * (4.7) * (4.8) * (4.9)	200 300 400	
					5	100 150 200 250 300 350 400 500 (600)	
					* (5.1) * (5.2) * (5.3) * (5.4)	200 300 400	
					5.5	100 150 200 250 300*350*400 *500	
					* (5.6) * (5.7) * (5.8) * (5.9)	200 300 400	
	6	8	6		8	6	100 150 200 250 300 350 400 500 (600) (700) (800)
						* (6.1) * (6.2) * (6.3) * (6.4)	200 300 400
						6.5	100 150 200 250 300*350*400 *500 (600) (700)
						7	100 150 200 250 300 350 400 *500 (600) (700) (800) (900) (1000)
						8	100 150 200 250 300 350 400 * (450) 500 (600) (700) (800) (900) (1000)
						10	100 150 200 250 300 350 400 * (450) 500 (600) (700) (800) (900) (1000)
7	8	6	8	12	100 150 200 250 300 350 400 * (450) 500 (600) (700) (800) (900) (1000)		
				(13)	100 150 200*250*300*350*400 *500		
				15	100 150 200 250 300*350*400 * (450) *500 (600) (700) (800) (900) (1000)		
				16	100 150 200 250 300 350 400 500 (600) (700) (800) (900) (1000)		
				20	150 200 250 300 400 500 600 700 800 900 1000		
				25	200 300 400 500 600 700 800 900 1000		

● P寸の()サイズは、EPNのみの規格となります。● L寸の()サイズは、EPJのみの規格となります。● P寸またはL寸に*マーク表示がある場合、2日目出荷となります。

Order 注文例

型式	L
EPN 3	100
50PACK-EPN 3	100
100PACK-EPN 3	100

PACK	型式					L
	Type	P				
50PACK	EPN	1.5 2 3 4 5	100 150 200			
		6	150 200 300			
100PACK	EPJ	4 5 6 8	150 200 250 300			

Delivery 出荷日

- L100~500
- L600~1000・EPN(P寸*マークあり)・EPJ(L寸*マークあり)
- 50PACK・100PACK

在庫品 2 日目出荷 3 日目出荷

Alterations 追加工

型式 L (KC・WKC...etc.)
EPN 16 500 KC8

2 日目出荷 ストック・A早割・A

⊗ NHC・NHN・MCは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

ツバカット加工の指定単位について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 ⊙ P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 ⊙ T/2 ≤ TC < T, P ≥ 1.5 ⊙ L寸は(T-TC)分短くなります。
	NC	ノック穴加工 ⊙ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン 打込加工 ⊙ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン 打込加工 ⊙ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 ⊗ SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 ⊗ SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ⊙ EPJのP ≥ 8に適用 ⊗ 他追加との併用不可

ストレートエジェクタピン