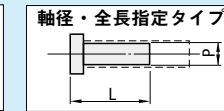
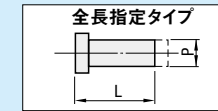


ハイス鋼
SKH51
ツバ厚4mm

EXTRA PRECISION STRAIGHT EJECTOR PINS

超精級ストレートエジェクタピン

—軸径指定・全長固定タイプ／全長指定タイプ／軸径・全長指定タイプ—



ハイス鋼 SKH51
ハイス鋼 SKH51
標準クロム
ダイス鋼 SKD61
硬化処理
ダイス鋼 SKD61
ガハート
ダイス鋼 SKD61
ステンレス鋼 SUS440C

4mm
JIS (6-8mm)
10mm
P⁰_{-0.02}
P⁰_{-0.005}
P⁰_{-0.002}

材質
公差区分
形状選択方式
付加情報

型式	ツバ厚	L寸公差	P寸公差	先端面 表面粗さ
EPV-G (軸径指定・全長固定タイプ)	4mm (T4)	$\begin{matrix} +0.05 \\ +0.1 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.002 \end{matrix}$	—
EPV-L (全長指定タイプ)		$\begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$		
EPVB (軸径・全長指定タイプ)		$\begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$		

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.7)
総焼き入れ品です。
(ツバ部焼きなまし処理なし)

■軸径指定・全長固定タイプ

H	T	型式		L	P
		Type	No.		
2	4	EPV-G	0.4	60	0.300~0.399
			0.5		
			0.6	100	
			0.7		
			0.8		
3	4	EPV-G	0.9	60	0.700~0.799
			1		
			1.5	100 150	
			2		
			2.5		
4	4	EPV-G	3	100	0.900~0.999
			3.5		
			4	150	
			4.5		
			5		

Ⓢ P<0.4のH寸は2となります。

■軸径・全長指定タイプ

H	T	型式		L	P
		Type	No.		
2	4	EPVB	0.4	20.00~60.00	0.300~0.399
			0.5		
			0.6	30.00~100.00	
			0.7		
			0.8		
3	4	EPVB	0.9	50.00~150.00	0.700~0.799
			1		
			1.5	50.00~150.00	
			2		
			2.5		
4	4	EPVB	3	50.00~150.00	0.900~0.999
			3.5		
			4	50.00~150.00	
			4.5		
			5		

Ⓢ P<0.4のH寸は2となります。

■全長指定タイプ

H	T	型式		L
		Type	P	
2	4	EPV-L	*0.3	20.00~60.00
			*0.4	
			0.5	
			0.6	
			0.7	
3	4	EPV-L	0.8	30.00~100.00
			0.9	
			1	
			1.5	
			2	
4	4	EPV-L	2.5	50.00~150.00
			3	
			3.5	
			4	
			4.5	

Ⓢ *P≤0.4のH寸は2となります。

Order 注文例
型式 - L - P
EPV-G 2 - 150 - P1.725
EPV-L 2 - 150.00

Delivery 出荷日
3 日日出荷
ストック T
ストック A

Alterations 追加加工
型式 - L - P - (KC・WKC...etc.)
EPV-L 2 - 150.00 - KC1.5

Ⓢ NHC・NHN・TMCは緊急出荷サービス(ストック)不可

追加加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2≤VKC<H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2≤VWC<H/2
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2≤KTC<H/2

ツバカット加工の指定単位について
(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位
EPV-G・EPVB
0.0005mm単位可
EPV-L
0.05mm単位可
(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加加工詳細 P.9

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 Ⓢ P+1≤HC<H, P≥1.5
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 Ⓢ P+1≤HCC<H-0.3, P≥1.5
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 Ⓢ T/2≤TC<T EPV-G...L寸は(T-TC)分短くなります。 EPV-L・EPVB...Ⓢ T-TC≤Lmax.-L (L寸は指定寸法通り)
	TRN	ツバ下の逃げ加工 Ⓢ P≥0.6に適用
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 Ⓢ H≥2に適用 Ⓢ SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 Ⓢ H≥2に適用 Ⓢ SKC併用不可
	TMC	先端面LAP仕上 Ⓢ P≥0.6に適用 Ⓢ EPV-L・EPVBに適用
	LKC	全長公差変更 L ^{+0.01} ₀ ... ^{+0.005} ₀ (L寸0.005mm単位指定可) Ⓢ 1.5≤P≤5に適用 Ⓢ EPV-L・EPVBに適用
	PKC	軸径公差変更(レンジ変更) P ⁰ _{-0.002} ... ⁰ _{-0.003}

ストレート
エジェクタピン