

ハイス鋼
SKH51

STRAIGHT EJECTOR PINS - P・L DIMENSION DESIGNATION TYPE -

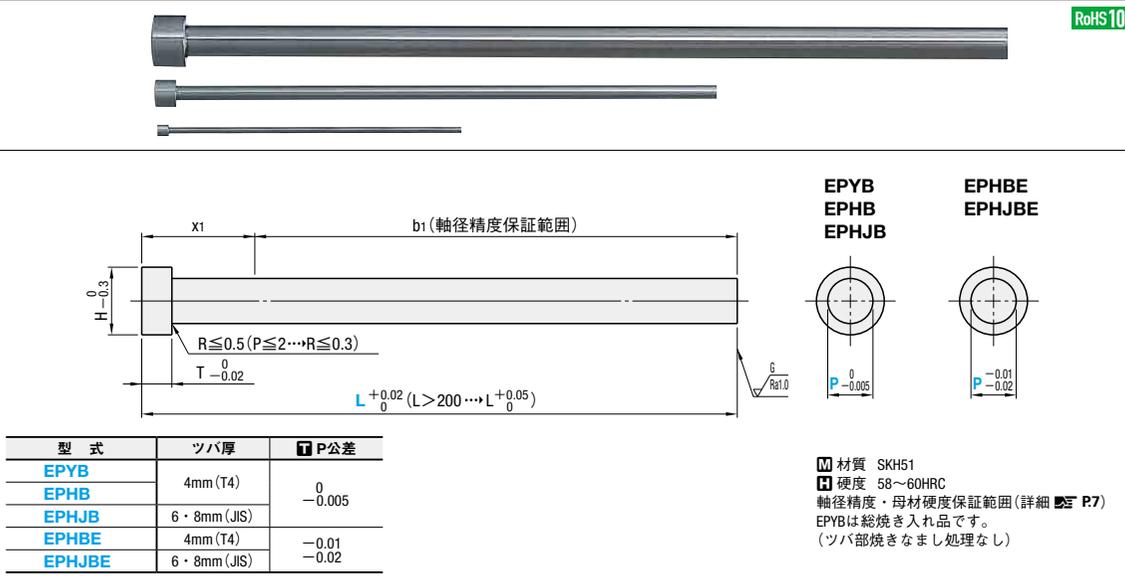
ストレートエジェクタピン

- 軸径・全長指定タイプ -

軸径・全長指定タイプ



- ハイス鋼 SKH51
- ハイス鋼 SKH51
- 硬質クロム
- ダイス鋼 SKD61
- 窒化処理
- 材質
- ダイス鋼 SKD61
- ガハートン
- ダイス鋼 SKD61
- ステンレス鋼 SUS440C
- 4mm
- JIS (6-8mm)
- 10mm
- 公差区分
- P⁰_{-0.02}
- P⁰_{-0.005}
- P⁰_{-0.002}
- 定尺
- 形状選択方式
- 全長指定
- 軸径指定
- 軸径・全長指定
- 先端加工
- 刻印付
- ガス抜き



型式	ツバ厚	P公差
EPYB	4mm (T4)	0
EPHB	4mm (T4)	-0.005
EPHJB	6・8mm (JIS)	-0.01
EPHBE	4mm (T4)	-0.02
EPHJBE	6・8mm (JIS)	-0.02

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P7)
EPYBは総焼き入れ品です。
(ツバ部焼きなまし処理なし)

H	T	型式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.005mm単位
		Type	No.		
2	4	EPYB (P ⁰ _{-0.005})	0.4	20.00~60.00	0.300 ~ 0.395
			0.5		0.400 ~ 0.495
			0.6		0.500 ~ 0.595
			0.7		0.600 ~ 0.695
			0.8		0.700 ~ 0.795
			0.9		0.800 ~ 0.895
			1		0.900 ~ 0.995

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位	
H	T	H	T	Type		L	P
				ツバ厚4mm	ツバ厚JIS		
3	4	-	-	EPHB (P ⁰ _{-0.005})	0.5	40.00~100.00	0.40 ~ 0.49
					0.6		0.50 ~ 0.59
					0.7		0.60 ~ 0.69
					0.8		0.70 ~ 0.79
					0.9		0.80 ~ 0.89
					1		0.90 ~ 0.99
				EPHBE (P ⁰ _{-0.02})	1.5	40.00~200.00	1.00 ~ 1.49
					2		1.50 ~ 1.99
					2.5		2.00 ~ 2.49
					3		2.50 ~ 2.99
					3.5		3.00 ~ 3.49
					4		3.50 ~ 3.99
EPHJB (P ⁰ _{-0.005})	8	6	4.5	40.00~300.00 (350.00)	4.00 ~ 4.49		
			5		4.50 ~ 4.99		
			5.5		5.00 ~ 5.49		
			6		5.50 ~ 5.99		
			6.5		6.00 ~ 6.49		
			7		6.50 ~ 6.99		
EPHJBE (P ⁰ _{-0.02})	11	8	8	40.00~350.00	7.00 ~ 7.99		
			10		8.00 ~ 9.99		
			11		8.00 ~ 9.99		
			12		10.00 ~ 11.99		

L寸の () 内はEPHB・EPHBEのみの規格です。

Order 注文例: 型式 - L - P
EPHJB 5 - 350.00 - P4.72

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

ストーク T
ストーク A 早割
ストーク A

Alterations 追加加工: 型式 - L - P - (KC・WKC...etc.)
EPHJB 5 - 350.00 - P4.72 - KC2.5

⊗ NHC・NHN・TMC・MCは緊急出荷サービス(ストーク)不可
⊗ ツバカット以外の追加加工は緊急出荷サービス(ストーク)A早割不可

追加加工詳細 P.9

追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2 ≦ VKC < H/2		HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 ⊗ P+1 ≦ HC < H, P ≧ 1.5
	VWC	精密2面ツバカット P/2 ≦ VWC < H/2		HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 ⊗ P+1 ≦ HCC < H-0.3, P ≧ 1.5
	KC	1面ツバカット P/2 ≦ KC < H/2		TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 ⊗ T/2 ≦ TC < T, P ≧ 1.5 (L寸は指定寸法通り) ⊗ T-TC ≦ Lmax.-L
	WKC	2面ツバカット P/2 ≦ WKC < H/2		NC	ノック穴加工 ⊗ H ≧ 4に適用 ⊗ NHC・NHN・TMC・GVC 以外の併用不可
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≦ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2		NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ⊗ H ≧ 4に適用 ⊗ NHC・NHN・TMC・GVC 以外の併用不可
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≦ RKC < H/2		NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 ⊗ H ≧ 2に適用 ⊗ SKC・MC併用不可
	DKC	3面ツバカット P/2 ≦ DKC < H/2		NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 ⊗ H ≧ 2に適用 ⊗ SKC・MC併用不可
	SKC	4面ツバカット P/2 ≦ SKC < H/2		TMC	先端面LAP仕上 ⊗ P ≧ 0.6に適用 ⊗ EPYB適用不可
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≦ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360		GVC	ガスベント加工 S, B = 指定1mm単位 ⊗ 2 ≦ S ≦ 10, S+5 ≦ B ≦ 30 ⊗ P ≧ 3に適用
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≦ KTC < H/2		MC	ツバ裏抜きタップ加工 ⊗ EPHJB・EPHJBEの P ≧ 8.00に適用 ⊗ TMC・GVC以外の併用不可

ストレート
エジェクタピン