

ハイス鋼 SKH51
ツバ厚JIS

ハイス鋼 SKH51
+ 硬質クロム
ダイス鋼 SKD61
窒化処理

ダイス鋼 SKD61

プハードン
ダイス鋼 SKD61

ステンレス鋼
SUS440C

4mm

JIS
(6-8mm)

10mm

P^{-0.01}_{-0.02}

P⁰_{-0.005}

P⁰_{-0.002}

定尺

全長指定

軸径指定

軸径・全長
指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

材質

ツバ厚

公差区分

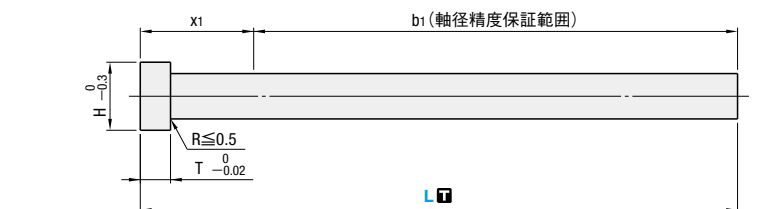
形状選択方式

付加情報

ハイス鋼
SKH51
ツバ厚JIS

STRAIGHT EJECTOR PINS —STANDARD / L DIMENSION DESIGNATION TYPE—
ストレートエジェクタピン
—定尺タイプ／全長指定タイプ—

RoHS10



型 式	形状	ツバ厚	T L寸公差	T P寸公差	先端面 表面粗さ
EPHJ	定尺タイプ	6・8mm (JIS)	+5 +0.1	0 -0.005 -0.01 -0.02	—
EPHJE	全長指定タイプ		+0.02 0 (L>200 → +0.05 0)	0 -0.005 -0.01 -0.02	

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.7)

■定尺タイプ

H	T	型 式		L 選択				
		Type	P					
8	6	EPHJ (P ⁰ _{-0.005})	4	100	150	200	250	300
			4.5	100	150	200	250	300
			5	100	150	200	250	300
			5.5	100	150	200	250	300
	8	EPHJE (P ^{-0.01} _{-0.02})	6	100	150	200	250	300
			6.5	100	150	200	250	300
			7	100	150	200	250	300
			8	100	150	200	250	300
			9	100	150	200	250	300
			10	100	150	200	250	300
			12		150	200	250	300
					150	200	250	350

■全長指定タイプ

H	T	型 式		L 指定0.01mm単位				
		Type	P					
8	6	EPHJ-L (P ⁰ _{-0.005})	4	40.00~300.00				
			4.5					
			5					
			5.5					
9	8	EPHJE-L (P ^{-0.01} _{-0.02})	6	40.00~350.00				
10			6.5					
11			7					
13			8					
14			9					
15			10					
17			12					



Order
注文例

型 式 — L
EPHJ4 — 200
EPHJ-L5 — 210.00

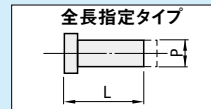
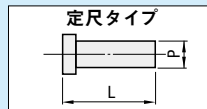


Delivery
出荷日

3 日日出荷



ストック T
ストック A早割
ストック A



Alterations
追加加工



型 式 — L — (KC・WKC…etc.)
EPHJ4 — 200 — TC3.0
EPHJ-L5 — 210.00 — TC5



⊗NHC・NHN・TMC・MCは緊急出荷サービス(ストック)不可
⊗ツバカット以外の追加加工は緊急出荷サービス(ストック)A早割不可

追加加工詳細 P.9

追加加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2≤VKC<H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2≤VWC<H/2
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ⊙ P+1≤HC<H
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 ⊙ P+1≤HCC<H-0.3
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 ⊙ T/2≤TC<T EPHJ・EPHJE…L寸は(T-TC)分短くなります。 EPHJ-L・EPHJE-L… ⊙ T-TC≤Lmax.-L (L寸は指定寸法通り)
	NC	ノック穴加工 ⊗ NHC・NHN・TMC・GVC 以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ⊗ NHC・NHN・TMC・GVC 以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン打込加工 ⊗ NHC・NHN・TMC・GVC 以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリリング 指定範囲・指定方法は P.10
	NHN	ツバ裏部ナンバリリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 ⊗ SKC・MC併用不可
	TMC	先端面LAP仕上 ⊙ 全長指定タイプのみ適用
	GVC	ガスベント加工 S,B=指定1mm単位 ⊙ 2≤S≤10, S+5≤B≤30 ⊙ 全長指定タイプのみ適用
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ⊙ P≥8に適用 ⊗ TMC・GVC以外の併用不可

ストレート
エジェクタピン

