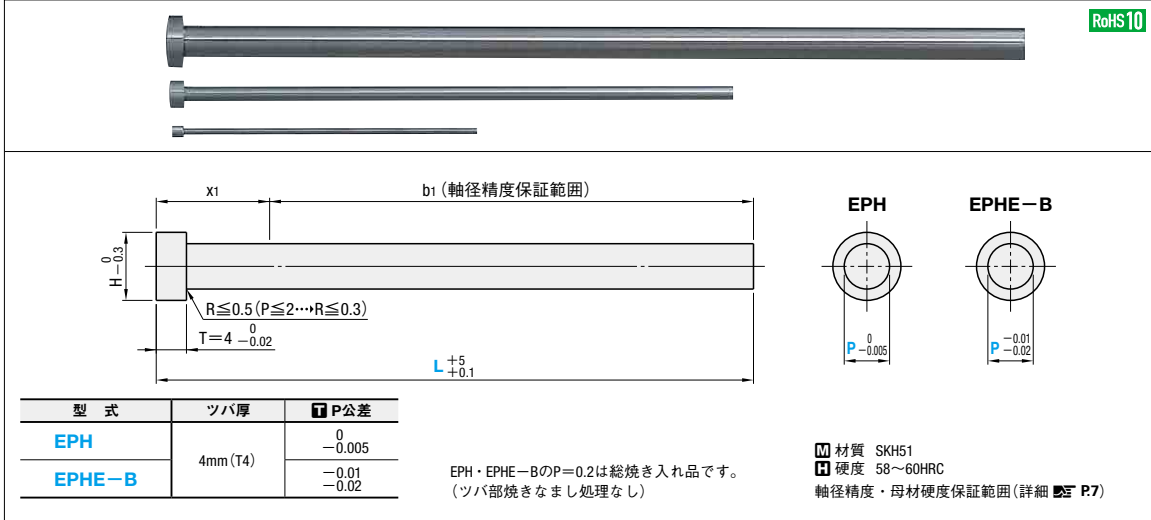
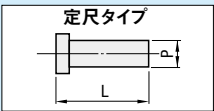


ハイス鋼
SKH51
ツバ厚4mm

STRAIGHT EJECTOR PINS - STANDARD TYPE -
ストレートエジェクタピン
一定尺タイプ



H	T	型式		L 選択
		Type	P	
2	0.2	EPH	0.2	60
			0.3	60
			0.4 0.5	60 100
			0.6 0.7	100 150
			0.8 0.9	100 150
			1 1.1 1.2 1.3 1.4	100 150 200
			1.5	100 150 200 250
			1.6	100 150 200 * 250
			1.7 1.8 1.9	100 150 200
			2	100 150 200 250 300
			2.1	100 150 200 * 250
			3	0.2
2.5	100 150 200 250 300			
2.6	100 150 200 * 250			
2.7 2.8 2.9	100 150 200			
3	100 150 200 250 300 350			
3.1	100 150 200 * 250			
3.2 3.3 3.4	100 150 200			
3.5	100 150 200 250 * 300 * 350			
3.6	100 150 200 * 250			
3.7 3.8 3.9	100 150 200			
4	100 150 200 250 300 350			
4	0.2	EPHE-B		
			4.2 4.3 4.4	* 100 * 150 * 200
			4.5	100 150 200 250 300 350
			4.6	100 * 150 * 200 * 250
			4.7 4.8 4.9	* 100 * 150 * 200
			5	100 150 200 250 300 350
			5.1	100 150 * 200 * 250
			5.5	100 150 200 * 250 * 300 * 350
			5.6	* 100 * 150 * 200 * 250
			6	100 150 200 250 300 350
			6.1	* 100 * 150 * 200 * 250
			5	0.2
6.6	* 100 * 150 * 200 * 250			
7	100 150 200 250 * 300 * 350			
7.1	* 100 * 150 * 200 * 250			
7.5 7.6	* 100 * 150 * 200 * 250			
8	100 150 200 250 300 350			
8.1	* 100 * 150 * 200 * 250			
8.5 8.6	* 100 * 150 * 200 * 250			
9	100 150 200 250 * 300 * 350			
9.1 9.5 9.6	* 100 * 150 * 200 * 250			
10	100 150 200 250 * 300 * 350			
6	0.2	EPHE-B		
			10.5 10.6 11 11.1	* 100 * 150 * 200 * 250
			11.5 11.6	* 100 * 150 * 200 * 250
			12	150 200 * 250 * 300 * 350

同一サイズまとめ買いで断然お得です。

PACK	型式	P	L 選択
50PACK (50本入り)	EPH	1	100 150 200
		1.5	
		2	
		2.5	
100PACK (100本入り)	EPHE	3	100 150 200
		4	

Order 注文例

型式 - L

EPH 1.5 - 150

50PACK-EPH3 - 100

100PACK-EPH3 - 100

Delivery 出荷日

- L寸 * マークなし
- 在庫品
- L寸 * マークあり
- 2 日日出荷
- ストック T
- ストック A 早割
- ストック A

Alterations 追加加工

型式 - L - (KC・WKC...etc.)

EPH 2.5 - 150 - TC3.0

3 日日出荷

ストック T・A 早割・A

追加加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2 ≤ VKC < H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2 ≤ VWC < H/2
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1° 単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P+1 ≤ HCC < H-0.3, P ≥ 1.5
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 2.0 ≤ TC < 4, P ≥ 1.5 L寸は(4-TC)分短くなります。
	NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン打込加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.10 H ≥ 2に適用 SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.10 H ≥ 2に適用 SKC併用不可

ストレート
エジェクタピン