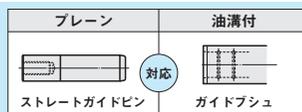


精級ガイドピン

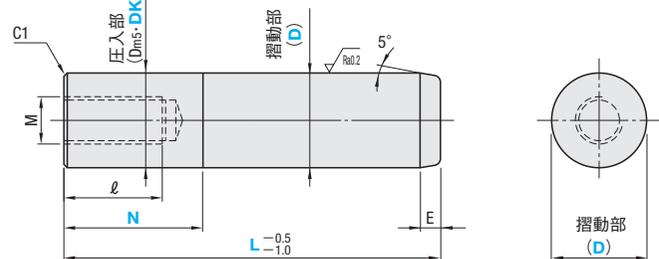
—ストレート・プレーン 圧入部長さ指定タイプ / 圧入部径・長さ指定タイプ—



RoHS10



GPSL (圧入部径Dm5・長さフリー指定)
GPS-XL (圧入部径フリー指定・長さフリー指定)



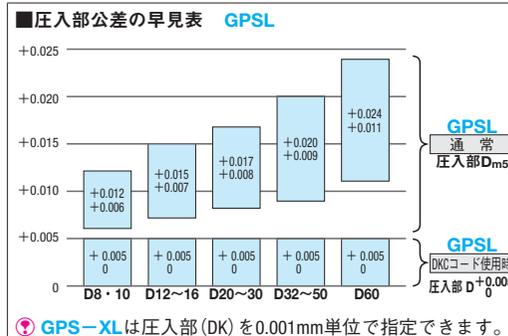
● 精級ガイドピン・精級ガイドピンはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください (☑ P.788)。
 ● D8~13の場合、l寸部分は薄肉になっています。径側からの力がかからないよう、お取り扱いにご注意ください。

☑ 材質 SUJ2 ☑ 硬度 58HRC~(高周波焼入)

Order 注文例
 型式 - L - N - DK
GPSL 32 - 180 - N100
GPS-XL32 - 180 - N100 - DK32.025

Delivery 出荷日 **3** 日 目 出 荷
 在庫 **T** ストック **A** ストック

Alterations 追加加工
 型式 - L(LC) - N - DK - (OC・MC...etc.)
GPS-XL32 - LC179 - N100 - DK32.025 - GC-E20-K10



追加加工詳細 ☑ P.789・790

追加加工	記号	詳細															
	LC	全長変更 LC=指定1mm単位 図のように全長Lをカットします。 (先端部E寸は変わりません) ● Lmin.<LC<Lmax.															
	OC	油溝加工 ● N寸の指定範囲が変わりますのでご注意ください。 ● GCとの併用不可 追加加工詳細 ☑ P.790															
	MC	先端タップ加工 ● D=8・10 適用不可 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>M×Pitch</th> <th>l</th> </tr> <tr> <td>12・13</td> <td>M 6×1.0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>M10×1.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M12×1.75</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>25~60</td> <td>M16×2.0</td> <td>32</td> </tr> </table>	D	M×Pitch	l	12・13	M 6×1.0	12	16	M10×1.5	20	20	M12×1.75	24	25~60	M16×2.0	32
D	M×Pitch	l															
12・13	M 6×1.0	12															
16	M10×1.5	20															
20	M12×1.75	24															
25~60	M16×2.0	32															
	YC	抜け止め用溝加工 タップが使用できない場合に ご使用ください。 ● D=8~12適用不可															
	AC	エア逃げ用溝加工 指定方法 AC124 AC=指定1mm単位 10≤AC≤L-(N+5) 5 日 目 出 荷															

追加加工	記号	詳細																
	GC	先端テーパ加工 指定方法 GC-E20-K10 E=指定1mm単位 K=指定1°単位 1°≤K≤10° ● D16~30のE>20についてはL≥50の時のみ 指定可能です。 ● GCとの併用不可 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>E</th> </tr> <tr> <td>8・10</td> <td>5≤E≤15</td> </tr> <tr> <td>12・13</td> <td>5≤E≤20</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>5≤E≤25</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>5≤E≤30</td> </tr> <tr> <td>25・28</td> <td>5≤E≤35</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>5≤E≤40</td> </tr> <tr> <td>32~60</td> <td>5≤E≤20</td> </tr> </table>	D	E	8・10	5≤E≤15	12・13	5≤E≤20	16	5≤E≤25	20	5≤E≤30	25・28	5≤E≤35	30	5≤E≤40	32~60	5≤E≤20
D	E																	
8・10	5≤E≤15																	
12・13	5≤E≤20																	
16	5≤E≤25																	
20	5≤E≤30																	
25・28	5≤E≤35																	
30	5≤E≤40																	
32~60	5≤E≤20																	
	DKC	圧入部公差変更 Dm5 → D +0.005 0 ● GPSLに適用																
	FC	導入部逃がし加工 圧入部に導入用の逃がし加工をします。 FC=指定1mm単位 3≤FC≤N-10 逃がし加工部D-0.01 -0.03																
	GA	ガイドアシスト取り付け加工 ● D40・50・60に適用 追加加工詳細 ☑ P.789																

■GPSL (圧入部径Dm5・長さフリー指定タイプ)

摺動部 D	圧入部 Dm5	M×Pitch	l	E	型式		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位
					Type	D		
8	-0.015 -0.020	M5×0.8	10	3	GPSL	8	40~70	0~40
10	10							
12	12							
13	-0.020 -0.025	M6×1.0	12	13		40~200	0~100	
16	16							
20	+0.017 +0.008	M8×1.25	16	20		40~220		0~120
25				25				
28				28				
30				30				
32				32				
35	-0.030 -0.035	M12×1.75	24	35	100~300	0~140		
40	40							
50	50							
40	-0.030 -0.040	M16×2.0	32	40	100~400		0~200	
50	50							
60	-0.030 -0.050	M20×2.5	40	60	150~500			

● 圧入部不要の場合、N=0をご指定ください。
 ● 圧入部長さは、N≤L-Eの範囲でご指定ください。

■GPS-XL (圧入部径フリー指定・長さフリー指定タイプ)

摺動部 D	M×Pitch	l	E	型式		圧入部径DK				
				Type	D	指定0.001mm単位	公差			
8	M5×0.8	10	3	GPS-XL	8	40~70	5~40	8.000~ 8.050	DK ±0.002	
10					10			10.000~10.050		
12					12			12.000~12.050		
13	-0.020 -0.025	M6×1.0	12		13	40~200	5~100	13.000~13.050		
16	16				16.000~16.050					
20	+0.024 +0.011	M8×1.25	16		20	40~220		5~120		20.000~20.050
25					25					25.000~25.050
28					28					28.000~28.050
30					30					30.000~30.050
32					32					32.000~32.050
35	-0.030 -0.035	M12×1.75	24	35	100~300	5~140			35.000~35.050	
40	40			40.000~40.050						
50	50			50.000~50.050						
40	-0.030 -0.040	M16×2.0	32	40	100~400		5~200		40.000~40.050	
50	50			50.000~50.050						
60	-0.030 -0.050	M20×2.5	40	60	150~500			60.000~60.050		

● 圧入部長さは、N≤L-Eの範囲でご指定ください。

Example 使用例 ☑ P.808

ガイド部品