

ルーズコア用 無給油スライドユニット

－スタンダード・アジャストタイプ－

RoHS10

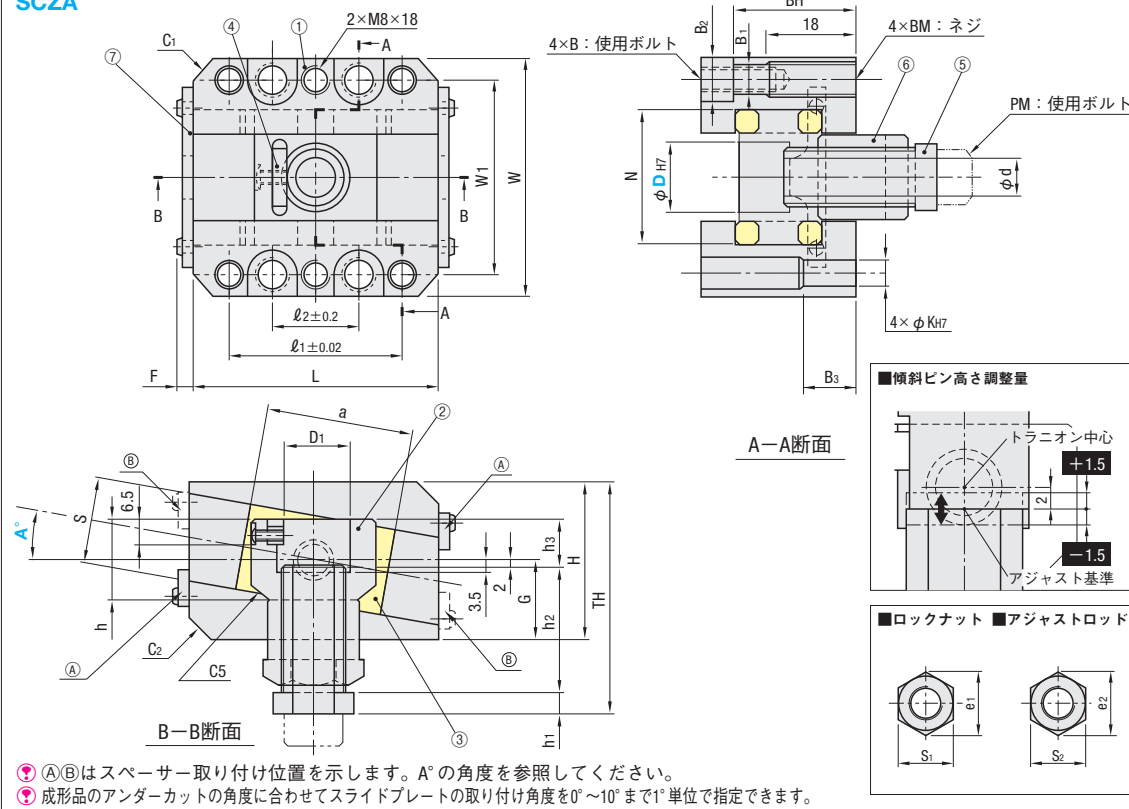
ルーズコア用 無給油スライドユニットの特長

- アンダーカットを含むコア(ルーズコア)を傾斜押しさせる場合に傾斜ピンを滑らかに摺動させるための無給油スライドユニットです。
- 傾斜ピンホルダがθの範囲で揺動するため、自動調芯機能によりガイドやスライドプレートの摩擦・かじりを少なくします。

Item	構成部品	Parts Name	材質	個数
①	スライドベース	Slide Base	S50C	2
②	傾斜ピンホルダ	Inclined Pin Holder	SCM440	1
③	スライドプレート	Slide Plate	*CAC304+固体潤滑剤	2
④	平行キー	Key	S45C	1
⑤	アジャストロッド	Adjust Rod	S45C	1
⑥	ロックナット	Lock Nut	S45C	1
⑦	スペーサー	Spacer	SS400	2

*高力黄銅鋳物4種(旧JIS: HBsC4)

SCZA



① スライドベース		② 傾斜ピンホルダ				③ スライドプレート				TH		G		F		型式	スライドプレート取り付け角度A° 指定1°単位	
W	L	H	C1	C2	D1	d	h	h1	h2	h3	N	S	a	1	2			Type
56	55	35	5	—	11	5.5	16	—	33	11	33	20	35	58.5	17.5	SCZA	12	0~10 ④2~4・6~10は 製作品のため 12日目出荷です
60	65	36	—	—	15	9	18	—	36	13	38	24	40	59	18			
68	70	43	—	—	18	—	22	6	36	13	38	24	40	65.5	21.5			
75	80	45	—	—	22	11	26	—	39	15	45	26	45	69.5	22.5			
81	95	54	—	—	27.5	—	30	—	41	17	51	30	55	76	27			
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

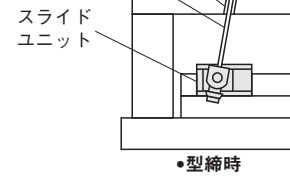
型式	取り付け穴寸法												⑧ロックナット	⑨アジャストロッド	ストッパ取り付け位置		
	Type	D	ℓ1	ℓ2	W1	B1	B2	B3	B	BM	BH	K			S1	e1	S2
SCZA	12	42	21	45	6.6	11	15	M6	M8	28.5	6	17	19.6	12	13.9	0°~10°	—
	16	46	25	48	—	—	—	—	—	29.5	6	21	24.2	16	18.5	0°~10°	—
	20	50	—	55	—	—	—	—	—	34.5	8	24	27.7	19	21.9	4°~10°	0°~3°
	25	60	35	62	8.6	13.5	20	M8	M10	36.5	8	24	27.7	19	21.9	0°~10°	—
30	75	50	68	—	—	—	—	—	45.5	—	—	—	—	—	—	—	—



型式	A°
SCZA20	5
A°=0°	在庫品
A°=1°・5°	8 日目出荷
A°=2°~4°・6°~10°	12 日目出荷



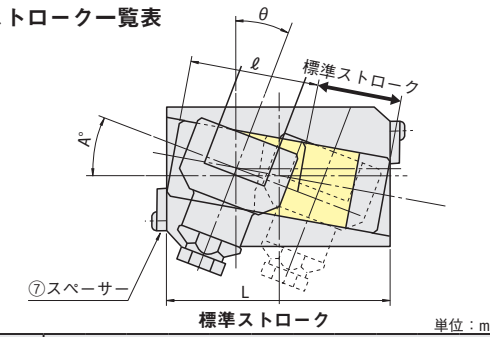
Example 傾斜ピンガイドブッシュ P619
傾斜ピン P613



適用傾斜ピン：取り付け寸法参考例

D	D1	B	PM
12	11	13	M 5
16	15	14	M 8
20	18	16	M10
25	22	18	M10
30	27.5	20	M10

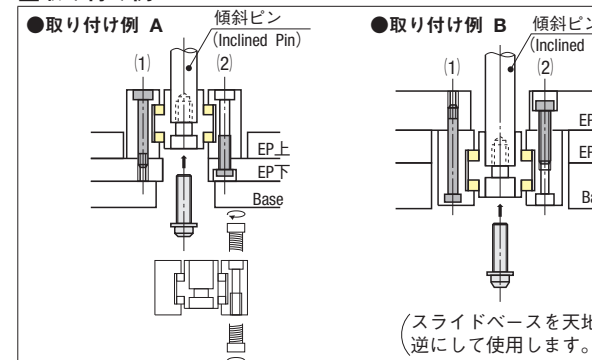
ストローク一覧表



型式	標準ストローク (スライドプレートがスライドベースの端面まで移動する距離)										
	A=0	A=1	A=2	A=3	A=4	A=5	A=6	A=7	A=8	A=9	A=10
SCZA12	20.0	19.6	19.3	19.0	18.7	18.4	18.2	17.9	17.7	17.5	17.3
SCZA16	25.0	24.6	24.3	24.0	23.7	23.4	23.2	23.0	22.8	22.6	22.4
SCZA20	30.0	29.5	29.2	28.8	28.4	28.1	27.8	27.5	27.3	27.0	26.8
SCZA25	35.0	34.5	34.1	33.7	33.3	33.0	32.7	32.4	32.1	31.8	31.6
SCZA30	40.0	39.4	39.0	38.5	38.1	37.7	37.3	37.0	36.7	36.4	36.1

型式	⑦を取り外した場合の最大ストローク (標準ストローク+2ℓ3, ただしスライドプレートと取付面が干渉する場合は干渉しない最大値)										
	A=0	A=1	A=2	A=3	A=4	A=5	A=6	A=7	A=8	A=9	A=10
SCZA12	43.3	42.9	42.6	42.3	42.0	41.7	41.5	41.2	41.0	40.8	40.6
SCZA16	51.6	51.3	51.0	50.7	50.4	50.1	49.9	49.6	49.4	49.3	49.1
SCZA20	56.6	56.2	55.8	55.5	55.1	54.8	54.5	54.2	53.9	53.7	53.5
SCZA25	65.0	64.5	64.1	63.7	63.3	63.0	62.7	62.4	62.1	61.8	61.6
SCZA30	76.6	76.1	75.6	75.2	74.8	74.4	74.0	73.6	73.3	73.0	72.8

取り付け例



- 傾斜ピンの切り欠き部寸法および固定ネジサイズ(PM)は、右上規格表をご参照ください。傾斜ピンホルダのザグリ寸法は、六角穴付ボルトにスプリングワッシャが併用できる寸法に設定されています。
- エジェクタプレートへの取付方法は2種類あります。ボルト固定は(1)エジェクタプレートにネジ込み、(2)ユニット本体にネジ込みの方法が可能です。(2)の場合の固定用六角穴付ボルトサイズは、左ページ規格表中のBMを、(1)の場合の固定用六角穴付ボルトサイズはBMの1ランク下(例: BMがM8の場合、固定用ボルトサイズはM6になります)を、それぞれご使用ください。
- 取り付けの際は、なじみまでの摩擦防止として*初期なじみ用のグリスを塗布してください。
- ストロークが長い場合、傾斜ピンを保持するブッシュの使用をお奨めします。P619

傾斜ピン取り付け方法

