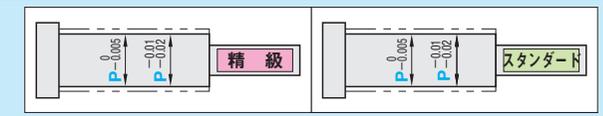


ハイス鋼 SKH51
P $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix} / \begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$

TAPERLESS ONE-STEP CENTER PINS -SHAFT DIAMETER(P) DESIGNATION (0.01mm INCREMENTS) TIP(A) TOLERANCE $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix} / \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$ TYPE-

テーパレス1段センターピン

ー軸径(P)0.01mm指定 先端(A)公差 $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix} / \begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$ タイプー

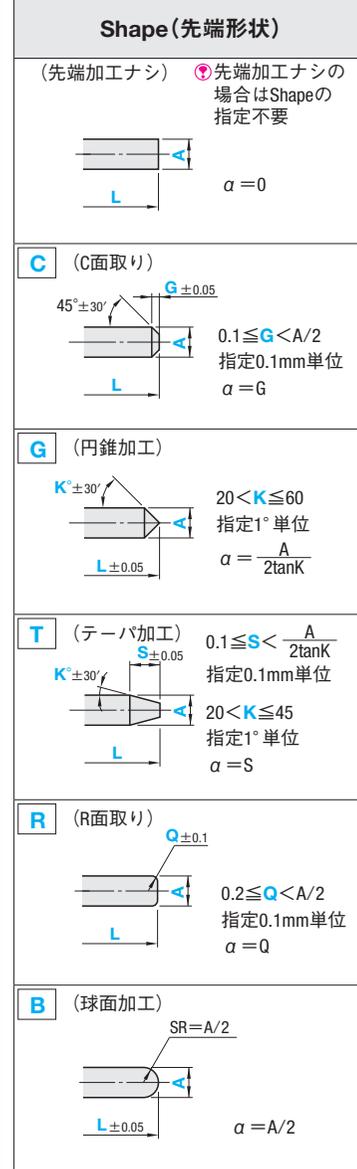
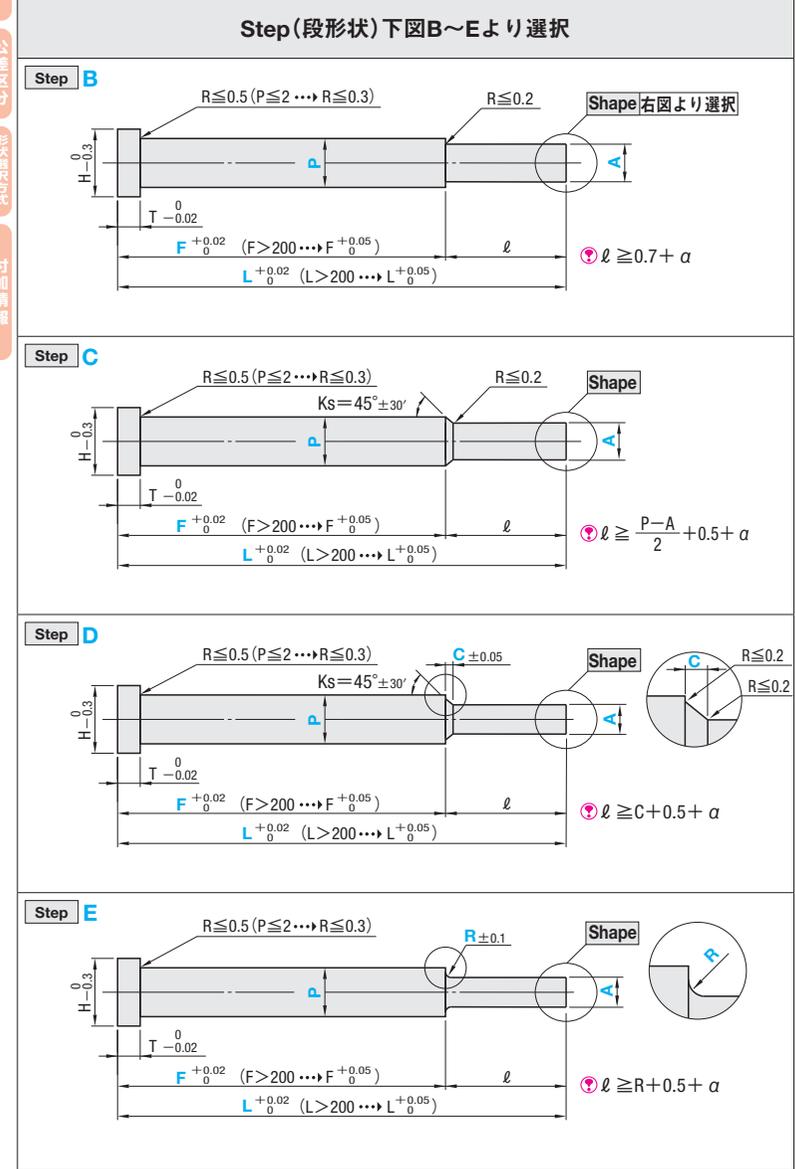


ハイス鋼 SKH51
ダイス鋼 SKD61 窒化処理
ダイス鋼 SKD61
4mm
JIS (6-8mm)
D(P) $\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$
D(P) $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$
全長指定
軸径(P)全長指定
2段形状
段付1段
段付2段



Type	公差 P	ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
CPHSG-5 CPVSG-5 CPHSJG-5 CPVSJG-5 CPHSGE-5 CPVSJGE-5	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	4mm (T4) 6・8mm (JIS)	+0.005 0 詳細 P219
CPHSGE-5 CPVSJGE-5	$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$	4mm (T4) 6・8mm (JIS)	+0.01 0 もしくはH7 詳細 P219

材質 SKH51 軸径精度保証範囲(詳細 P221)
硬度 58~60HRC 母材硬度保証範囲(詳細 P223)



Group	Type		Shape (先端形状部A) 公差			
	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	Step B	Step C	Step D	Step E
スタンダード	CPHSG-5	CPHSJG-5	A $\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$			
精級	CPVSG-5	CPVSJG-5	A $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$			
スタンダード	CPHSGE-5	CPHSJGE-5	A $\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$			
精級	CPVSGE-5	CPVSJGE-5	A $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$			

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式			指定0.01mm単位					0.1mm単位		
H	T	H	T	Type	Step	Shape	No.	L	P	F	A	Amin.	C・R	ℓ max.
3				CPHSG-5 CPVSG-5 公差P $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$	B	C	1	70.00~150.00	0.80~0.99	F≥50.00	公差P $\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$ の場合	0.50	Step Dのみ	ℓ ≤ 12×A and ℓ ≤ 35
4							1.5	70.00~250.00	1.00~1.49					
5							2	70.00~250.00	1.50~1.99					
6							2.5	70.00~250.00	2.00~2.49					
7							3	70.00~300.00	2.50~2.99					
8	4	8					3.5	70.00~300.00	3.00~3.49					
9							4	70.00~300.00	3.50~3.99					
10							4.5	70.00~300.00	4.00~4.49					
11							5	70.00~300.00	4.50~4.99					
15							5.5	70.00~300.00	5.00~5.49					
17							6	70.00~300.00	5.50~5.99					
							6.5	70.00~350.00	6.00~6.49					
				7	70.00~350.00	6.50~6.99								
				8	70.00~350.00	7.00~7.99								
				10	70.00~350.00	8.00~9.99								
				12	70.00~350.00	10.00~11.99								

Order注文例: 型式 - L - P - F - A - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q)
CPHSG-5E6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A4.95 - R0.5

Delivery出荷日: 3 日日出荷

Alterations追加加工: 型式 - L - P - F - A - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)
CPHSG-5E6 - 350.00 - P5.95 - F330.00 - A4.95 - R0.5 - KC3.0

追加加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2 ≤ VKC < H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2 ≤ VWC < H/2
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定1°単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2

追加加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H, P ≥ 1.5 ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T, P ≥ 1.5 (L, F寸は指定寸法通り) T - TC ≤ Lmax - L
	NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・RR 以外の併用不可
	NCW	ノック穴加工+スプリングピン打込 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・RR 以外の併用不可
	NHC	ツバ裏面ナンバリング 指定範囲・指定方法は P288 H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	NHN	ツバ裏面ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P288 H ≥ 2に適用 緊急出荷サービス(ストック)適用不可
	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更(強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 P-A ≥ 1.0 Step Dの場合 C ≥ 0.5

段付
センターピン