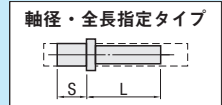
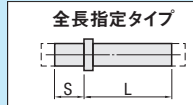


ハイス鋼
SKH51

FREE FLANGE POSITION STRAIGHT EJECTOR PINS WITH TIP PROCESS - L DIMENSION DESIGNATION / P・L DIMENSION DESIGNATION TYPE-

先端加工中ツバ付ストレートエジェクタピン

ー全長指定タイプ/軸径・全長指定タイプー



ハイス鋼 SKH51
ダイス鋼 SKD61
窒化処理
P^{-0.01}_{-0.02}
P⁰_{-0.005}
P・W⁰_{-0.01}
P・W⁰_{-0.005}
全長指定
軸径(P)・全長指定
段付形状
角形状
先端加工

RoHS10

先端形状は P.153~156 より選択

EP SH □ A EP SH E □ A
EP SH B □ A EP SH B E □ A

型 式	ツバ厚	T P公差
EP SH □ A (全長指定)	4mm (T4)	0
EP SH B □ A (軸径・全長指定)		-0.005
EP SH E □ A (全長指定)		-0.01
EP SH B E □ A (軸径・全長指定)		-0.02

① 形状加工位置決めのために標準0°の位置にツバカット加工が施されます。
② ツバカット位置は、(D/2+0.1)となります。
③ ツバカット基準面は径の太い方となります。追加加工DCをご利用の際はご注意ください。

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲 (詳細 P.143)

■全長指定タイプ

H	D	Type	型 式		指定0.01mm単位		
			先端形状	P	L	S	
3	1.5	EP SH (P ⁰ _{-0.005})	1A 12A 23A	1.5	50.00~150.00	5.00~40.00	
4	2		2A 13A 24A	2			
5	2.5		3A 14A 25A	2.5			
6	3		4A 15A 26A	3			
7	3.5		5A 16A 27A	3.5			
8	4.5		6A 17A 28A	4			
8	5	EP SH E (P ^{-0.01} _{-0.02})	7A 18A 29A	4.5	50.00~250.00	5.00~50.00	
9	5.5		8A 19A 30A	5			
9	6		9A 20A 31A	6			
10	6.5		10A 21A 32A	6.5			
10	7		11A 22A	7			

① 先端形状1A~32Aは P.151~154より選択してください。

■軸径・全長指定タイプ

H	D	Type	型 式		指定0.01mm単位				
			先端形状	No.	L	P	S		
4	2	EP SH B (P ⁰ _{-0.005}) EP SH B E (P ^{-0.01} _{-0.02})	1A 12A 23A	2	50.00~200.00	1.50~1.99	5.00~40.00		
5	2.5		2A 13A 24A	2.5		2.00~2.49			
6	3		3A 14A 25A	3		2.50~2.99			
7	3.5		4A 15A 26A	3.5		3.00~3.49			
	4		5A 16A 27A	4		3.50~3.99			
	4.5		6A 17A 28A	4.5		4.00~4.49			
8	5		7A 18A 29A	5		4.50~4.99		50.00~250.00	5.00~50.00
	5.5		8A 19A 30A	5.5		5.00~5.49			
	6		9A 20A 31A	6		5.50~5.99			
	6.5		10A 21A 32A	6.5		6.00~6.49			
10	7			11A 22A		7			6.50~6.99

① 先端形状1A~32Aは P.151~154より選択してください。

Order 注文例

型 式 - L - P - S - A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Qの順

Type	先端形状	PorNo.	L	P	S	A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Qの順
EP SH	1A	5	60.00		S10.00	G60
EP SH B	1A	5	117.32	P4.75	S26.30	G60

Delivery 出荷日 5 日日出荷

Alterations 追加加工

型 式 - L - P - S - A・V・E・J・W・R・SR・F・G・K・Q - (AKC・AWC...etc.)

EP SH 1A 5	60.00		S10.00	G60	TC3.0
EP SH B 1A 5	117.32	P4.75	S26.30	G60	HC6

追加加工詳細 P.145

追加加工	記号	詳細	追加加工	記号	詳細
	AKC	ツバカット(角度) AKC=指定1°単位 ① 0<AKC<360 ② AKCOは指定不要		HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 ① P+1≦HC<H
	AWC	平行2面ツバカット(角度) AWC=指定1°単位 ① 0≦AWC<360		TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 ① 2.0≦TC≦10 (L,S寸は指定寸法通り)
	ARC	直角2面ツバカット(角度) ARC=指定1°単位 ① 0≦ARC<360		DC	D寸変更 DC=指定0.1mm単位 ① P-1≦DC<D and DC≧1.5 ② 軸径・全長指定タイプのみ適用 ③ HC・TCのみ併用可
	ADC	3面ツバカット(角度) ADC=指定1°単位 ① 0≦ADC<360		NKC	ツバカット無し ① 先端形状 6A・9A・11A・12A・13A・30Aに適用 ② HC・TCのみ併用可
	KGA	2面ツバカット(角度) KGA=指定1°単位 ① 0<KGA<360			
	KGB	2面ツバカット(角度) KGB=指定1°単位 ① 0<KGB<360 ② 規格位置0°の位置にご確認ください。			

Example 使用例

固定側型板
キャビティ
成形品
ランナー
コア
可動側型板
エジェクタプレート(上側)
エジェクタプレート(下側)
可動側取付板

中ツバ付
エジェクタピン