

S45C
HPM1相当
SKD61

SPRUE BUSHINGS
スプルーブシュ
-旧JIS Bタイプ-

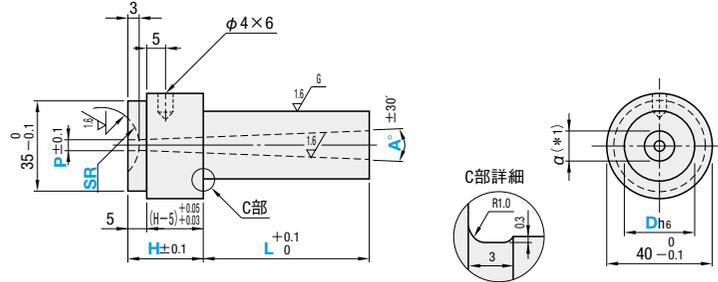
2日目納期短縮
出荷

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

電鍍製 P.899 糸引き防止加工の詳細は概要ページ(P.865)にてご確認ください。

ーストレートタイプー

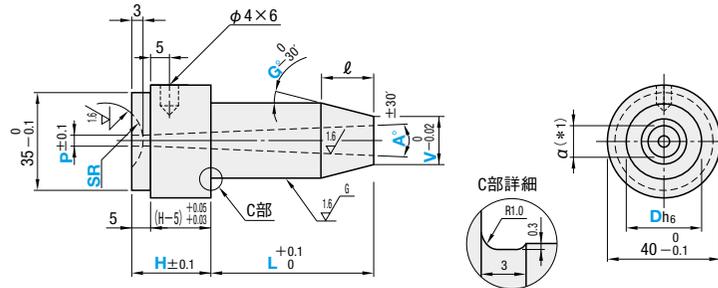
型式	糸引き防止加工付	材質	硬度
ノーマル		S45C	—
SJBC	SJBCH	S45C	—
SJBM	SJBMH	HPM1相当	37~43HRC
SJBD	SJBDH	SKD61	48~52HRC



RoHS

ーテーパタイプー

型式	糸引き防止加工付	材質	硬度
ノーマル		S45C	—
SJTC	SJTCH	S45C	—
SJTM	SJTMH	HPM1相当	37~43HRC
SJTD	SJTDH	SKD61	48~52HRC



RoHS

Dh6	型式		D	H	L(*2) 指定0.1mm単位	SR	P	A° 指定0.5°単位	V	G° 指定1°単位
	Type	ノーマル								
10 0 -0.009	ーストレートタイプー	ノーマル	10	25 30	0~120.0	0	2 ^(*3,4)			
	(S45C) (HPM1相当) (SKD61)	SJBC SJBCH SJBM SJBMH SJBD SJBHDH								
12	ーテーパタイプー	ノーマル	12	25 30	0~150.0	10.5	2.5 ^(*3) 3 ^(*3)	1~4 ^(*3)	D>V≥α+2	1~10
		(S45C) (HPM1相当) (SKD61)								
13 0 -0.011			13	25 30		12				
16			16	25 30		13				
20			20	25 30		16				
20 0 -0.013			20	25 30		20				

(*1) α寸法はL寸法で決まります。 (*2) L寸法はP, V, Aにより制限されます。 (*3) L寸法限界表 製作限界 三角関数真数表 P.1529

P	2	2.5	3	3.5~4.5
A	1	1.5~4.0	1.5~4.0	1~1.5
L寸法限界	50	85	50	85

(*4) 糸引き防止加工付の場合は指定できません。

Order 注文例: H=25, L=42.0, SR=SR12, P=P3.5, A=A3, V=V16.0, G=G5

Delivery 出荷日: ノーマル (SJBBC・SJBCH・SJBD) 2 日目出荷, ストック A 翌日出荷 500円/1本, ストック B 翌日出荷 800円/1本

糸引き防止加工付: SJBC, SJBM, SJTC, SJTM 3 日目出荷

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応 大口
1~4	5~9	10~14
5~9	10~14	15~20
10~14	15~20	21~
15~20	21~	
21~		

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

L	¥基準単価 1~4本											
	ストレートタイプ					テーパタイプ						
	SJBC	SJBM	SJBD	SJBCH	SJBMH	SJBDH	SJTC	SJTM	SJTD	SJTCH	SJTMH	SJTDH
0 ~ 20.0	2,490	3,380	3,740	8,040	8,970	9,330	2,940	3,920	4,280	8,730	9,730	10,080
20.1 ~ 40.0	2,490	4,460	4,810	8,040	10,070	10,460	2,940	4,990	5,350	8,730	10,800	11,160
40.1 ~ 60.0	2,940	5,800	6,160	8,500	11,470	11,860	3,480	6,420	6,770	9,270	12,250	12,610
60.1 ~ 80.0	3,480	7,400	7,760	9,060	13,160	13,520	4,090	8,030	8,390	9,900	13,860	14,230
80.1 ~ 100.0	5,170	9,630	9,990	10,830	15,490	15,850	5,880	10,350	10,710	11,700	16,220	16,570
100.1 ~ 120.0	6,060	11,360	11,720	12,220	17,170	17,770	6,860	12,130	12,490	12,800	17,960	18,370
120.1 ~ 140.0	6,950	11,360	13,450	12,950	18,490	19,200	7,840	13,920	14,280	13,510	19,270	19,780
140.1 ~ 160.0	7,850	13,090	15,180	13,680	19,800	20,620	8,820	15,700	16,060	14,220	20,560	21,170
160.1 ~ 180.0	8,290	13,960	16,050	14,420	21,130	22,060	9,310	16,600	16,960	14,950	21,870	22,570
180.1 ~ 200.0	8,950	15,300	17,510	15,150	22,440	23,490	10,060	17,980	18,390	15,680	23,160	23,980

Alterations 追加加工: ノーマル, 糸引き防止加工付, 3 日目出荷, 5 日目出荷

型式: H - L - SR - P - A - V - G - (AIW・AXW...etc.)

例: SJBC20 - 25 - 60.01 - SR11 - P3.5 - A3 - LKC-KC-AW10-GC10

Alterations	Code	AIW	AHW	AXW	ATW	AJW	AKW	AEW	ALW	APW	AUW	ACW	Spec.
A形状 (台形)	Spec.												・W寸法・GC選択 W t GC 3 2.5 4 3 5 3.5 6 4 8 5.5 10 7
	¥/Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	2,000	2,000	1,500	1,500	1,500	1,500	

Alterations	Code	BIR	BHR	BXR	BTR	BJR	BKR	BER	BLR	BPR	BUR	BCR	Spec.
B形状 (半円)	Spec.												・R寸法選択 1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 3 3.5 4
	¥/Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	2,000	2,000	1,500	1,500	1,500	1,500	

Alterations	Code	CIQ	CHQ	CXQ	CTQ	CJQ	CKQ	CEQ	CLQ	CPQ	CUQ	CCQ	Spec.
C形状 (円弧+接線)	Spec.												・Q寸法選択 2 2.5 3 3.5 4 5 6 8
	¥/Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	2,000	2,000	1,500	1,500	1,500	1,500	

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	ツバ部フラット面加工 (1面)	200		GKC	G公差レンジ変更 G ₀ →G ₁₅ テーパタイプのℓ≤15 and (L-ℓ)≥10に適用 ZC併用不可	1,800
	WKC	ツバ部フラット面平行加工 (2面)	400		LKC	全長公差変更 L ₀ ^{+0.1} →L ₀ ⁰ LKC使用時、L寸法0.01mm単位指定可 ZC併用不可	600
	ZC	アンダーカット加工 S, T, U = 指定0.1mm単位 S ≥ α + 2 α + 2 ≤ T ≤ D(V - 2Utanα) 1.5 ≤ U ≤ 5 規格Lmax ≥ L + U 指定方法: ZC-S3-T40-U20	1,000		RC	離型時にスプルーとランナーのつなぎ目が折れるのを防ぐために、先端内径部にφR加工をします。 つなぎRはインナーRキャターにて切削加工します。 面粗度、位置精度は出ておりません。 α ≥ 5に適用 ・ストレートタイプ D - α - (2 × R) > 2 ・テーパタイプ V - α - (2 × R) > 2 ・A・B・C形状併用不可 ・ZC併用不可	800

スプルーブシュ
ロケートリング