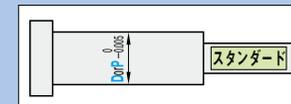


テーパレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

—先端ラップ処理・軸径(D)固定/軸径(P)0.01mm指定タイプ—

価格表 P.557・558

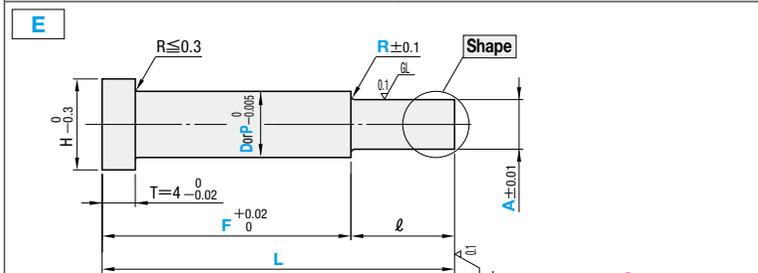
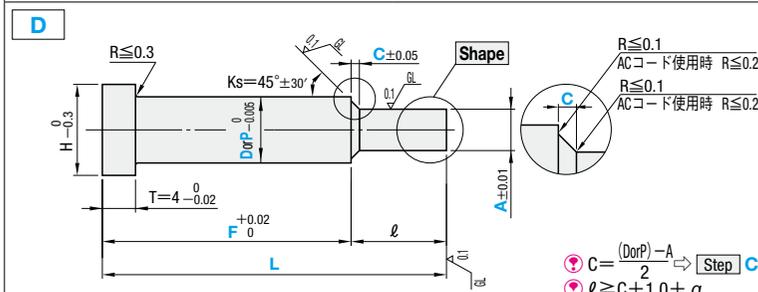
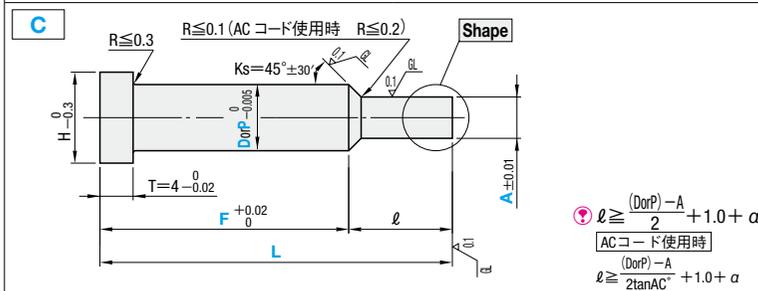
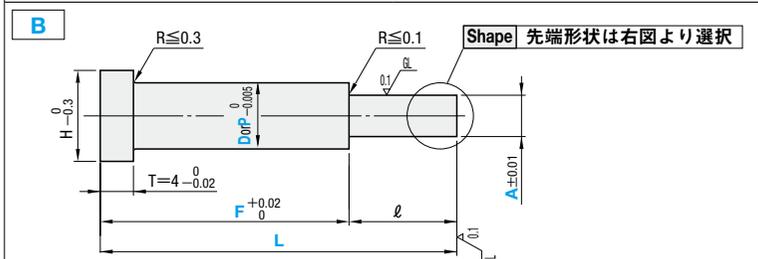


追加加工価格も数量スライド適用 P.49

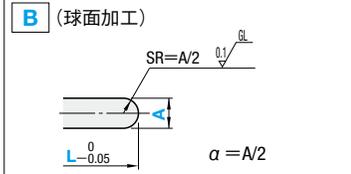
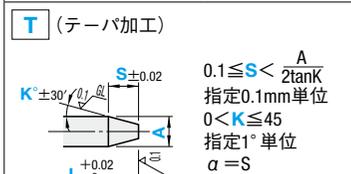
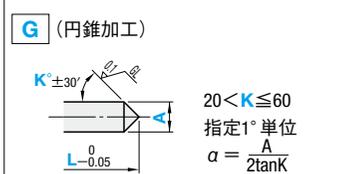
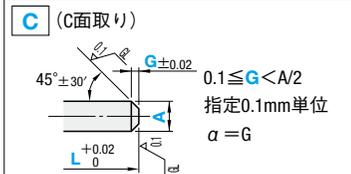
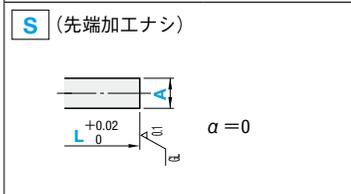
材質 硬度	型式			
	Type		Step	Shape
SKD61 48~52HRC	L-CPPS-	L-CPPBS-	B C D E	S C G T R B
SKH51 58~60HRC	L-CPHS-	L-CPHBS-		

① 寸外周部及び先端部にラップ処理を施した商品です。

Step(段形状)下図B~Eより選択



Shape(先端形状)



① L公差はShape図中参照

Order 注文例	型式	L	P	F	A	C・R	先端寸法(K・S・G・Q)
軸径(D)固定タイプ	L-CPPS-	BS4	45.55	F40.00	A3.50		
軸径(P)指定タイプ	L-CPPBS-	BS4	45.55	P3.98	F40.00	A3.50	

■軸径(D)固定タイプ

H	型式			指定0.01mm単位						指定0.1mm単位		lmax.
	Type	Step	Shape	L		F		A		C	R	
3	L-CPPS-	B	S	12.00	100.00	10.00	L-ℓmin. ① ℓmin. Step図中参照	1.00	D>A	Step Dのみ指定 C < D-A/2 and 0.1 ≤ C ≤ 4.0	Step Eのみ指定 R ≤ D-A/2 and R ≥ 0.2	ℓ ≤ A×6 and ℓ ≤ 30
4			C									
5			G									
6			T									
7			R									
8			B									

■軸径(P)指定タイプ

H	型式				指定0.01mm単位						指定0.1mm単位		lmax.
	Type	Step	Shape	No.	L		F		A		C	R	
3	L-CPPBS-	B	S	1.5	12.00	100.00	10.00	L-ℓmin. ① ℓmin. Step図中参照	1.00	P>A	Step Dのみ指定 C < P-A/2 and 0.1 ≤ C ≤ 4.0	Step Eのみ指定 R ≤ P-A/2 and R ≥ 0.2	ℓ ≤ A×6 and ℓ ≤ 30
4			C										
5			G										
6			T										
7			R										
8			B										

Delivery 出荷日 3 日日出荷

Price 価格 P.557・558

Alterations 追加加工	型式	L	P	F	A(AAC)	C(CVC)	R(RE)	K・S・G・Q	(KC・WKC...etc.)
軸径(D)固定タイプ	L-CPPS-DC6	65.00		F55.00	A3.50	C0.5		G0.5	KC3.0-TC3.0
軸径(P)指定タイプ	L-CPPBS-DC6	65.00	P5.75	F55.00	A3.50	C0.5		G0.5	KC3.0-TC3.0

追加加工詳細 P.535

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 (KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2)	300
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2	200
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2	300
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2	400
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG=指定1°単位	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2	400
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L,F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	NHK	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.536 SKC併用不可 ストック適用不可	100
	RE	R形状の変更(拡大) RE=指定0.5mm単位 0.5 ≤ RE ≤ 2.0 F公差は+0.05となります。 Step Eに適用	400
	CVC	C寸法を0.01mm単位で指定できます。 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 CVC=指定0.01mm単位 Step Dに適用	400
	AAC	A min.の加工限界を拡大 AAC=指定 0.01mm単位 ℓ ≤ 5 × AAC (D or No.)=2~3・4.5・5は、Amin.が加工限界でAAC使用不可	600
	AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 Step C・Dに適用 30 ≤ AC ≤ 60 Step Dの場合: C ≤ 1.0, A + 2(C × tanAC) < (DorP)	400
	GVC	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 (DorP) ≥ 2に適用 2 ≤ GS ≤ 10 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 Fmin. ≤ F - GB指定範囲・指定方法は P.536	600