

# 精級ガス抜き1段コアピン

—軸径(D)固定タイプ/軸径(P)0.005mm指定タイプ—

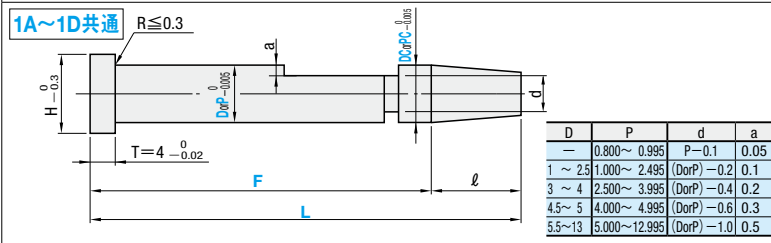
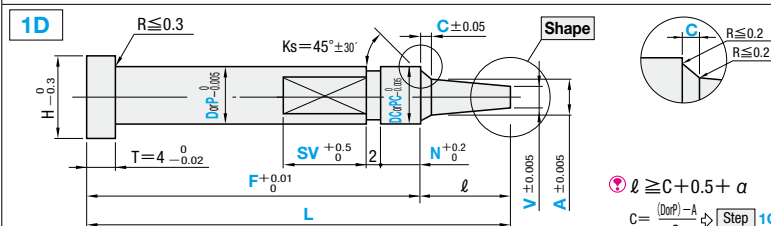
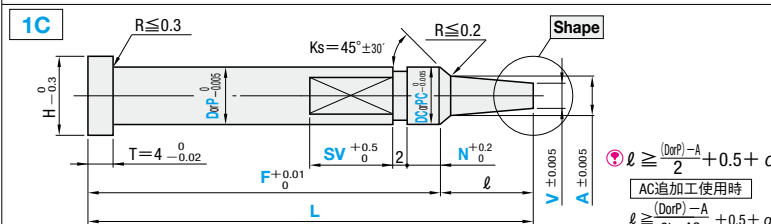
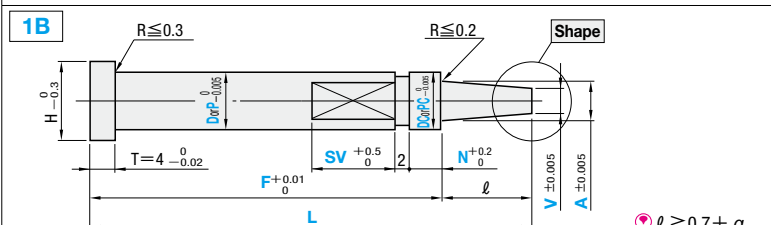
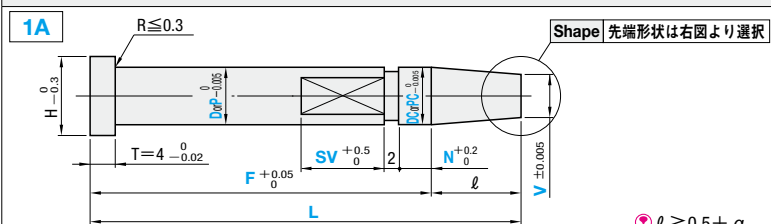
価格表 P.508



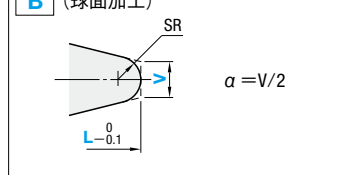
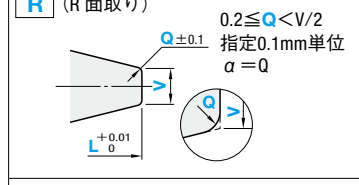
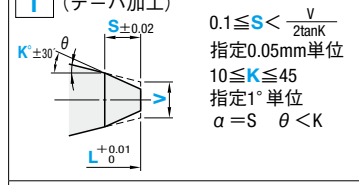
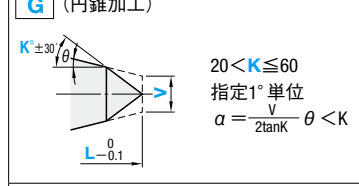
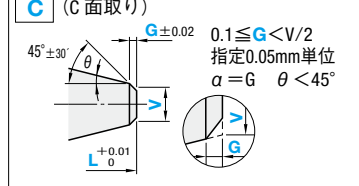
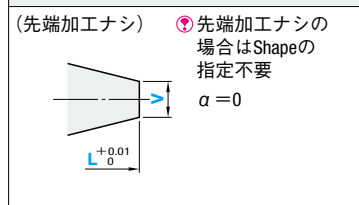
追加加工価格も数量スライド適用 P.49

| RoHS              | 材質<br>硬度            | 型式         |            |       |        |
|-------------------|---------------------|------------|------------|-------|--------|
|                   |                     | Type       | Step       | Shape |        |
| SKD61<br>48~52HRC | GV-CPZ-<br>GV-CPZB- | 軸径(D)固定タイプ | 軸径(P)指定タイプ | 1A    | 先端加工ナシ |
|                   |                     |            |            | 1B    | C      |
|                   |                     |            |            | 1C    | G      |
|                   |                     |            |            | 1D    | T      |
| SKH51<br>58~60HRC | GV-CPV-<br>GV-CPVB- | 軸径(D)固定タイプ | 軸径(P)指定タイプ | 1A    | 先端加工ナシ |
|                   |                     |            |            | 1B    | C      |
|                   |                     |            |            | 1C    | G      |
|                   |                     |            |            | 1D    | T      |

## Step(段形状)下図1A~1Dより選択



## Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



(形状部の勾配θの算出 P.1507)

## ■軸径(D)固定タイプ

| H  | 型式                 |      |                | 指定0.01mm単位 |        |                    |                               | 指定0.1mm単位 | 指定0.005mm単位   | 指定0.1mm単位         | 指定0.5mm単位          | l max.                        |        |          |                              |                               |
|----|--------------------|------|----------------|------------|--------|--------------------|-------------------------------|-----------|---------------|-------------------|--------------------|-------------------------------|--------|----------|------------------------------|-------------------------------|
|    | Type               | Step | Shape          | D          | L      | F                  | A                             | Vmin.     | C             | DC                | N                  |                               | SV     |          |                              |                               |
| 3  | GV-CPZ-<br>GV-CPV- | 1A   | 先端加工ナシの場合は指定不要 | 1          | 16.50  | 14.50              | DC > A ≥ V                    | 0.50      | [Step] 1Dのみ指定 | (D-0.08) ≤ DC ≤ D | 0.3                | 2.0                           |        |          |                              |                               |
| 4  |                    |      |                | 1.5        |        |                    |                               |           |               |                   |                    |                               | 100.00 | L-ℓ min. | C < D-A/2 and ※0.1 ≤ C ≤ 4.0 | F-(2+SV+N) ≥ 10               |
| 5  |                    |      |                | 2          |        |                    |                               |           |               |                   |                    |                               | 16.50  |          |                              |                               |
| 6  |                    |      |                | 2.5        | 120.00 | 2                  | 0.70                          | 10.0      | 50.0          |                   |                    |                               |        |          |                              |                               |
| 7  |                    |      |                | 3          |        |                    |                               |           |               | 14.50             | DC > V             | 0.5                           |        | 2.0      |                              |                               |
| 8  |                    |      |                | 3.5        |        |                    |                               |           |               |                   |                    |                               | 16.50  |          | ℓ min. [Step] 図中参照           | ※CVC追加加工使用時 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 |
| 9  |                    |      |                | 4          | 120.00 | 2                  | 0.70                          | 10.0      | 50.0          |                   |                    |                               |        |          |                              |                               |
| 10 |                    |      |                | 4.5        |        |                    |                               |           |               | 16.50             | ℓ min. [Step] 図中参照 | ※CVC追加加工使用時 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 |        | 15.0     |                              |                               |
| 11 |                    |      |                | 5          |        |                    |                               |           |               |                   |                    |                               | 120.00 |          | 2                            | 0.70                          |
| 15 |                    |      |                | 5.5        | 16.50  | ℓ min. [Step] 図中参照 | ※CVC追加加工使用時 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 | 15.0      | 60.0          |                   |                    |                               |        |          |                              |                               |
| 18 |                    |      |                | 6          |        |                    |                               |           |               | 120.00            | 2                  | 0.70                          |        | 10.0     |                              |                               |

## ■軸径(P)指定タイプ

| H  | 型式                   |      |                | 指定0.01mm単位 | 指定0.005mm単位 | 指定0.01mm単位         | 指定0.1mm単位                    | 指定0.005mm単位 | 指定0.1mm単位     | 指定0.5mm単位         | l max.             |                              |        |          |                              |                              |
|----|----------------------|------|----------------|------------|-------------|--------------------|------------------------------|-------------|---------------|-------------------|--------------------|------------------------------|--------|----------|------------------------------|------------------------------|
|    | Type                 | Step | Shape          | No.        | L           | F                  | A                            | Vmin.       | C             | PC                |                    | N                            | SV     |          |                              |                              |
| 3  | GV-CPZB-<br>GV-CPVB- | 1A   | 先端加工ナシの場合は指定不要 | 1          | 16.50       | 14.50              | PC > A ≥ V                   | 0.50        | [Step] 1Dのみ指定 | (P-0.08) ≤ PC ≤ P | 0.3                | 2.0                          |        |          |                              |                              |
| 4  |                      |      |                | 1.5        |             |                    |                              |             |               |                   |                    |                              | 100.00 | L-ℓ min. | C < P-A/2 and ※0.1 ≤ C ≤ 4.0 | F-(2+SV+N) ≥ 10              |
| 5  |                      |      |                | 2          |             |                    |                              |             |               |                   |                    |                              |        |          |                              |                              |
| 6  |                      |      |                | 2.5        | 120.00      | 2                  | 0.70                         | 10.0        | 50.0          |                   |                    |                              |        |          |                              |                              |
| 7  |                      |      |                | 3          |             |                    |                              |             |               | 14.50             | PC > V             | 0.5                          | 2.0    |          |                              |                              |
| 8  |                      |      |                | 3.5        |             |                    |                              |             |               |                   |                    |                              |        | 16.50    | ℓ min. [Step] 図中参照           | ※CVC追加加工使用時 0.1 ≤ CVC ≤ 1.00 |
| 9  |                      |      |                | 4          | 120.00      | 2                  | 0.70                         | 10.0        | 50.0          |                   |                    |                              |        |          |                              |                              |
| 10 |                      |      |                | 4.5        |             |                    |                              |             |               | 16.50             | ℓ min. [Step] 図中参照 | ※CVC追加加工使用時 0.1 ≤ CVC ≤ 1.00 | 15.0   |          |                              |                              |
| 11 |                      |      |                | 5          |             |                    |                              |             |               |                   |                    |                              |        | 120.00   | 2                            | 0.70                         |
| 15 |                      |      |                | 5.5        | 16.50       | ℓ min. [Step] 図中参照 | ※CVC追加加工使用時 0.1 ≤ CVC ≤ 1.00 | 15.0        | 60.0          |                   |                    |                              |        |          |                              |                              |
| 18 |                      |      |                | 6          |             |                    |                              |             |               | 120.00            | 2                  | 0.70                         | 10.0   |          |                              |                              |

| Order 注文例 | 型式           | L     | P      | F      | A     | V     | C | 先端寸法 (K-S-G-Q) | DC(DCX) PC(PCX) | N   | SV        |
|-----------|--------------|-------|--------|--------|-------|-------|---|----------------|-----------------|-----|-----------|
|           | GV-CPZ -1A 5 | 58.00 |        | F40.00 |       | V4.50 |   |                | DC4.990         | N2  | SV10      |
|           | GV-CPVB-1BR6 | 46.00 | P5.500 | F38.00 | A5.00 | V3.00 |   |                | Q1.0            | PCX | N4 - SV15 |

| Delivery 出荷日 | 3 | 日日出荷 | 注文締切 | ストック T | 当日出荷 | 1,000円/1本 | 正午迄 | ストローク A | 翌日出荷 | 500円/1本 | PM 6:00迄 | 価格 | P.508 | 価格表⑤・⑥ |
|--------------|---|------|------|--------|------|-----------|-----|---------|------|---------|----------|----|-------|--------|
|              |   |      |      |        |      |           |     |         |      |         |          |    |       |        |

| Alterations 追加加工 | 型式           | L     | P      | F(FC)  | A     | V(VC) | C(CVC) | 先端寸法 (K-S-G-Q) | DC(DCX) PC(PCX) | N         | SV(SVC)   | (KC - WKC...etc.) |
|------------------|--------------|-------|--------|--------|-------|-------|--------|----------------|-----------------|-----------|-----------|-------------------|
|                  | GV-CPV-1BC6  | 50.00 |        | F40.00 | A5.00 | V3.10 |        |                | G1.0            | DCX       | N4 - SV10 | HC8.0             |
|                  | GV-CPZB-1A 5 | 58.00 | P4.995 | F50.00 |       | V4.00 |        |                | PC4.990         | N2 - SV15 | NHC-23    |                   |

追加加工詳細 P.465

| Alterations | Code     | Spec.                                                              | ¥/1Code |
|-------------|----------|--------------------------------------------------------------------|---------|
|             | KC       | 1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2                                        | 100     |
|             | WKC      | 2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2                                       | 200     |
|             | KAC, KBC | 寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2, KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2    | 300     |
|             | HC       | ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H                                 | 200     |
|             | HCC      | ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3               | 400     |
|             | TC       | ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L | 200     |

| Alterations | Code | Spec.                                                                   | ¥/1Code              |
|-------------|------|-------------------------------------------------------------------------|----------------------|
|             | TRN  | ツバ下の逃げ加工 (プレートのみ取付不要)                                                   | 100                  |
|             | NHC  | ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466                                            | (1・2文字) 50 (3文字) 100 |
|             | AC   | 通常Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 [Step] 1C・1Dに適用                                | 400                  |
|             | CVC  | C寸法を0.01mm単位で指定可 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 [Step] 1Dに適用                         | 400                  |
|             | VC   | Vmin.を拡大 VC=指定0.01mm単位 ℓ ≤ A × 5, ℓ ≤ 50 [Step] 1Aは (DorP) × 5          | 600                  |
|             | FC   | F寸法をFmin.より短くします。またL寸法もLmin.より短くします。FC ≥ 5mm                            | 1,200                |
|             | SVC  | SV部をツバ端面まで加工します。P < 1...ℓ = 60まで適用 ツバカット加工と併用する場合、ツバカット面と垂直にSVC加工を行います。 | 600                  |