

ガス抜き1段コアピン

—軸径(P)指定タイプ—

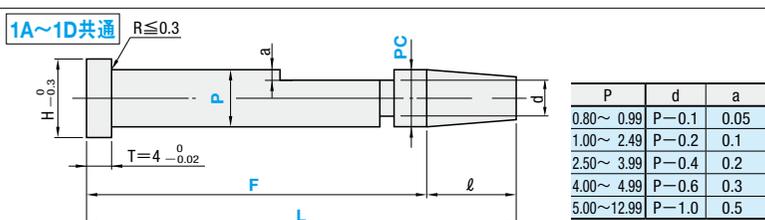
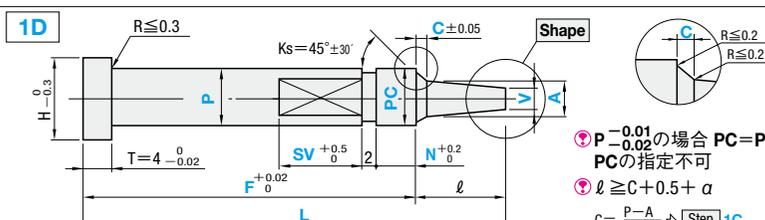
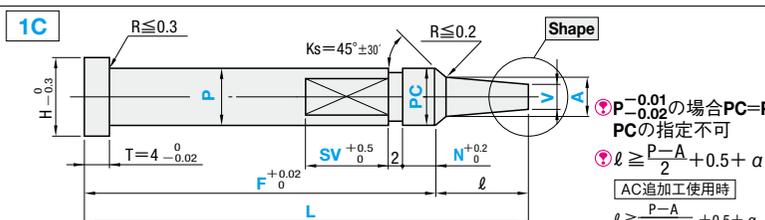
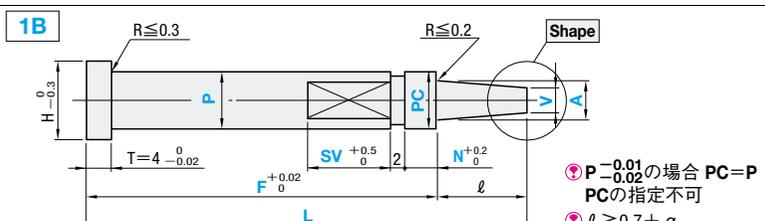
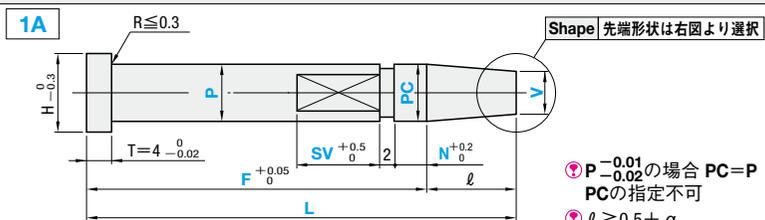
価格表 P.507



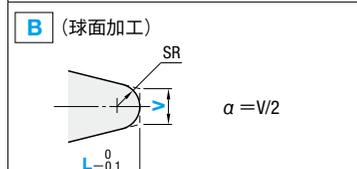
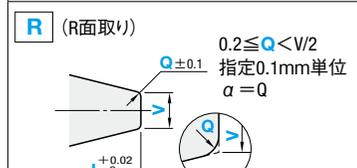
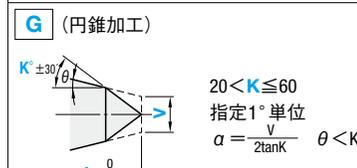
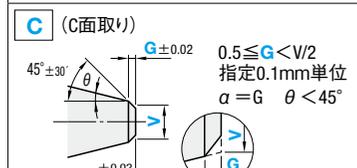
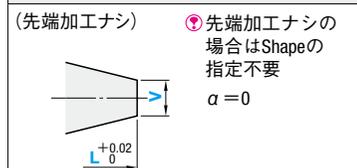
追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS	材質 硬度	型式			公差	
		Type	Step	Shape	P・PC	A・V
	NAK80 37~43HRC	GV-CPNB-	1A	先端加工なし	-0.01 -0.02	±0.015
	DH2F 38~42HRC	GV-CPFB-				
	SKD61 48~52HRC	GV-CPDB-				
	SKH51 58~60HRC	GV-CPXB-				
	NAK80 37~43HRC	GV-CPKB-	1B	先端加工なしの場合は指定不要	0 -0.005	±0.01
	DH2F 38~42HRC	GV-CPGB-				
	SKD61 48~52HRC	GV-CPPB-				
	SKH51 58~60HRC	GV-CPHB-				

Step(段形状)下図1A~1Dより選択



Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



(形状部の勾配θの算出 P.1507)

H	型式				指定0.01mm単位					指定0.1mm単位	指定0.005mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	l max.
	Type	Step	Shape	No.	L	P	F	A	Vmin.	C	PC	N	SV	
3	GV-CPNB-	1A	先端加工なしの場合は指定不要	1	16.50	0.80~0.99	14.50	PC > A ≥ V	0.50	[Step] 1Dのみ指定	P = -0.01 ≤ PC ≤ P	0.3~10.0	2.0~50.0	15.00
4				1.5		1.00~1.49								20.00
5				2		1.50~1.99								25.00
6				2.5		2.00~2.49								30.00
7				3		2.50~2.99								35.00
8				3.5		3.00~3.49								40.00
9				4		3.50~3.99								45.00
10				4.5		4.00~4.49								50.00
11				5		4.50~4.99								50.00
15				5.5		5.00~5.49								50.00
18				6		5.50~5.99								50.00
				7		6.00~6.99								50.00
				8		7.00~7.99								50.00
	10	8.00~9.99	50.00											
	13	10.00~12.99	50.00											

Order 注文例	型式	L	P	F	A	V	C	先端寸法(K・S・G・Q)	PC(PCX)	N	SV
	GV-CPNB-1A 5	52.60	P4.95	F44.00		V4.50				N2	SV20
	GV-CPHB-1BR4	45.00	P3.90	F35.00	A3.00	V2.60			Q0.2	N8	SV15
	GV-CPGB-1CC5.5	45.00	P5.49	F30.50	A5.00	V4.50			G1.2	PC5.450	N10 SV8.5
	GV-CPPB-1DG6	45.50	P5.78	F37.50	A5.00	V3.10	C0.3		K40	PC5.740	N5 SV20

Delivery 出荷日	3	目日出荷	注文締切	Price 価格	P.507	価格表③・④
		ストーク T 当日出荷 1,000円/本 正午迄 ストーク A 翌日出荷 500円/本 PM 6:00迄				

Alterations 追加加工	型式	L	P	F	A	V(VC)	C(CVC)	先端寸法(K・S・G・Q)	PC(PCX)	N	SV(SVC)	(KC・WKC...etc.)
	GV-CPHB-1BR4	45.00	P3.90	F35.00	A3.00	V2.60				N8	SV15	HC6.5
	GV-CPGB-1CC5.5	45.00	P5.49	F30.50	A5.00	V4.50				G1.2	PC5.450	N10 SV8.5 NHC-23

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
1面ツバカット	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	100
2面ツバカット	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	200
寸法違いツバカット	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
ツバ径変更	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
ツバ径変更(精密)	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
ツバ厚変更	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L・F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200
ツバ下の逃げ加工	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの手取が不要)	100
ツバ裏ナンバリング加工	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466 ① H ≥ 2に適用 ② ストーク適用不可	(1・改字) 50 (3文字) 100
通常Ks=45°を角度指定可	AC	通常Ks=45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 [Step] 1C・1Dに適用 ① 30 ≤ AC ≤ 60 ② RR・CVCとの併用不可 ③ [Step] 1Dの場合 C ≤ 1.0・A + 2 (C × tan AC) < P	400
通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更(強度が向上)	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) [指定方法] RR ① [Step] 1B・1C・1Dに適用 ② P-A ≥ 1.0 [Step] 1Dの場合 C ≥ 0.5	400
C寸法を0.01mm単位で指定可	CVC	C寸法を0.01mm単位で指定可 ① 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00 [Step] 1Dに適用 ② CVC < (P-A)/2 ③ ACとの併用不可	400
Vmin.を拡大	VC	Vmin.を拡大 VC = 指定0.01mm単位 ① $l \leq A \times 5, l \leq 50$ ([Step] 1AはP × 5) ② PC > A ≥ VC ③ No. = 2~3・4.5・5・13は、Vmin.が加工限界でVC使用不可	600
SV部をツバ端面まで加工します。	SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 ① GV-CPNB-・GV-CPKB-のみP ≥ 2に適用 ② P < 1... L = 60まで適用 ③ ツバカット加工と併用する場合、ツバカット面と垂直にSVC加工を行います。	600