

ガス抜き1段コアピン

—軸径(D)固定タイプ—

価格表 P.507



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS	材質 硬度	型式			公差	
		Type	Step	Shape	D・DC	A・V
	NAK80 37~43HRC	GV-CPN-	1A	先端加工なし	-0.01 -0.02	±0.015
	DH2F 38~42HRC	GV-CPF-				
	SKD61 48~52HRC	GV-CPD-				
	SKH51 58~60HRC	GV-CPX-				
	NAK80 37~43HRC	GV-CPK-	1B	先端加工なしの場合 は指定不要	0 -0.005	±0.01
	DH2F 38~42HRC	GV-CPG-				
	SKD61 48~52HRC	GV-CPX-				
	SKH51 58~60HRC	GV-CPH-				

Step(段形状) 下図1A~1Dより選択

1A

Shape 先端形状は右図より選択

Ⓛ ≥ 0.5 + a

1B

Shape

Ⓛ ≥ 0.7 + a

1C

Shape

Ⓛ ≥ (D-A)/2 + 0.5 + a

1D

Shape

Ⓛ ≥ C + 0.5 + a

1A~1D共通

D	d	a
1~2.5	D-0.2	0.1
3~4	D-0.4	0.2
4.5~5	D-0.6	0.3
5.5~13	D-1.0	0.5

Shape(先端形状: Vは先端加工前の寸法です。)

(先端加工なし)

Ⓛ ≥ 0

(C面取り)

0.5 ≤ G < V/2
指定0.1mm単位
α = G θ < 45°

(円錐加工)

20 < K ≤ 60
指定1°単位
α = (V/2) / tanK θ < K

(テーパ加工)

0.1 ≤ S < (V/2) / tanK
指定0.1mm単位
10 ≤ K ≤ 45
指定1°単位
α = S θ < K

(R面取り)

0.2 ≤ Q < V/2
指定0.1mm単位
α = Q

(球面加工)

α = V/2

(形状部の勾配θの算出 P.1507)

H	型式				指定0.01mm単位				指定0.1mm単位	指定0.05mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	ℓ max.			
	Type	Step	Shape	D	L	F	A	Vmin.	C	DC	N	SV				
3	GV-CPN- GV-CPF- GV-CPD- GV-CPX- GV-CPK- GV-CPG- GV-CPP- GV-CPH-	1A	先端加工なしの場合 は指定不要	1	16.50	14.50 L-ℓ min.	DC > A ≥ V	0.50	Step 1D のみ指定	(D-0.08) ≤ DC ≤ D	0.3~10.0	2.0~50.0	15.00			
4				1.5									20.00			
5				2									25.00			
6				2.5	100.00	0.70	30.00									
7				3	16.50	14.50 L-ℓ min.	DC > V	Step 1A のみ指定	0.50 ≤ DC ≤ 4.0	0.5~15.0	2.0~60.0	Step 1D のみ指定	(D-0.08) ≤ DC ≤ D	0.3~10.0	2.0~50.0	35.00
8				3.5												40.00
9				4												45.00
10				4.5												50.00
11				5												55.00
15				5.5	120.00	14.50 L-ℓ min.	DC > V	Step 1A のみ指定	0.50 ≤ DC ≤ 4.0	0.5~15.0	2.0~60.0	Step 1D のみ指定	(D-0.08) ≤ DC ≤ D	0.3~10.0	2.0~50.0	45.00
16				6												50.00
18				7												55.00

Order 注文例	型式	L	F	A	V	C	先端寸法(K・S・G・Q)	DC(DCX)	N	SV
	GV-CPN-1A 5	58.00	F40.00		V4.50				N2	SV10
	GV-CPG-1BR6	46.00	F38.00	A5.00	V3.00		Q1.0	DCX	N4	SV15
	GV-CPP-1CC5	54.50	F48.35	A4.50	V4.30		G0.5	DC4.990	N2	SV20
	GV-CPH-1DG6	50.00	F40.00	A5.10	V3.00	C0.3	K40	DC5.960	N4	SV10

Delivery 出荷日 **3** 日目出荷

注文締切 正午迄 P.48

Price 価格 P.507 価格表①・②

注: ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations 追加加工	型式	L	F	A	V(VC)	C(CVC)	先端寸法(K・S・G・Q)	DC(DCX)	N	SV(SVC)	(KC・WKC...etc.)
	GV-CPG-1BC6	50.00	F40.00	A5.00	V3.10		G1.0	DCX	N4	SV10	HC8.0
	GV-CPP-1A 5	58.00	F50.00		V4.00			DC4.990	N2	SV15	NHC-23

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466 Ⓛ ≥ 2に適用 ※ ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	AC	通常Ks=45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 [Step]1C・1Dに適用 Ⓛ ≥ 30 ≤ AC ≤ 60 RR・CVCとの併用不可 Ⓛ1D選択の場合 C ≤ 1.0・A + 2 (C × tanAC) < D	400
	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) [指定方法] RR [Step]1B・1C・1Dに適用 Ⓛ1D ≥ 1.0 [Step]1Dの場合 C ≥ 0.5	400
	CVC	C寸法を0.01mm単位で指定可 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00 [Step]1Dに適用 Ⓛ CVC < (D-A)/2 ACとの併用不可	400
	VC	Vmin.を拡大 VC = 指定0.01mm単位 Ⓛ ≤ A × 5, ℓ ≤ 50 [Step]1Aは, D × 5 Ⓛ DC > A ≥ VC Ⓛ D = 2~3・4.5・5・13は, Vmin.が加工限界でVC使用不可	600
	SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 GV-CPN-・GV-CPK-のみD ≥ 2に適用 ツバカット加工と併用する場合、ツバ カット面と垂直にSVC加工を行います。	600