

面カットガス抜き1段コアピン

—軸径(D)固定タイプ/軸径(P)指定タイプ—

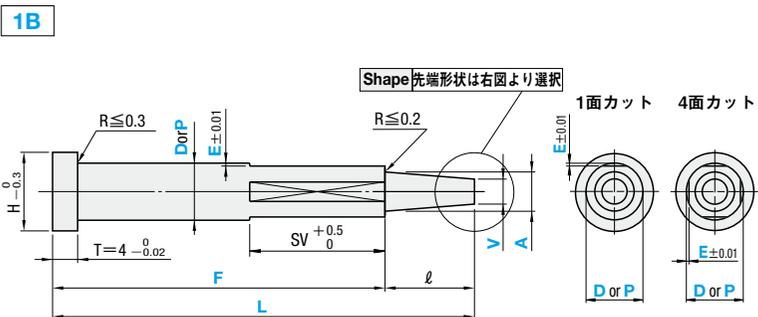
価格表 P.497



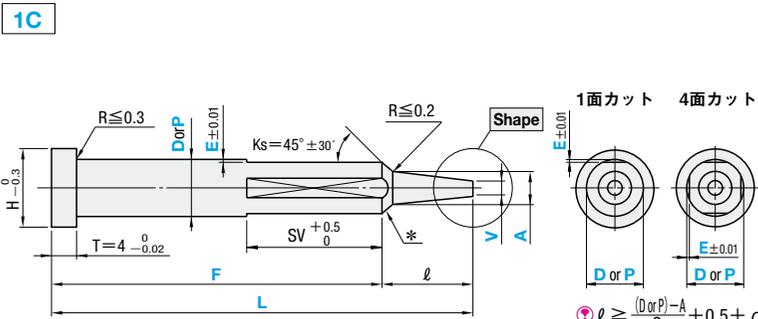
追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS	材質 硬度	型式			公差				
		Type	Step	Shape					
SKH51 58~60HRC		軸径(D)固定タイプ	軸径(P)指定タイプ						
		GW-CPX-	GW-CPXB-	1B 1C 1D	先端加工 ナシ C G T R B	標準	DorP -0.01 -0.02	A・V ±0.015	L・F +0.02 0
		GWS-CPX-	GWS-CPXB-						
		GW-CPH-	GW-CPHB-						
		GWS-CPH-	GWS-CPHB-						
		GW-CPV-	GW-CPVB-	精級	DorP 0 -0.005	A・V ±0.01	L・F +0.01 0		
		GWS-CPV-	GWS-CPVB-						

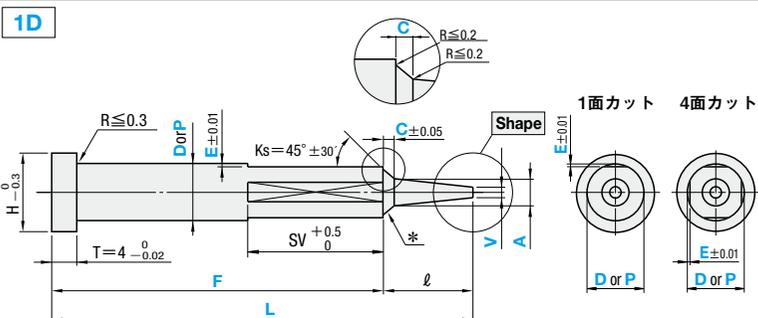
Step(段形状) 下図1B~1Dより選択



E±0.01の有効範囲は先端から10mm以下になります。 $l \geq 0.7 + \alpha$

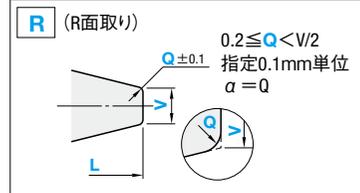
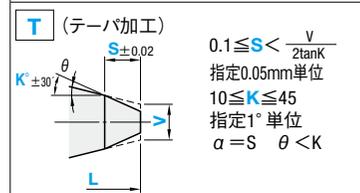
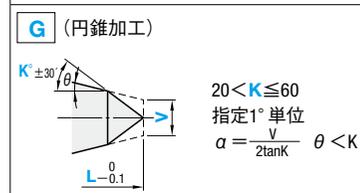
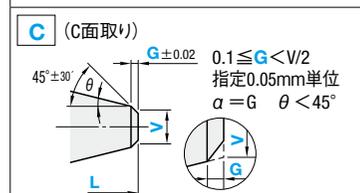
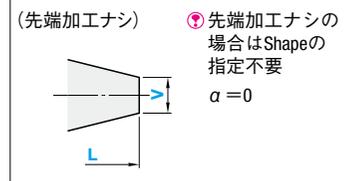


E±0.01の有効範囲は先端から10mm以下になります。
*部にカット面がかかります。ご注意ください。
AC追加加工時 $l \geq \frac{(DorP)-A}{2tanAC} + 0.5 + \alpha$



E±0.01の有効範囲は先端から10mm以下になります。
*部にカット面がかかる場合があります。ご注意ください。
 $c = \frac{(DorP)-A}{2} \rightarrow$ Step 1C

Shape(先端形状: Vは先端加工前の寸法です。)



(形状部の勾配θの算出 P.1507)

■軸径(D)固定タイプ

H	型式			指定0.01mm単位				指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	SV	l max.			
	Type	Step	Shape	D	L	F	A	Vmin.	C			E		
3	1面カット	1B	先端加工ナシの場合は指定不要	1	16.50	25.00	L-l min.	Step 1B D-2E>A≥V	Step 1Dのみ指定	C < $\frac{D-A}{2}$ - E and $0.1 \leq C \leq 4.0$	0.02 ~ 0.05	F SV 25.00~50.00 F-10 50.01~80.00 40 80.01~ 50	A×6 and 50.00	
4				1.5										100.00
5				2										100.00
6				2.5	100.00									
7				3	100.00									
8				3.5	100.00									
9				4	100.00									
10				4.5	100.00									
11				5	100.00									
12				5.5	100.00									
13				6	100.00									
14				7	100.00									
15				8	100.00									
16	9	100.00												
17	10	100.00												
18	11	100.00												

■軸径(P)指定タイプ

H	型式			指定0.01mm単位		指定0.01mm単位				指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	SV	l max.	
	Type	Step	Shape	No.	L	F	A	Vmin.	C	E				
3	1面カット	1B	先端加工ナシの場合は指定不要	1	16.50	25.00	L-l min.	Step 1B P-2E>A≥V	Step 1Dのみ指定	C < $\frac{P-A}{2}$ - E and $0.1 \leq C \leq 4.0$	0.02 ~ 0.05	F SV 25.00~50.00 F-10 50.01~80.00 40 80.01~ 50	A×6 and 50.00	
4				1.5										100.00
5				2										100.00
6				2.5	100.00									
7				3	100.00									
8				3.5	100.00									
9				4	100.00									
10				4.5	100.00									
11				5	100.00									
12				5.5	100.00									
13				6	100.00									
14				7	100.00									
15				8	100.00									
16	9	100.00												
17	10	100.00												
18	11	100.00												

Order 注文例: GW-CPVB-1B R6 - 46.00 - P5.500 - F38.00 - A5.00 - V3.00 - C - 先端寸法(K・S・G・Q) - E

Delivery 出荷日: 3 日目出荷

Alterations 追加加工: GW-CPVB-1B 5 - 58.00 - P4.995 - F50.00 - A4.20 - V4.00

Price 価格: P.497

追加加工詳細 P.465

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC, KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax - L	200

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	AC	通常Ks=45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 Step 1C・1Dに適用	400
	CVC	C寸法を0.01mm単位で指定可 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 Step 1Dに適用	400
	VC	Vmin.を拡大 VC = 指定0.01mm単位 l ≤ A×5, l ≤ 50	600
	SVC	SV部を1面ツバ端面まで加工します。4面カットの場合もSVC加工は上面のみとなります。	600

ツバカットは面カットの1面を半時計回りに90°の位置に加工します。

段付コアピン
標準
精級