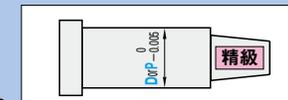


精級先端(ℓ)ショート1段コアピン

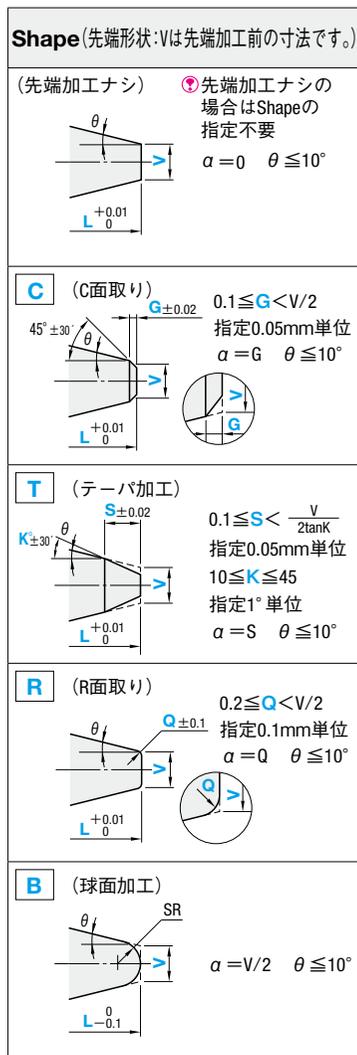
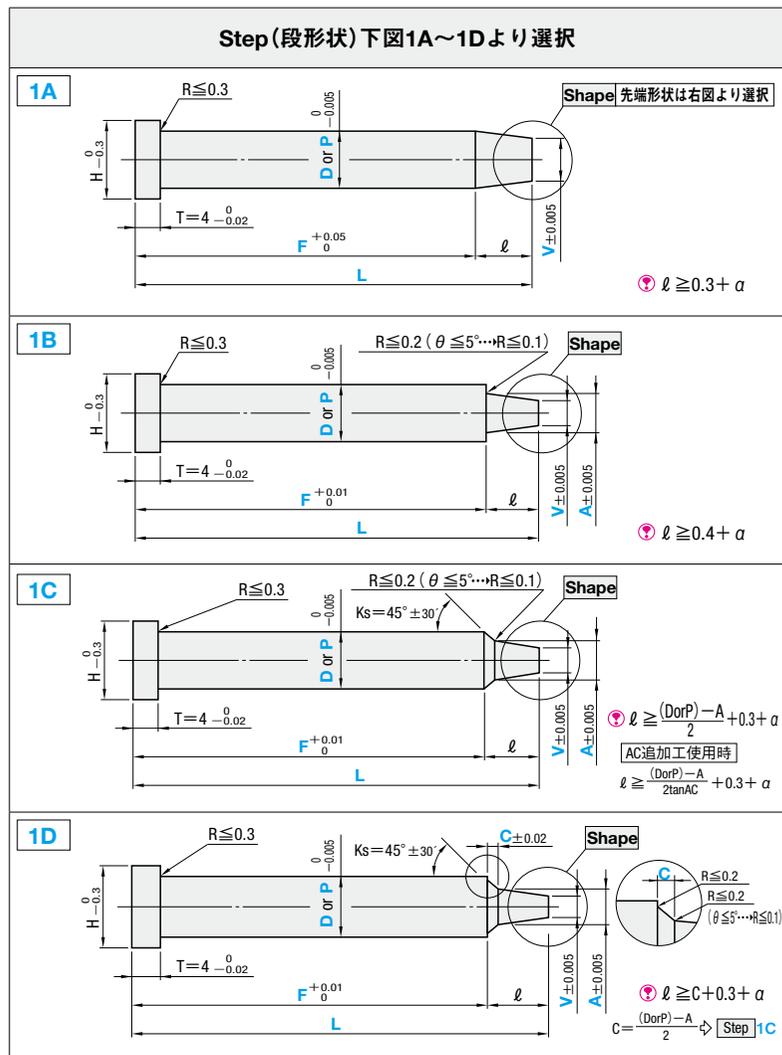
—軸径(D)固定タイプ/軸径(P)0.005mm指定タイプ—

価格表 P.489

追加加工価格も数量スライド適用 P.49



材質 硬度	型式		Step	Shape
	Type	軸径(D)固定タイプ		
SKD61 48~52HRC	S-CPZ-	S-CPZB-	1A	先端加工ナシ
SKH51 58~60HRC	S-CPV-	S-CPVB-	1B	C
			1C	T
			1D	R



Ⓛ公差はShape図中参照

(形状部の勾配θの算出 P.1507)

■軸径(D)固定タイプ

H	型式			指定0.01mm単位				A	Vmin.	C	ℓ max.
	Type	Step	Shape	L		F					
3	S-CPZ- S-CPV-	1A	先端加工ナシの場合は指定不要	1	12.00	100.00	10.00	L-ℓ min.	D>A≥V	Step 1Dのみ指定	ℓ ≤ D ℓ > Dの場合 P.477
4				2							
5		1B	3								
6			4								
7		1C	5								
8			6								
9	1D	B	5.5	6							

■軸径(P)指定タイプ

H	型式			指定0.01mm単位		指定0.005mm単位	指定0.01mm単位			ℓ max.		
	Type	Step	Shape	L		P	F		A		Vmin.	C
3	S-CPZB- S-CPVB-	1A	先端加工ナシの場合は指定不要	1	12.00	100.00	0.800~0.995	10.00	L-ℓ min.	P>A≥V	Step 1Dのみ指定	ℓ ≤ P ℓ > Pの場合 P.479
4				2			1.000~1.495					
5		1B	3	1.500~1.995								
6			4	2.000~2.495								
7		1C	5	2.500~2.995								
8			6	3.000~3.495								
9	1D	B	3.500~3.995	4.000~4.495	4.500~4.995	5.000~5.495	5.500~5.995					

Order 注文例: 型式 - L - P - F - A - V - C - 先端寸法(K・S・G・Q)

軸径(D)固定タイプ S-CPZ-1B 4 - 38.00 - F37.50 - A2.80 - V2.74
 軸径(P)指定タイプ S-CPVB-1BR4.5 - 45.00 - P4.40 - F44.40 - A3.70 - V3.60 - Q0.2

Delivery 出荷日: 3 日 目 出 荷

Price 価格: 軸径(D)固定タイプ 価格表③ P.489
 軸径(P)指定タイプ 価格表④ P.489

Alterations 追加加工: 型式 - L - P - F(FC) - A - V(VC) - C - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)

軸径(D)固定タイプ S-CPZ-1A 2 - 15.00 - F14.70 - V1.95 - HC3.8
 軸径(P)指定タイプ S-CPVB-1BR4.5 - 45.00 - P4.40 - F44.40 - A3.70 - V3.60 - TC2 - Q0.2

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2	200
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2	300
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2	400
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG=指定1°単位	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2	400

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax - L	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	NHC	ツバ裏ナラング加工 指定範囲・指定方法は P.466 H ≤ 2に適用 SKC併用不可・ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	AC	通常Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 Step 1Cに適用 30 ≤ AC ≤ 60 (DorNo.) = 2~3・4・5は、Vminが加工限界でVC使用不可	400
	VC	Vmin.を拡大 VC=指定0.01mm単位 (DorP) > A ≥ VC DorNo. Vmin. Vcmin. 1~1.5 0.50 0.40 3.5~4 1.00 0.70 5 1.50 1.00 6 2.00 1.50	600
	FC	F寸法をFmin.より短くします。またL寸法もLmin.より短くします。FC ≥ 5mm Lmin. = 6.5mm迄指定可	1,200
	GVC	ガスベント加工 GS・GB=1mm単位 (DorP) ≥ 2に適用 2 ≤ GS ≤ 10 GS+2 ≤ GB ≤ 30 Fmin. ≤ F - GB 指定範囲・指定方法は P.466	600

段付コアピン
精級