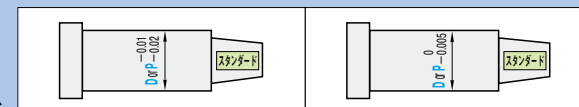


先端(ℓ)ショート1段コアピン

—軸径(D)固定タイプ/軸径(P)0.01mm指定タイプ—

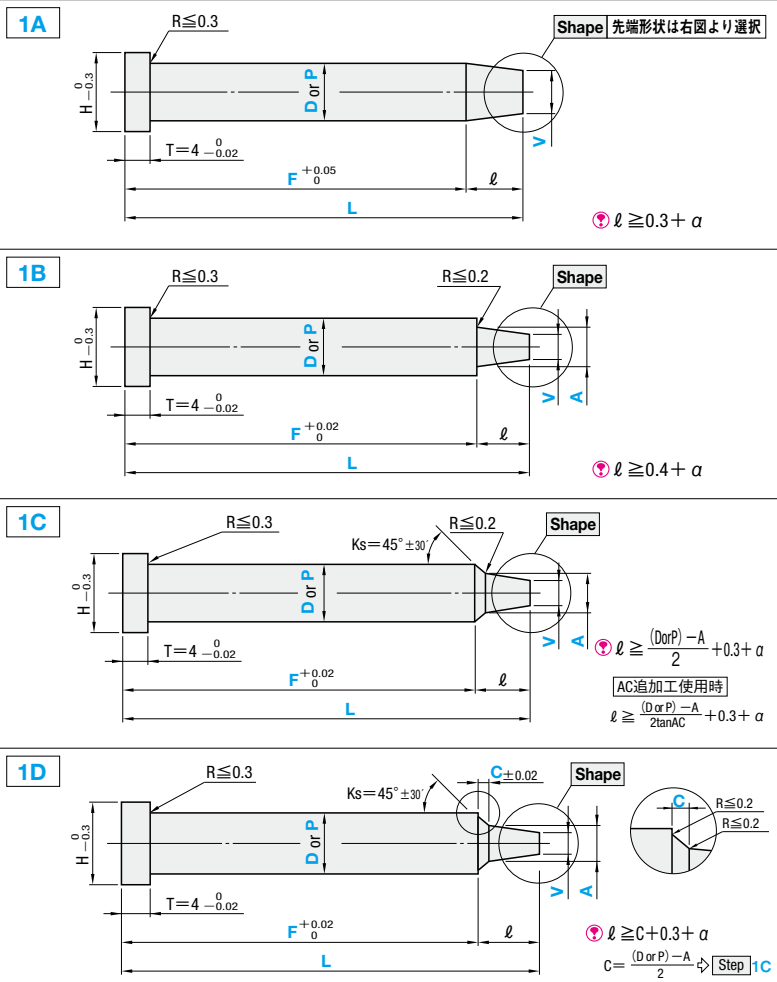
価格表 P.474・476



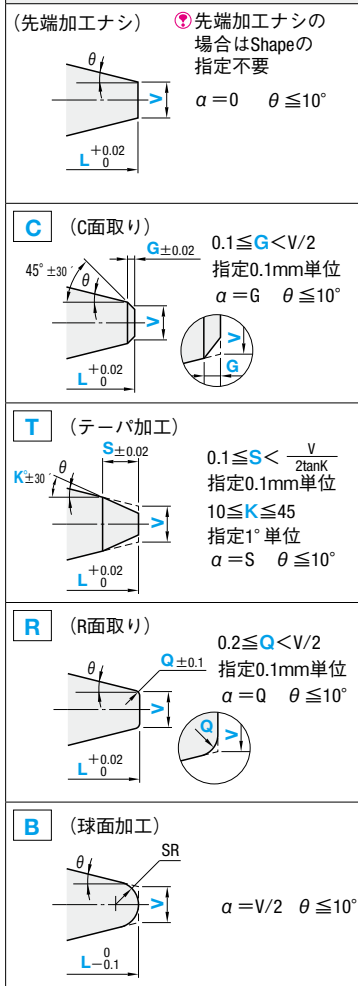
追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS	材質 硬度	型式				Step	Shape
		軸径(D)固定タイプ		軸径(P)指定タイプ			
		軸径公差 -0.01 V・A公差 ± 0.015	軸径公差 0 V・A公差 ± 0.005	軸径公差 -0.01 V・A公差 ± 0.015	軸径公差 0 V・A公差 ± 0.005		
SKD61 48~52HRC	S-CPD- S-CPP- S-CPDB- S-CPPB-	1A	C	T	R	B	
							SKH51 58~60HRC

Step(段形状)下図1A~1Dより選択



Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



(形状部の勾配θの算出 P.1507)

Ⓛ公差はShape図中参照

■軸径(D)固定タイプ

H	型式				指定0.01mm単位							
	Type	Step	Shape	No.	L		F		A	Vmin.	C	ℓ max.
3	軸径公差 -0.01 軸径公差 -0.005	1A	C	1	12.00	100.00	10.00	L-ℓ min.	D>A≥V	0.50	Step 1Dのみ指定	ℓ ≤ D (ℓ > Dの場合) P.467
4				2								
5				3								
6				4								
7				5								
8				6								

■軸径(P)指定タイプ

H	型式				指定0.01mm単位							
	Type	Step	Shape	No.	L		F		A	Vmin.	C	ℓ max.
3	軸径公差 -0.01 軸径公差 -0.005	1A	C	1	12.00	100.00	10.00	L-ℓ min.	P>V	0.50	Step 1Dのみ指定	ℓ ≤ P (ℓ > Pの場合) P.469
4				2								
5				3								
6				4								
7				5								
8				6								

Order 注文例	型式	L	P	F	A	V	C	先端寸法(K・S・G・Q)
軸径(D)固定タイプ	S-CPD-1B 4	38.00		F37.50	A2.80	V2.74		
軸径(P)指定タイプ	S-CPPB-1BR4.5	45.00	P4.40	F44.40	A3.70	V3.60		Q0.2

Delivery 出荷日	3	目日出荷	Price 価格	価格表③ P.474	価格表⑥ P.476
ストークT	当日出荷	1,000円/本	正午迄		
ストークA	翌日出荷	500円/本	PM 6:00迄	P.48	

Alterations 追加加工	型式	L	P	F(FC)	A	V(VC)	C	先端寸法(K・S・G・Q)	(KC・WKC...etc.)
軸径(D)固定タイプ	S-CPD-1A 2	15.00		F14.70		V1.95			HC3.8
軸径(P)指定タイプ	S-CPPB-1BR4.5	45.00	P4.40	F44.40	A3.70	V3.60		Q0.2	TC2

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2	100		HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2	200		HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	KAC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 (KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2)	300		TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≤ RKC < H/2	200		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレート)の面取が不要)	100
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≤ DKC < H/2	300		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466 H ≥ 2に適用 SKC併用不可・ストーク適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≤ SKC < H/2	400		AC	通常Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 [Step] 1C・1Dに適用 30 ≤ AC ≤ 60 [Step] 1D選択の場合 C ≤ 1.0A + 2(C × tan AC) < (DorP)	400
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG=指定1°単位	300		VC	Vmin.を拡大 VC=指定0.01mm単位 DorNo. 1~1.5 Vmin. 0.50 0.40 2~3 4.5 5.5 Vmin. 3.5~4 1.00 0.70 加工環境で使用不可 (DorP) ≥ A ≥ VC	600
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≤ KTC < H/2	400		FC	F寸法をFmin.より短くします。またL寸法もLmin.より短くします。 FC ≥ 5mm Lmin. = 6.5mm 迄指定可	1,200
					GVC	ガスベント加工 GS・GB=1mm単位 (DorP) ≥ 2に適用 2 ≤ GS ≤ 10 GS+2 ≤ GB ≤ 30 Fmin. ≤ F-GB 指定範囲・指定方法は P.466	600

段付コアピン
スタンダード