

ダイス鋼  
SKD61  
ハイス鋼  
SKH51

STRAIGHT CORE PINS - SHAFT DIAMETER (P) DESIGNATION · L DIMENSION SELECTION TYPE -

# ストレートコアピン

—軸径(P)0.01mm指定・全長固定タイプ—

2日納期短縮  
出荷期

A+3  
早割



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

Type	材質	硬度	P公差
CPD-G	SKD61	48~52HRC	-0.01 -0.02
CPX-G	SKH51	58~60HRC	
CPP-G	SKD61	48~52HRC	0 -0.005
CPH-G	SKH51	58~60HRC	

H	型式		L	P 指定0.01mm単位
	Type	No.		
2	CPX-G	0.5	60	0.30~ 0.49
	CPH-G	0.6		0.50~ 0.59
3	CPD-G	1	60	0.60~ 0.99
		1.5		1.00~ 1.49
		2		1.50~ 1.99
4	CPX-G	2	100	2.00~ 2.49
5		2.50~ 2.99		
6		3.00~ 3.49		
7	CPP-G	3	60	3.50~ 3.99
8		4		4.00~ 4.49
9	CPH-G	4	60	4.50~ 4.99
10		5		5.00~ 5.49
11	CPD-G	6	60	5.50~ 5.99
15		7		6.00~ 6.49
18	CPX-G	8	60	6.50~ 6.99
21		10		7.00~ 7.99
25	CPP-G	13	60	8.00~ 9.99
		16		10.00~12.99
	CPH-G	16	60	13.00~15.99
		20		16.00~19.99

Order 注文例 型式 - L - P  
CPD-G 3 - 60 - P2.77

• No.1~No.10  
2 日日出荷  
 ① ストックT 当日出荷 1,000円/1本 正午迄  
 ② ストックA 翌日出荷 300円/1本 明細行 PM 3:00迄 P.48  
 ③ ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄  
 ④ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

• 左記以外  
3 日日出荷  
 ① ストックT 当日出荷 1,000円/1本 正午迄  
 ② ストックA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48  
 ③ ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1~4	5~12	13~19	20~50	51~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Type	¥基準単価 1~4本			
	CPD-G (SKD61)		CPX-G (SKH51)	CPP-G (SKD61)
L	L60	L100	L60	L100
No. 0.5	-	-	930	-
0.6	-	-	870	-
1	540	540	630	650
1.5	380	380	490	510
2	390	390	510	520
2.5	400	410	520	540
3	460	460	600	610
3.5	460	460	600	610
4	520	520	610	630
4.5	520	520	610	630
5	570	570	660	680
5.5	570	570	660	680
6	580	600	680	710
6.5	580	600	680	710
7	670	680	810	840
8	670	680	810	840
10	790	800	960	930
13	1,140	1,180	1,360	1,420
16	1,530	1,550	1,820	1,860
20	2,480	2,730	2,730	3,010

Alterations 追加加工 型式 - L - P - (KC・WKC...etc.)  
CPD-G3 - 60 - P2.70 - KC1.5

追加加工詳細 P.415

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2≦KC<H/2 P≦0.6	100
	WKC	2面ツバカット P/2≦WKC<H/2 P≦0.6	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ P≦0.6 KAC<KBC<H/2	300
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≦RKC<H/2 P≦0.6	200
	DKC	3面ツバカット P/2≦DKC<H/2 P≦0.6	300
	SKC	4面ツバカット P/2≦SKC<H/2 P≦0.6	400
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≦KGC<H/2 P≦0.6, 0<AG<360 AG=指定1°単位	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≦KTC<H/2, P≦0.6	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P≦HC<H, P≦0.3 ①ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+0.5≦HCC<H-0.3, P≦0.6	400
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 (寸法は4-TC分短くなります) 0.30≦P<0.80, 2.0≦TC<4.0 0.80≦P≦19.99, 1.5≦TC<4.0	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) P≦0.6に適用	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.416 ①H≧2に適用 ②SKC併用不可 ③ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100