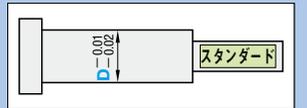


ダイス鋼
SKD61+窒化処理
D -0.01
 -0.02

TAPERLESS ONE-STEP CENTER PINS WITH COOLING HOLE

冷却穴付テーパレス1段センターピン

一軸径(D)固定 先端(A)公差 -0.02 タイプ



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P.1497) 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1500)
 硬度 表面900HV~ 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499) 先端形状部(ℓ部)には窒化処理は施されていません。
 母材40±3HRC 冷却穴は窒化処理は施されていません。

Type	公差 D	ツバ厚 (T)	公差 ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
RDCPNS-5	-0.01 -0.02	4mm (T4)	0 -0.02	$+0.01$ もしくは H7 詳細 P.1501
RDCPJS-5	$D > 12$ 0.01 -0.03	6・8mm (JIS)	0 -0.05	

Step(段形状) 下図B~Eより選択

Step B

Shape 右図より選択

$\ell \geq 0.7 + \alpha$

Step C

Shape

$\ell \geq \frac{D-A}{2} + 0.5 + \alpha$

Step D

Shape

$\ell \geq C + 0.5 + \alpha$

Step E

Shape

$\ell \geq R + 0.5 + \alpha$

Shape(先端形状)

(先端加工ナシ) 先端加工ナシの場合はShapeの指定不要

C (C面取り)

$0.1 \leq G < A/2$
指定0.1mm単位
 $\alpha = G$

G (円錐加工)

$20 < K \leq 60$
指定1°単位
 $\alpha = \frac{A}{2 \tan K}$

T (テーパ加工)

$0.1 \leq S < \frac{A}{2 \tan K}$
指定0.1mm単位
 $20 < K \leq 45$
指定1°単位
 $\alpha = S$

R (R面取り)

$0.2 \leq Q < A/2$
指定0.1mm単位
 $\alpha = Q$

B (球面加工)

$SR = A/2$
 $\alpha = A/2$

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		指定0.01mm単位		指定0.01mm単位		0.1mm単位	0.5mm単位	ℓ max.	X
H	T	H	T	Type	Step	Shape	L	F	A	Amin.	W		
9	10	6	6	RDCPNS-5	B	C	70.00~150.00	F ≥ 50.00	D-0.02 > A ≥ Amin.	5.00	3.0	* 下段参照	ℓ ≤ 12XA and ℓ ≤ 35
10	11	6	7							6.00	3.0		
11	4	13	8							7.00	4.0		
15	15	8	10							8.00	5 ≤ W ≤ A-3		
17	17	8	12							9.00	6 ≤ W ≤ A-3		
-	-	21	16										

ℓ min.は規格図参照(通常 $\alpha = 0$) * D=6のX寸法: ℓ ≥ 10の時, X=F. ℓ < 10の時, X=L-10となります。

Alterations 追加加工

型式 - L - F - A - C(R) - W - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC...etc.)

RDCPJS-5DT16 - 220.00 - F185.00 - A14.00 - C0.3 - W10.0 - K30-S0.1 - KC8.0

追加加工詳細 P.397

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	60
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	120
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2	120
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2	180
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360	180
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2	240
	HC	HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	HCC = 指定0.1mm単位 D+1 ≤ HCC < H-0.3	400

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR [Step] B・C・Dに適用 D-A ≥ 1.0 [Step] Dの場合 C ≥ 0.5	300
	ZPC	0リング溝加工(ORP P.1263参照) Code 0 リングORP No. 指定方法 ZPC 3 H-h ≥ 2 T ≥ 4 No. ≥ W RR以外追加加工併用不可	800

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量 1~4	5~12	13~19
数量 5~12	13~19	20~50
数量 13~19	20~50	51~
数量 20~50	51~	

値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り

*表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

Type	¥標準単価 1~4本							
	RDCPNS-5				RDCPJS-5			
	L70.00~200.00				L200.01~250.00			
Step(段形状) D	B	C	D	E	B	C	D	E
6	5,800	5,900	5,900	5,900	-	-	-	-
7	6,000	6,100	6,000	6,000	-	-	-	-
8	6,000	6,100	6,000	6,000	-	-	-	-
10	7,400	7,500	7,400	7,400	9,000	9,200	9,000	9,000
12	7,600	7,700	7,600	7,600	9,300	9,400	9,300	9,300
16	8,100	8,200	8,100	8,100	9,900	9,900	9,900	9,900

Example 使用例

冷却パイプ 熱交換パイプ

センターピンの先端部の冷却効率を高める為、冷却パイプを用いたり熱交換パイプを使用してください。

Order 注文例

型式 - L - F - A - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - W

RDCPNS-5EG8 - 140.00 - F110.00 - A6.50 - R0.5 - K30 - W4.0

Delivery 出荷日

5 日 出荷

ダイス鋼 SKD61 + 窒化処理

テーパレス センターピン