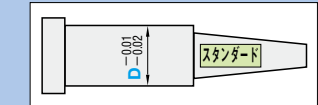


ダイス鋼
SKD61+窒化処理
D^{+0.01}_{-0.02}

ONE-STEP CENTER PINS WITH COOLING HOLE
冷却穴付1段センターピン
—軸径(D)固定 先端(A・V)公差±0.02タイプ—



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

材質 SKD61+窒化処理 軸径精度保証範囲(詳細 P.1497) 窒化表面硬度保証範囲(詳細 P.1500)
表面900HV~ 母材硬度保証範囲(詳細 P.1499) 先端形状部(ℓ部)には窒化処理は施されていません。
硬度 母材40±3HRC 冷却穴内は窒化処理は施されていません。

Type	公差 D	ツバ厚 (T)	公差 ツバ厚 (T)	対応エジェクタスリーブの穴径公差
RDCPN-5	-0.01 -0.02	4mm (T4)	0 -0.02	+0.01 0 もしくはH7
RDCPJ-5	D>12 -0.01 -0.03	6・8mm (JIS)	0 -0.05	詳細 P.1501

Step (段形状) 下図A~Eより選択

Step A

Step C

Step E

Shape (先端形状: Vは先端加工前の寸法です。)

(先端加工なし) 先端加工なしの場合はShapeの指定不要 α=0

C (C面取り) 0.5<=G<V/2 指定0.1mm単位 α=G θ<45° (θの算出 P.1507)

G (円錐加工) 20<K<=60 指定1°単位 α=V/(2tanK) θ<K (θの算出 P.1507)

T (テーパ加工) 0.1<=S<=V/(2tanK) 指定0.1mm単位 20<K<=45 指定1°単位 α=S θ<K (θの算出 P.1507)

R (R面取り) 0.2<=Q<V/2 指定0.1mm単位 α=Q

B (球面加工) SR α=V/2

ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型式		Step	Shape	D	L	指定0.01mm単位		0.1mm単位	0.5mm単位	ℓmax.	X
		Type	Step					F	A				
9	10	RDCPN-5	RDCPJ-5	A	C	6	70.00~150.00	F<=50.00	D>A<=V	5.00	3.0	50	L-10
10	11												
11	4	RDCPN-5	RDCPJ-5	B	C	8	70.00~200.00	F<=50.00	D>A<=V	7.00	4.0	50	L-10
15	15												
17	17	RDCPN-5	RDCPJ-5	C	G	10	70.00~250.00	F<=50.00	D>A<=V	8.00	5.0	50	L-10
17	20												
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ℓmin.は規格図参照(通常α=0) *D=6のX寸法: ℓ<=10の時、X=F。ℓ<10の時、X=L-10となります。

Order 注文例: 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - W
RDCPN-5ER10 - 175.00 - F150.00 - A9.00 - V8.50 - R0.5 - Q0.3 - W5.5

Delivery 出荷日: 5 日日出荷

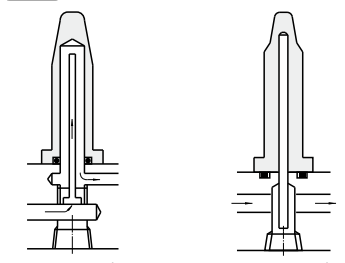
Alterations 追加加工: 型式 - L - F - A - V - C(R) - 先端寸法(K・S・G・Q) - W - (KC・WKC...etc.)
RDCPN-5ER10 - 175.00 - F150.00 - A9.00 - V8.50 - R0.5 - Q0.3 - W5.5 - KC5.0

追加加工詳細 P.359

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット D/2<=KC<H/2	60
	WKC	2面ツバカット D/2<=WKC<H/2	120
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2<=KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2<=RKC<H/2	120
	DKC	3面ツバカット D/2<=DKC<H/2	180
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2<=KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2<=KTC<H/2	240
	HC	HC=指定0.1mm単位 D<=HC<H ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1<=HCC<H-0.3	400

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 30<=AC<=60 Step C・Dに適用 RRとの併用不可 Step Dの場合C<=1.0・A+2(C・tanAC)<D	400
	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) 指定方法 RR Step B・C・Dに適用 D-A<=1.0 Step Dの場合C<=0.5	300
	ZPC	0リング溝加工 (ORP P.1263参照) 指定方法 Code 0リングORP No. ZPC 3 H-h<=2 T<=4 No.<=W AC・RR以外追加加工併用不可	800

Example 使用例



冷却パイプ センターピンの先端部の冷却効率を高める為、冷却パイプを用いたり熱交換パイプを使用してください。

熱交換パイプ

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量 1~4	5~12	13~19
数量 5~12	13~19	20~50
数量 13~19	20~50	51~
数量 20~50	51~	お見積り

値引率 基準単価 5% 10% 15%
表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

¥基準単価 1~4本

Type	RDCPN-5					RDCPJ-5				
	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
6	5,500	5,600	5,800	5,800	5,800	-	-	-	-	-
7	5,600	5,700	5,900	5,900	5,900	-	-	-	-	-
8	6,300	6,500	6,700	6,700	6,700	-	-	-	-	-
10	6,300	6,500	6,700	6,700	6,700	7,500	7,700	8,000	8,000	8,000
12	7,200	7,500	7,700	7,700	7,700	8,700	9,000	9,300	9,300	9,300
15	7,500	7,800	8,000	8,000	8,000	9,100	9,400	9,700	9,700	9,700
16	8,600	8,900	9,200	9,200	9,200	10,300	10,700	11,000	11,000	11,000